

Milwaukee®

Accessoires **2013/14**
Suisse

Nothing but **HEAVY DUTY™**





Nothing but **HEAVY DUTY**.™

MILWAUKEE® est une entreprise leader dans la production et la distribution d'outillage électroportatif pour professionnels. Pour obtenir un résultat parfait, le bon accessoire est tout aussi important que le bon outil.

MILWAUKEE® propose un large choix d'accessoires de qualité professionnelle.

Avec plus de 2500 accessoires, dont certaines spécialités uniques, nous proposons une solution optimale pour chaque application.

Par l'introduction continue de nouveautés hors pair, MILWAUKEE® scelle sa compétence dans le développement et la fabrication d'accessoires hautement efficaces. Les exemples les plus récents sont les mèches à béton RX4, les mèches à métaux THUNDERWEB ou encore les disques diamant SPEEDCROSS.

Outils MILWAUKEE® – pour les exigences les plus élevées dans l'industrie et l'artisanat!



THUNDERWEB



SWITCHBLADE™

SAWZALL®

Contenu	Page
Abrasifs	- Ponceuses à bande 102 - Ponceuses Delta 101 - Ponceuses excentriques 99 - Ponceuses vibrantes 100
Accessoires appareils de tests et de mesures	137
Accessoires caméras d'inspection	138
Accessoires carottage diamant	82
Accessoires cisailles à tôle	136
Accessoires coupe-tubes / cisaille à câbles	137
Accessoires décapeurs thermiques	136
Accessoires défonceuses	135
Accessoires dispositif d'aspiration M12 DE	10
Accessoires et lames scies sabres	106-117
Accessoires et lames scies sauteuses	120-126
Accessoires grignoteuses	137
Accessoires meuleuses d'angle	96-97
Accessoires meuleuses droites	136
Accessoires perceuses	67
Accessoires pistolets extrudeurs	139
Accessoires polisseuses	105
Accessoires ponceuses	- Ponceuses à bande 104 - Ponceuses Delta 104 - Ponceuses excentriques 103 - Ponceuses vibrantes 104
Accessoires pour perceuses à embase magnétique	59
Accessoires pour systèmes d'aspiration	140
Accessoires rabots	129
Accessoires rainureuses	98
Accessoires scie à maçonnerie	137
Accessoires scies circulaires	129
Accessoires vestes chauffantes	138
Accessoires visseuses à choc	76
Accessoires visseuses bardage	76
Accessoires lamelleuse	135
Batteries	142
Burins	- SDS-plus 22-24 - SDS-max 25-26 - 21 mm K-Hex 27-29
Câbles QUIK-LOK	67
Chargeurs	141
Coffrets	138
Disques à meuler et à tronçonner	95
Disques diamant	88-94
Drill Connect	20-21
Ecrou FIXTEC	96
Embouts de vissage	- Embouts de vissage 68-69 - Gamme Shockwave 70-73
Forets ■ Béton	- SDS-plus 7-10 - SDS-plus RX4 4-6 - SDS multi-applications 10 - SDS-max 14-15 - 21 mm K-Hex 18
■ Béton / maçonnerie, à queue ronde	- Béton 31 - Béton premium 32
■ Bois	- Mèches à façonner 40 - Mèches à spirale 37 - Mèches à spirale Premium 36 - Mèches auto-pénétrantes Switchblade® 38 - Mèches auto-pénétrantes 39 - Mèches de coffrage 43 - Mèches plates 42 - Mèches 3 pointes 41 - Mèches à bois Speed Feed™ 43
■ Verre et carrelage	- Forets diamant 34 - Verre et carrelage 33
■ Métal	- Couronnes HSS-G Weldon 57-58 - Forets coniques 53 - Forets étagés 53 - Forets HSS-G cobalt 54-55 - Forets HSS-G Thunderweb 49-50 - Forets HSS-G avec réception Hex 1/4" 53 - Forets HSS-R 47-48 - Forets HSS-G 51-52
■ Multi-matériaux	33
Graisse	10
Lames mini scie sabre	116
Lames scies à ruban	118
Lames scies circulaires	- Lames bois 127 - Lames métal 128
Lampes	141
MAGSWITCH™	130-131
Mandrins	- Adaptateurs 77 - Auto-serrant / à clé 78-79
Outils à main	134
Porte-embouts articulé KNUCKLE™	74
Profi-Set mèches et embouts	56
Renvoi d'angle OSD2	75
Scie à main	119
Scies cloches	- Diamant 66 - Bi-Métal 60-65 - Universelles 12-13
Stiletto® Outils Titane	132-133
Support pour meuleuses WS-T1	96
Trépan diamants	- Trépan à eau 80-81 - Trépan à sec 83-87
Trépan et turbo trépan	- SDS-plus 11 - SDS-max 16-17 - 21 mm K-Hex 19



LA NOUVELLE DIMENSION POUR LES MECHES SDS-PLUS



4 x 90°: les 4 taillants symétriques au carbure garantissent un trou circulaire, droit, net et précis. Plus performant, il ne bloque pas même dans les fers à béton.



Tranchants résistants en carbure pour une vitesse de pénétration plus rapide et une longévité accrue.



Pointe de centrage optimisée pour un pointage plus précis.



L'hélice quadruple et symétrique assure une évacuation optimale des poussières. L'usure est uniforme.



Corps de gros diamètre pour une meilleure résistance à la flexion et absorber les vibrations.



Le certificat PGM est une assurance contrôle qualité des forets utilisés pour des assemblages par chevilles nécessitant une homologation.



Forets SDS-plus RX4 - 4 taillants



Tranchants résistants au carbure pour une vitesse de pénétration plus rapide et une longévité accrue.

4 x 90°: les 4 taillants symétriques au carbure garantissent un trou circulaire, droit, net et précis.

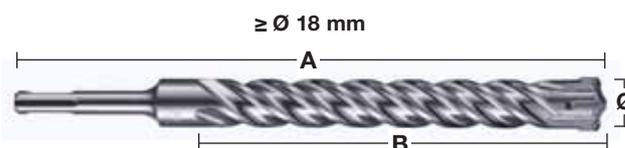
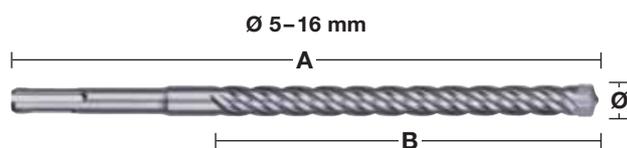
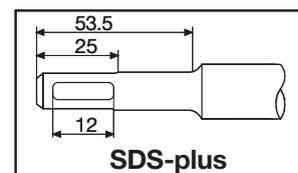
Plus performant, il se coince pas même dans les fers à béton.

Corps de gros diamètre pour une meilleure résistance à la flexion et absorber les vibrations.

L'hélice quadruple et symétrique assure une évacuation optimale des poussières. L'usure est uniforme.

Pour le béton, béton armé, pierres naturelles, brique.

Fabriqué en Allemagne.



Ø mm	A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
5	110	50	1	352007	366644	13,95	8B
5	160	100	1	352008	368891	15,70	8B
5,5	110	50	1	352009	368907	14,90	8B
5,5	160	100	1	352010	368914	16,00	8B
6	110	50	1	352011	368921	14,10	8B
6	160	100	1	352012	368938	15,55	8B
6	210	150	1	352013	366705	20,10	8B
6	260	200	1	352014	366712	24,15	8B
6	310	250	1	352015	366729	36,45	8B
6,5	160	100	1	430146	378074	21,40	8B
6,5	210	150	1	352016	366736	29,50	8B
6,5	260	200	1	352017	366743	33,85	8B
6,5	310	250	1	352018	366750	41,15	8B
7	110	50	1	352019	366767	18,30	8B
7	160	100	1	352020	366774	20,40	8B
8	110	50	1	352021	366781	17,65	8B
8	160	100	1	352022	366798	18,65	8B
8	210	150	1	352023	366804	21,20	8B
8	260	200	1	352024	366811	26,10	8B
8	310	250	1	352712	373703	33,20	8B
8	450	400 ▲	1	352713	373710	52,80	8B
9	160	100	1	352944	376025	19,75	8B
10	110	50	1	352025	366828	18,65	8B
10	160	100	1	352026	366835	20,10	8B
10	210	150	1	352027	366842	22,85	8B
10	260	200	1	352028	366859	27,20	8B
10	310	250	1	352029	366866	34,00	8B
10	450	400 ▲	1	352030	366873	57,50	8B
10	600	540	1	352945	376032	72,75	8B
10	1000	940	1	352946	376049	186,00	8B
12	160	100	1	352031	366880	22,70	8B
12	210	150	1	352032	366897	27,55	8B
12	260	200	1	352033	366903	31,60	8B
12	310	250	1	352034	366910	43,25	8B
12	450	400	1	352035	366927	63,85	8B
12	600	540	1	352947	376056	84,10	8B
12	1000	940	1	352948	376063	200,00	8B
14	160	100	1	352036	366934	32,25	8B
14	210	150	1	352037	366941	42,95	8B
14	260	200	1	352949	376070	47,95	8B
14	310	250	1	352038	366958	53,30	8B
14	450	400 ▲	1	352039	366965	65,30	8B
14	600	540	1	352950	376087	90,70	8B
14	1000	940	1	352951	376094	202,00	8B
15	260	200	1	352952	376100	59,45	8B
16	210	150	1	352953	376117	54,75	8B

▲ Pré-percer avec un foret plus court de même diamètre.

Forets SDS-plus RX4 - 4 taillants


Ø mm	A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
16	260	200 ▲	1	352819	374779	58,15	8B
16	310	250	1	352954	376124	68,20	8B
16	450	400	1	352820	374786	76,30	8B
16	600	540 ▲	1	352955	376131	109,00	8B
16	1000	940 ▲	1	352956	376148	232,00	8B
18	250	200	1	356502	320950	66,60	8B
18	450	400	1	356503	320967	77,75	8B
20	250	200	1	356504	320974	74,85	8B
20	450	400 ▲	1	356505	320981	91,35	8B
22	250	200	1	399332	359608	80,20	8B
22	450	400 ▲	1	356506	320998	116,00	8B
24	250	200	1	356507	321001	116,00	8B
24	450	400 ▲	1	356508	321018	131,00	8B
25	250	200	1	399333	359615	109,00	8B
25	450	400 ▲	1	356509	321025	146,00	8B
28	250	200	1	399334	359622	123,00	8B
28	450	400 ▲	1	356510	321032	154,00	8B
30	250	200	1	399335	359639	137,00	8B
30	450	400 ▲	1	356511	321049	162,00	8B
32	450	400 ▲	1	399336	359646	194,00	8B

▲ Pré-percer avec un foret plus court de même diamètre.

Forets SDS-plus RX4 - 4 taillants/Emballage de 10 pièces


Ø mm	A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
5	110	50	10	352040	366972	133,00	8B
5,5	160	100	10	352041	366989	146,00	8B
6	110	50	10	352042	366996	132,00	8B
6	160	100	10	352043	367009	143,00	8B
7	160	100	10	352044	367016	192,00	8B
8	110	50	10	352045	367023	158,00	8B
8	160	100	10	352046	367030	166,00	8B
10	160	100	10	352047	367047	184,00	8B
10	210	150	10	352048	367054	210,00	8B
12	160	100	10	352049	367061	209,00	8B
12	210	150	10	352050	367078	249,00	8B

Forets SDS-plus RX4 - 4 Taillants/Coffrets


Description	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
Jeu de 5 forets SDS-plus RX4				
① Emballage plastique avec Ø 5/6x110 mm et Ø 6/8/10x160 mm.	352833	374915	80,85	8B
Jeu de 5 forets SDS-plus RX4				
① Emballage plastique avec Ø 5,5x110 mm et Ø 5,5/6/7/8x160 mm.	352835	374939	80,85	8B
Jeu de 7 forets SDS-plus RX4				
② Coffret plastique avec Ø 5/6/8x110 mm et Ø 6/8/10/12x160 mm.	352051	367085	121,00	8B



Forets SDS-plus - 2 taillants

Vitesse de perçage maximum:

Les forets assurent grâce à leur forme ciselée, une pénétration rapide et une extraction optimale des matériaux.

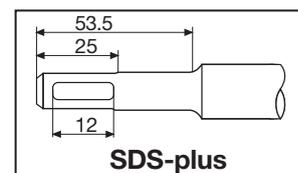
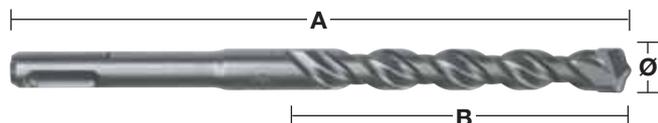
Durabilité maximum:

La résistance de la pointe au carbure optimisée par son design et sa force offre une durabilité sans rivale même dans le béton armé.

Vibration minimum:

Système AVS transfère l'énergie directement vers la pointe du foret.

Fabriqué en Allemagne.



Ø mm	A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
3	110	50	1	352892	375509	11,50	8B
3,5	110	50	1	373908	353378	11,50	8B
4	110	50	1	339498	304561	7,15	8B
4	160	100	1	399143	357505	8,75	8B
4,8	110	50	1	352130	367832	9,55	8B
5	110	50	1	307067	308835	6,15	8B
5	160	100	1	399315	359431	7,60	8B
5	210	150	1	399316	359448	9,90	8B
5,5	110	50	1	339499	304578	6,80	8B
5,5	160	100	1	340408	311910	7,80	8B
5,5	210	150	1	399317	359455	10,55	8B
5,5	260	200	1	399318	359462	14,10	8B
5,5	310	250	1	399319	359479	21,20	8B
5,5	410	350	1	399320	359486	27,40	8B
6	110	50	1	307068	308842	6,00	8B
6	160	100	1	307069	308859	6,80	8B
6	210	150	1	373136	346394	10,00	8B
6	260	200	1	353819	320127	12,15	8B
6	310	250	1	399321	359493	22,50	8B
6	460	400	▲	399322	359509	31,60	8B
6,5	110	50	1	344292	312276	7,80	8B
6,5	160	100	1	344293	312269	8,60	8B
6,5	210	150	1	399147	357574	12,30	8B
6,5	260	200	1	399148	357581	14,40	8B
6,5	310	260	1	399323	359516	16,85	8B
7	110	50	1	353820	320134	8,25	8B
7	160	100	1	340409	311927	9,25	8B
7	210	150	1	399222	358366	10,35	8B
7	250	200	1	399324	359523	17,35	8B
8	110	50	1	307070	308866	7,95	8B
8	160	100	1	307071	308873	8,40	8B
8	210	150	1	307072	308880	10,35	8B
8	260	200	1	353821	320141	11,65	8B
8	310	250	1	399325	359530	16,20	8B
8	400	350	1	399326	359547	22,20	8B
8	460	400	▲	367013	336692	23,15	8B
8	600	550	▲	399327	359554	39,35	8B
8	1000	950	▲	399328	359561	78,10	8B
9	160	100	1	353823	320165	10,20	8B
9	210	150	1	353822	320158	12,80	8B
10	110	50	1	340410	311934	9,90	8B
10	160	100	1	307073	308897	10,20	8B
10	210	150	1	307074	308903	12,30	8B
10	260	200	1	344295	312252	14,40	8B
10	310	250	1	353824	320172	16,35	8B
10	450	400	▲	344296	312245	24,95	8B
10	600	550	▲	367014	336708	41,15	8B
10	1000	950	▲	367015	336715	87,30	8B

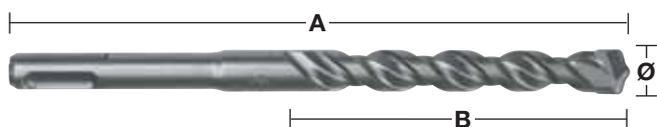
▲ Pré-percer avec un foret plus court de même diamètre.

Forets SDS-plus - 2 taillants

Ø mm	A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
11	160	100	1	367066	336722	12,45	8B
11	260	200	1	399329	359578	14,40	8B
12	160	100	1	307075	308910	11,35	8B
12	210	150	1	307076	308927	13,60	8B
12	260	200	1	344297	312238	16,00	8B
12	310	250	1	353825	320189	19,30	8B
12	450	400 ▲	1	307077	308934	28,85	8B
12	600	550 ▲	1	367068	336746	43,40	8B
12	1000	950 ▲	1	367017	336760	107,00	8B
13	160	100	1	307946	309054	15,10	8B
13	260	200	1	344298	312221	21,20	8B
14	160	100	1	307078	308941	16,00	8B
14	210	150	1	353826	320196	17,65	8B
14	260	200	1	307079	308958	20,10	8B
14	310	250	1	399330	359585	21,40	8B
14	450	400 ▲	1	307088	309047	32,70	8B
14	600	550 ▲	1	367018	336777	47,95	8B
14	1000	950 ▲	1	367019	336784	115,00	8B
15	160	100	1	373910	353392	19,95	8B
15	260	200	1	344300	312207	24,00	8B
16	160	100	1	307080	308965	20,90	8B
16	210	150	1	307081	308972	23,00	8B
16	260	200	1	399331	359592	27,10	8B
16	310	250	1	344301	312191	30,60	8B
16	450	400 ▲	1	307082	308989	45,20	8B
16	600	550 ▲	1	367069	336791	50,10	8B
16	1000	950 ▲	1	367021	336814	122,00	8B
18	200	150	1	344303	312177	39,20	8B
18	250	200	1	307083	308996	46,15	8B
18	300	250	1	344304	312160	46,15	8B
18	450	400 ▲	1	340411	311941	50,40	8B
18	600	550 ▲	1	367022	336821	74,20	8B
18	1000	950 ▲	1	367024	336845	145,00	8B
20	200	150	1	344305	312153	47,80	8B
20	250	200	1	307084	309009	71,10	8B
20	300	250	1	399027	356126	52,65	8B
20	450	400 ▲	1	307085	309016	58,00	8B
20	600	550 ▲	1	367025	336876	76,30	8B
20	1000	950 ▲	1	367026	336883	162,00	8B
22	250	200	1	373911	353408	69,35	8B
22	450	400 ▲	1	344307	312139	89,40	8B
22	600	550 ▲	1	367027	336890	117,00	8B
22	1000	950 ▲	1	367029	336913	169,00	8B
24	250	200	1	373922	353521	73,10	8B
24	450	400 ▲	1	307087	309030	99,95	8B
25	250	200	1	344308	312122	82,45	8B
25	450	400 ▲	1	344309	312115	106,00	8B
25	1000	950 ▲	1	367030	336975	204,00	8B
26	250	200	1	344310	323814	87,30	8B
26	450	400 ▲	1	344311	312092	108,00	8B

▲ Pré-percer avec un foret plus court de même diamètre.

Forets SDS-plus - 2 taillants/Emballage de 10 pièces



Ø mm	A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
5	110	50	10	371702	344017	58,15	8B
5	160	100	10	352520	371785	69,50	8B
5,5	110	50	10	352521	371792	64,65	8B
5,5	160	100	10	371703	344024	73,70	8B
6	110	50	10	371704	344031	58,15	8B
6	160	100	10	371705	344048	62,35	8B
6	210	150	10	399337	359653	99,65	8B
6,5	160	100	10	399338	359660	85,70	8B
6,5	210	150	10	399339	359677	113,00	8B
6,5	260	200	10	399340	359684	134,00	8B
7	160	100	10	373225	348619	88,30	8B
8	160	100	10	371706	344055	76,95	8B
8	210	150	10	399341	359691	95,40	8B
10	110	50	10	352522	371808	88,95	8B
10	160	100	10	371708	344079	92,20	8B
10	210	150	10	371709	344086	111,00	8B
10	260	200	10	399342	359707	134,00	8B
12	160	100	10	399343	359714	105,00	8B
12	210	150	10	371710	344093	121,00	8B
12	260	200	10	399344	359721	154,00	8B
14	260	200	10	371711	344109	186,00	8B

Forets SDS-plus - 2 taillants/Emballage de 50 pièces

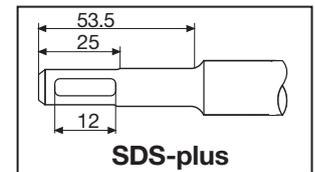
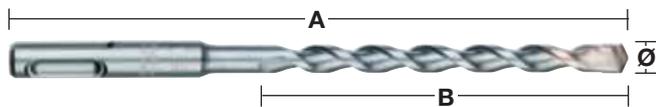
Ø mm	A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
5	110	50	50	399176	357833	292,00	8B
5,5	160	100	50	399177	357840	373,00	8B
6	110	50	50	399178	357857	292,00	8B
6	160	100	50	399179	357864	332,00	8B
7	160	110	50	399181	357888	502,00	8B
8	160	100	50	399182	357895	418,00	8B
8	210	150	50	399183	357901	518,00	8B
10	160	110	50	399345	359738	501,00	8B
10	210	150	50	399184	357918	583,00	8B
10	260	200	50	399185	357925	664,00	8B
12	210	150	50	399186	357932	599,00	8B

Forets SDS-plus - 2 taillants - Assortiments en coffret

Description	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
① Jeu de 5 forets SDS-plus – Coffret plastique avec Ø 5/6x110 mm et Ø 6/8/10x160 mm.	352338	369973	35,50	8B
① Jeu de 5 forets SDS-plus – Coffret plastique avec Ø 5,5x110 mm et Ø 5,5/6/7/8x160 mm.	352834	374922	38,10	8B
① Jeu de 5 forets SDS-plus – Coffret plastique avec Ø 10/12/14/16/20 x 450 mm.	352801	374595	129,00	SNP
② Jeu de 7 forets SDS-plus – Coffret métal avec Ø 5/6/8x110 mm et Ø 6/8/10/12x160 mm.	352339	369980	64,65	8B
② Jeu de 10 forets SDS-plus – Coffret métal avec Ø 5/6/6x110 mm et Ø 6/6/8/8/10/12/14x160 mm.	352340	369997	90,55	8B
Jeu de 5 forets et burins Contient: forets SDS-plus Ø 6/8/10 x 160 mm, Burin pic SDS-plus 200 mm et Burin plat SDS-plus 200 x 20 mm.	430002	376636	58,15	8B



Forets SDS-plus Eco - 2 taillants / Emballage de 10 pièces

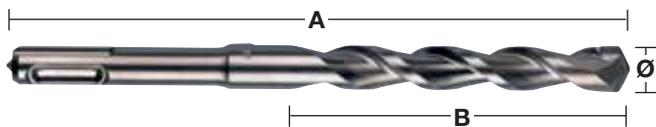


Ø mm	A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
5,5	160	100	10	352695	373536	51,70	8B
6	160	100	10	352696	373543	52,35	8B
7	160	100	10	352697	373550	64,00	8B
8	160	100	10	352698	373567	58,15	8B
8	210	150	10	352699	373574	81,50	8B
10	210	150	10	352700	373581	96,10	8B

Forets SDS-plus TCT Multi-applications

Ces forets spéciaux percent le métal, le bois et la pierre en «mode perçage» uniquement. Ne pas utiliser le «mode percussion» avec ces forets. Convient pour percer différents matériaux d'un coup.

Fabriqué en Allemagne.



Ø mm	A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
6	160	100	1	373918	353484	12,80	8B
8	210	150	1	373919	353491	16,00	8B
10	260	200	1	373920	353507	20,90	8B
12	260	200	1	373921	353514	25,75	8B

Graisse

Cette graisse est spécialement conçue pour lubrifier et protéger à la fois l'outil et l'accessoire et en rallonger la durée de vie.

Appliquer directement une petite quantité de graisse sur la queue du forêt, du burin ou du trépan.

Description	Qté	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
Graisse	1	352273	369324	9,55	VZ



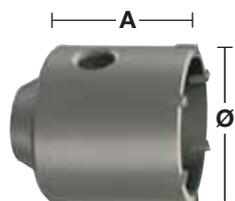
M12 DE - Accessoires

Description	Qté	Réf.	Code UPC 45242	Prix de vente TTC	GR
① Buse d'aspiration	2	49902300	299447	31,60	VZ
② Filtre	3	49902306	299454	39,70	VZ
③ Buse pour joints	1	49902325	297603	15,40	VZ
④ Sets composé d'un filtre avec bac de récup. pour poussière et son couvercle	1	49902340	299461	39,70	VZ

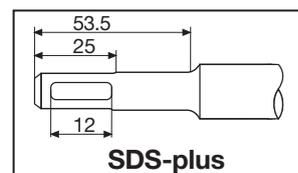


Trépans TCT

Trépans pour perceurs rotatifs jusqu'à 4 kg. Tous les trépans TCT sont filetés M 16x2 et s'adaptent aux arbres SDS-plus et Hex 11. Arbre et mèche pilote nécessaires.



Fabriqué en Allemagne.



Ø mm	A mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
35	58	1	344478	312559	96,40	8B
50	58	1	344479	312566	108,00	8B
65	50	1	344480	312573	128,00	8B
68	50	1	399099	357031	129,00	8B
82	50	1	344481	312580	150,00	8B
90	50	1	344482	312597	190,00	8B

Trépans TCT versions complètes

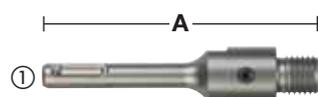
Comprend: trépan TCT, arbre SDS-plus 105 mm, foret pilote TCT Ø 8x120 mm et clé 6 pans.



Ø mm	A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
65	182	50	1	399295	359097	178,00	8B
68	182	50	1	399296	359103	183,00	8B
82	182	50	1	399297	359110	189,00	8B

Arbres de trépan TCT

Les arbres SDS-plus et Hex comprennent une clé 6 pans et nécessitent également un foret pilote.



Description	Emmanchement	Ø mm	A mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
① Arbre SDS-plus	SDS-plus		105	1	399966	366255	47,80	8B
① Arbre SDS-plus	SDS-plus		370	1	399967	366262	80,20	8B
② Arbre Hex	Hex 11		90	1	399968	366279	43,60	8B
③ Foret pilote TCT utilisable pour maçonnerie / béton, etc.		8	120	1	399125	357291	12,15	8B
Foret Pilote TCT avec réception cônica. Ne s'adapte pas sur les nouveaux systèmes.		10	100	1	399020	356058	12,15	8B

Fraises universelles TCT

Les fraises universelles TCT sont idéales pour les électriciens, les charpentiers, les installateurs de cuisines et les professionnels du chauffage, de la ventilation et de la plomberie.

Les fraises universelles TCT sont utilisées dans une grande variété de matériaux comme les:

- Briques* – pour briques pleines et briques creuses
- Blocs de béton cellulaire*, blocs d'agrégats légers et parpaings
- Blocs de grès calcaire de faible densité, pour une dureté jusqu'à 30 N/mm²
- Bois tendres, panneaux agglomérés, contreplaqué, panneaux de fibres de bois de moyenne densité (MDF)
- Plastiques et cartons plastifiés (agglomérés laminés)
- Gypse/plaques de plâtre

Applications:

- Pose de boîtes et de boîtiers de distribution électriques.
- Pose d'éclairage et d'ampoules de plafond.
- Passage de câbles et de tuyaux pour l'eau et le chauffage central.
- Pose de conduits de ventilation et d'extraction.

* Ne conviennent pas aux matériaux durs, comme le béton, le granit, les blocs de grès calcaire de densité moyenne à élevée, la pierre naturelle et les briques d'une dureté supérieure à 30 N/mm².

Les fraises universelles TCT peuvent être utilisées avec les perceurs rotatifs pneumatiques à réception SDS-plus et toutes les perceuses (avec/sans percussion, avec/sans fil).

Important: le mode percussion doit être désactivé lors de l'utilisation de ces fraises.



Caractéristiques

① Robuste et durable

Les dents en carbure de tungstène sont encastrées par une fixation en queue d'aronde dans le corps du trépan afin de garantir une meilleure fixation du matériau et une cassure limitée des dents.

② Arbres FIXTEC

Deux différents types de réceptions sont disponibles: (1) arbre standard Hex à utiliser avec les perceuses avec/sans percussion ou avec les outils sans fil, et (2) réception SDS-plus à utiliser avec les perceurs rotatifs pneumatiques. Les deux systèmes d'arbres disposent du mécanisme innovant FIXTEC auto-bloquant pour la fixation de la mèche pilote, en supprimant ainsi l'utilisation de systèmes de serrage peu pratiques. La forme plate de la clé permet de démonter aisément le trépan de l'arbre FIXTEC.

③ Protection

Les fraises universelles TCT doivent uniquement être utilisées en mode sans percussion, mais si ce mode n'a pas été désactivé lors de l'utilisation de l'arbre FIXTEC SDS-plus, la fraise ne sera pas endommagée. L'arbre FIXTEC SDS-plus a été conçu spécialement avec des rainures plus courtes que d'habitude pour éviter que le perceur pneumatique ne fonctionne en mode percussion.

④ Evacuation du matériau

Des chambres à poussière de grande dimension garantissent une évacuation efficace et rapide du matériau.

⑤ Corps du trépan

Les parois minces allégées rencontrent moins de résistance pour un perçage plus rapide et plus net avec moins de vibrations.

⑥ Mèche pilote

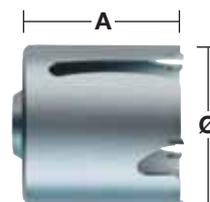
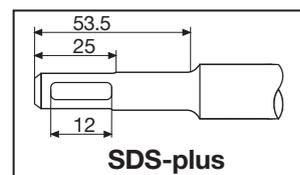
Celle-ci existe en type HSS pour utilisation dans le bois ou les plastiques, ou en type pointe carbure pour les applications en maçonnerie.

72987372

Fraises universelles TCT

Toutes les fraises TCT sont filetés M 16 et s'adaptent aux arbres SDS-plus et Hex 11. Arbre et mèche pilote nécessaire. Fabriqué en Allemagne.

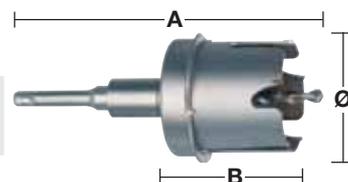
Ø mm	A mm	Nombre de dents	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
25	60	3	1	399100	357048	55,90	8G
30	60	3	1	399101	357055	58,15	8G
35	60	3	1	399102	357062	64,00	8G
40	60	3	1	399103	357079	70,45	8G
45	60	3	1	399104	357086	75,35	8G
50	60	3	1	399105	357093	80,85	8G
55	60	3	1	399106	357109	85,70	8G
60	60	5	1	399108	357123	88,30	8G
63	60	5	1	399109	357130	90,55	8G
65	60	5	1	399110	357147	91,55	8G
68	60	5	1	399111	357154	92,20	8G
70	60	5	1	399112	357161	127,00	8G
74	60	5	1	399114	357185	129,00	8G
76	60	5	1	399115	357192	134,00	8G
80	60	5	1	399117	357215	137,00	8G
85	60	5	1	399118	357222	154,00	8G
90	60	5	1	399119	357239	158,00	8G
105	60	6	1	399120	357246	178,00	8G



Fraises universelles TCT version complète

Inclus: Fraise universelle TCT, foret aléueur, arbre SDS-plus 180 mm et foret pilote TCT Ø 8 x 120 mm. Le foret aléueur peut être enlevé pour une utilisation dans le bois et la brique.

Ø mm	A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
68	205	60	1	399298	359127	210,00	8G



Foret aléueur

Foret aléueur – Monté sur la scie cloche de 68 mm, il permet l'encastrement de boîtes électriques dans les murs en cloisons sèches/plaques de plâtre.

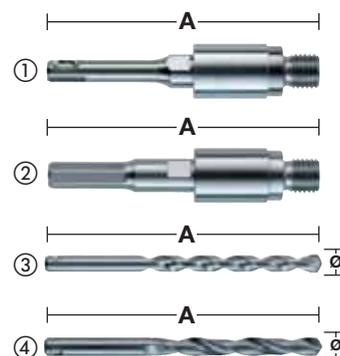
Ø mm	A mm	Nombre de dents	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
68	2	3	1	399127	357314	69,50	8G



Arbres FIXTEC

Foret pilote nécessaire pour les arbres SDS-plus et Hex.

Description	Emmanchement	Ø mm	A mm	Qté	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
① FIXTEC adaptateur	SDS-plus	118	118	1	399121	357253	59,15	8G
① FIXTEC adaptateur	SDS-plus	220	220	1	399134	357406	68,85	8G
① FIXTEC adaptateur	SDS-plus	370	370	1	399122	357260	74,35	8G
② FIXTEC adaptateur	Hex 11 mm	118	118	1	399123	357277	60,75	8G
② FIXTEC adaptateur	Hex 11 mm	370	370	1	399124	357284	76,00	8G
Foret pilote TCT utilisable pour maçonnerie, brique, etc.		8	120	1	399125	357291	12,15	8B
Foret pilote HSS utilisable pour bois et plastique.		7,4	120	1	399126	357307	9,90	8G



Forets SDS-Max 4 taillants

Taillant équipé d'arêtes saillantes à chaque extrémité.

Moins de vibrations, plus performante dans l'acier d'armature. – durée de vie plus longue.



Tête spécialement conçue et plus robuste. Symétrie parfaite des taillants 4 x 90°.

Le foret ne coince pas dans les fers à béton.



Pointe de centrage 130°.

Facilite l'amorce précise et permet un guidage optimal pendant le perçage.



2 taillants parallèles robustes équipés d'arêtes tranchantes.

Soutiennent le taillant principal – permettent une progression plus rapide.



Spires rapprochées.



Evacuation plus rapide de la poussière de la tête à la spirale – limite l'usure et l'échauffement de la tête.



ancien



nouveau

Taillant principal au carbure optimisé et plus agressif.

Vitesse de pénétration plus élevée.



Indicateur d'usure sur les côtés du taillant.

Afin de garantir le perçage circulaire, net et précis pendant toute la durée de vie du foret.



Spirale brevetée à âme renforcée.

Moins de vibrations et transmission maximale de la puissance. Stabilité accrue.



Spirale haute capacité.

Permet l'évacuation rapide de la poussière. Améliore la performance et la longévité du foret.



Faible émission de vibrations pour plus de confort.



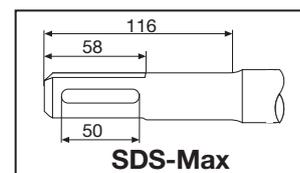
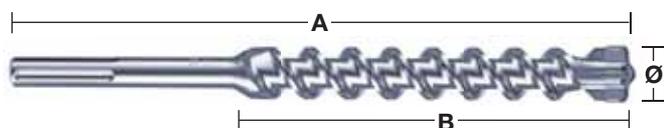
Traitement de surface spécifique. Augmente la résistance.



Le certificat **PGM** est une assurance contrôle qualité des forets utilisés pour des assemblages par chevilles nécessitant une homologation.

Forets SDS-Max - 2 taillants/4 taillants

NOUVEAU



Ø mm	A mm	B mm		Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	CHF inkl. MwSt	GR
12	340	200	●	1	352750	374083	100,00	8C
12	540	400	● ▲	1	352751	374090	110,00	8C
14	340	200	●	1	352752	374106	112,00	8C
14	540	400	● ▲	1	352753	374113	129,00	8C
15	340	200	●	1	352754	374120	109,00	8C
15	540	400	● ▲	1	352755	374137	132,00	8C
16	340	200		1	352756	374144	113,00	8C
16	540	400	▲	1	352757	374151	135,00	8C
16	940	800	▲	1	352758	374168	171,00	8C
16	1320	1180	▲	1	352759	374175	388,00	8C
18	340	200		1	352760	374182	113,00	8C
18	540	400	▲	1	352761	374199	139,00	8C
18	940	800	▲	1	352762	374205	176,00	8C
18	1320	1180	▲	1	352763	374212	388,00	8C
20	320	200		1	352764	374229	120,00	8C
20	520	400	▲	1	352765	374236	143,00	8C
20	920	800	▲	1	352766	374243	182,00	8C
20	1320	1200	▲	1	352767	374250	393,00	8C
22	320	200		1	352768	374267	129,00	8C
22	520	400	▲	1	352769	374274	151,00	8C
22	920	800	▲	1	352770	374281	192,00	8C
22	1320	1200	▲	1	352771	374298	401,00	8C
24	320	200		1	352772	374304	130,00	8C
24	520	400	▲	1	352773	374311	152,00	8C
25	320	200		1	352774	374328	131,00	8C
25	520	400	▲	1	352775	374335	155,00	8C
25	920	800	▲	1	352776	374342	229,00	8C
25	1320	1200	▲	1	352777	374359	421,00	8C
28	370	250		1	352778	374366	161,00	8C
28	570	450	▲	1	352779	374373	174,00	8C
28	670	550	▲	1	352780	374380	215,00	8C
28	920	800	▲	1	352781	374397	266,00	8C
28	1320	1200	▲	1	352782	374403	453,00	8C
30	370	250		1	352783	374410	157,00	8C
30	570	450		1	352784	374427	180,00	8C
32	370	250		1	352785	374434	162,00	8C
32	570	450		1	352786	374441	190,00	8C
32	920	800	▲	1	352787	374458	287,00	8C
32	1320	1200	▲	1	352788	374465	485,00	8C
35	370	250		1	352789	374472	181,00	8C
35	570	450		1	352790	374489	215,00	8C
35	920	800	▲	1	352791	374496	347,00	8C
38	370	250		1	352792	374502	215,00	8C
38	570	450		1	352793	374519	259,00	8C
40	370	250		1	352794	374526	255,00	8C
40	570	450	▲	1	352795	374533	302,00	8C
40	920	800	▲	1	352796	374540	391,00	8C
40	1320	1200	▲	1	352797	374557	632,00	8C
45	570	450		1	352798	374564	388,00	8C
52	570	450		1	352799	374571	469,00	8C

Set de 5 forets SDS-Max

Contenu: Ø 16/18 x 540 mm et Ø 20/22/25 x 520 mm.

1

352800

374588

711,00

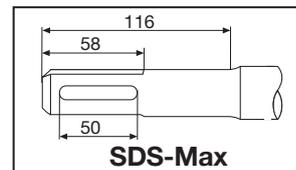
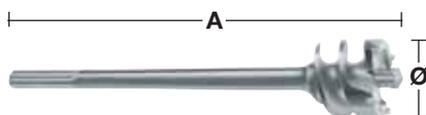
8C

▲ Pré-percer avec un foret plus court de même diamètre. ● Foret 2 taillants.

Turbo Trépans SDS-Max TCT - une pièce

Turbo Trépan fabriqué d'une seule pièce en acier. 30% plus rapide qu'un trépan en 2 pièces. Durée de vie rallongée. Convient pour tous les marteaux SDS-Max.

Fabriqué en Allemagne.



Ø mm	A mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
45	310	1	399365	359820	402,00	8C
45	550	1	373892	353217	467,00	8C
45	990	1	399366	359837	555,00	8C
55	310	1	399367	359844	462,00	8C
55	550	1	373893	353224	522,00	8C
55	990	1	399368	359851	623,00	8C
65	310	1	399369	359868	505,00	8C
65	550	1	373894	353231	565,00	8C
65	990	1	399370	359875	668,00	8C
80	310	1	399371	359882	571,00	8C
80	550	1	373895	353248	640,00	8C
80	990	1	399372	359899	836,00	8C

Trépans TCT SDS Max - une pièce

Trépan fabriqué d'une seule pièce en acier. 30% plus rapide qu'un trépan en 2 pièces. Durée de vie rallongée. Livré avec forêt pilote et éjecteur. Convient pour tous les marteaux SDS-Max.

Fabriqué en Allemagne.

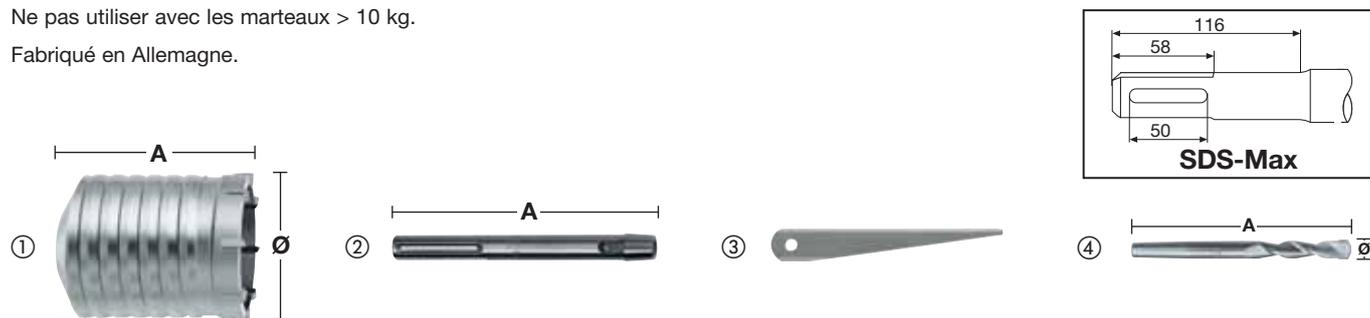


Description	Ø mm	A mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
①	50	290	1	399373	359905	348,00	8C
	50	550	1	373884	353132	389,00	8C
	68	290	1	399374	359912	421,00	8C
	68	550	1	373885	353149	468,00	8C
	80	290	1	399375	359929	484,00	8C
	80	550	1	373886	353156	543,00	8C
	100	550	1	373888	353170	648,00	8C
	125	550	1	373889	353187	841,00	8C
	150	550	1	373890	353194	939,00	8C
② Ejecteur			1	399021	356065	18,65	8C
③ Foret pilote	11	120	1	245967	307111	18,65	8C

Turbo Trépans SDS-Max TCT - deux pièces

Ne pas utiliser avec les marteaux > 10 kg.

Fabriqué en Allemagne.



Description	Ø mm	A mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
①	40	100	1	245992	307180	182,00	8C
	65	100	1	245994	307203	267,00	8C
	80	100	1	245995	307210	279,00	8C
	100	100	1	367304	336432	368,00	8C
	125	100	1	367306	336456	486,00	8C
	150	100	1	367308	336470	567,00	8C
② Adaptateurs – SDS-Max		180	1	343667	315932	78,55	8C
		450	1	343670	315949	139,00	8C
③ Ejecteur			1	604214	311231	18,65	8C
④ Foret pilote	11	120	1	245967	307111	18,65	8C

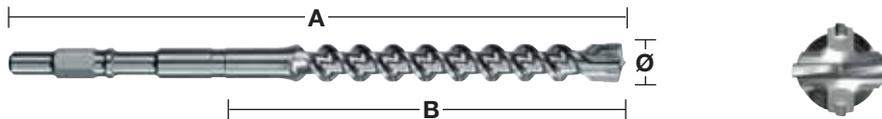
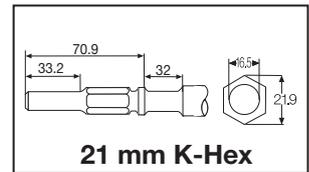
Adaptateur



Description	Emmanchement	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
Adaptateur	SDS-Max → SDS-plus	1	359490	325795	154,00	8B

Forets K-Hex 21 mm - 4 taillants

- Centrage optimal:** Le design spécial de la pointe de centrage assure un positionnement précis et prévient tout dérapage sur matériaux durs et lisses.
- Evacuation optimale de la poussière:** Les larges spires évacuent rapidement la poussière du trou pour une réduction du niveau d'usure de la pointe et une meilleure performance et longévité.
- Trous parfaitement ronds:** Grâce à ses deux pointes de carbure supplémentaires, le foret produit des trous parfaitement ronds et garde une excellente performance quand il rencontre les armatures du béton.
- Transmission maximum de la puissance:** La spirale KVS brevetée offre une transmission maximum de la puissance vers la pointe du foret et réduit les vibrations.
- Fabriqué en Allemagne.



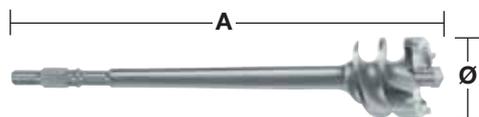
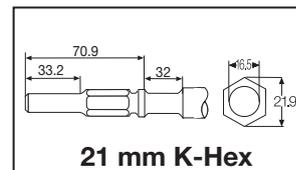
Ø mm	A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
16	570	400 ▲	1	399560	362141	153,00	8C
18	570	400 ▲	1	399562	362165	153,00	8C
20	570	400 ▲	1	399564	362189	162,00	8C
22	570	400 ▲	1	399566	362202	169,00	8C
25	570	400 ▲	1	399569	362216	178,00	8C
28	570	400 ▲	1	399571	362257	197,00	8C
30	570	400 ▲	1	399572	362264	236,00	8C
32	570	400 ▲	1	399573	362271	254,00	8C
32	1320	1200 ▲	1	399040*	356447	460,00	8C
35	570	400 ▲	1	399574	362288	281,00	8C

▲ Pré-percer avec un foret plus court de même diamètre.

Turbo-Trépans TCT K-Hex 21 mm

Turbo Trépan fabriqué d'une seule pièce en acier. 30% plus rapide qu'un trépan en 2 pièces. Durée de vie rallongée. Convient pour tous les marteaux Hex 21 mm.

Fabriqué en Allemagne.



Ø mm	A mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
55	550	1	373905*	353347	567,00	8C
65	550	1	373906*	353354	606,00	8C
80	550	1	373907*	353361	680,00	8C

Trépans TCT K-Hex 21 mm



Description	Ø mm	A mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
① Ejecteur			1	399021	356065	18,65	8C
② Foret pilote	11	120	1	245967	307111	18,65	8C

Drill Connect

DRILL CONNECT est un système innovant et breveté qui permet d'adapter tous types d'accessoires SDS-Max sur des perceurs/burineurs d'emmenchements différents.

Polyvalent:

Le **DRILL CONNECT** permet de relier la machine à l'accessoire. En sortie (côté accessoire), il reçoit tous types d'accessoires SDS-Max: forets, turbo-trépan, trépan... En entrée (entre la machine et le drill connect): il reçoit des rallonges d'emmenchement de différentes longueurs pour s'adapter à tous types de marteaux.

Universel:

Les rallonges existent dans différentes longueurs pour marteaux SDS-Max, Cannelés et Hexagonaux 19 mm. A vous de choisir!

Economique:

Pour pouvoir répondre aux différentes demandes, les professionnels utilisent souvent plusieurs longueurs de forets dans un même diamètre. Aujourd'hui, grâce au système **DRILL CONNECT**, une seule longueur par diamètre est nécessaire. Vous réalisez ainsi une économie substantielle et allégez votre caisse à outils. Désormais avec **DRILL CONNECT**, le foret le plus court et le plus avantageux suffit pour venir à bout de toutes les situations!



Efficace:

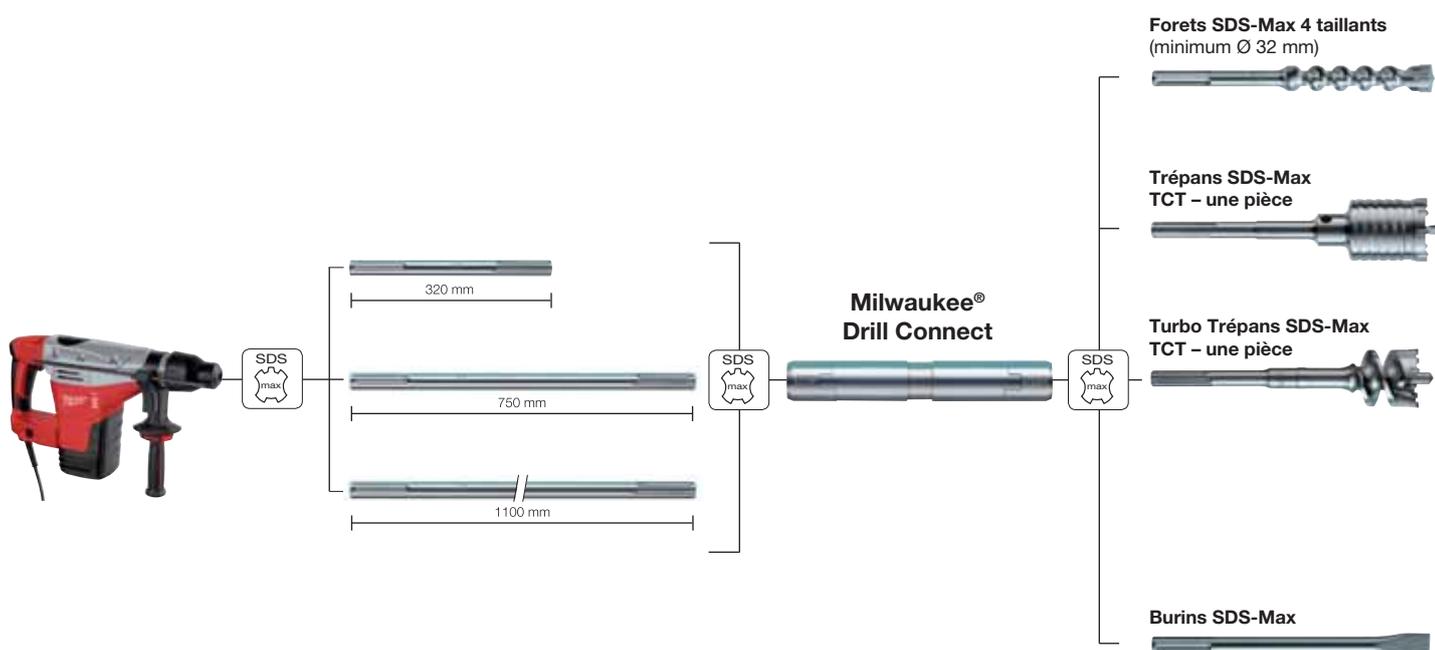
Aucune perte d'énergie: toute la puissance du marteau est transmise au foret.



Plus léger:

En utilisant des forets courts associés aux rallonges de 18 mm de diamètre, le poids total est réduit d'environ 15%.

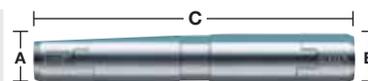
- Pour conserver votre **DRILL CONNECT** en parfait état, nous vous recommandons de le nettoyer régulièrement avec la graisse Milwaukee® ref: 4932352273.
- **DRILL CONNECT** est conçu pour travailler avec des perceurs jusqu'à 8 kg et des forets à partir de 32 mm de diamètre.



Drill Connect

DRILL CONNECT est conçu pour travailler avec des perceurs jusqu'à 8 kg et des forets à partir de 32 mm de diamètre.

Description	Réception côté machine A	Réception côté accessoire B	Longueur mm C	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
Drill Connect	SDS-Max	SDS-Max	190	399128	357321	453,00	8C



Adaptateurs

Description	Réception côté machine A	Réception côté accessoire B	Longueur mm C	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
Adaptateur SDS-Max	SDS-Max	SDS-Max	320	399242	358533	64,65	8C
Adaptateur SDS-Max	SDS-Max	SDS-Max	750	399129	357338	80,85	8C
Adaptateur SDS-Max	SDS-Max	SDS-Max	1100	399243	358540	105,00	8C



Graisse

Cette graisse est spécialement conçue pour lubrifier et protéger à la fois l'outil et l'accessoire et en rallonger la durée de vie.

Appliquer directement une petite quantité de graisse sur la queue du forêt, du burin ou du trépan.

Description	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
Graisse	352273	369324	9,55	VZ



Burins

Chaque burin Milwaukee[®] est le fruit de 150 ans d'expérience. Un burin de parfaite qualité doit répondre aux exigences quotidiennes de la démolition, ce qui signifie un taux d'usure très faible, une puissance de frappe élevée et une élasticité conférant un faible risque de casse.

C'est avec ces objectifs en tête qu'une attention toute particulière a été portée sur le choix des matières premières et l'utilisation de techniques de fabrication les plus récentes.

Pour le composant de base, un alliage d'acier particulier a été choisi, et chaque burin est travaillé individuellement tout le long du processus de fabrication – forge, affûtage, endurcissement, trempe, et finition –.

La forme précise des burins est obtenue en utilisant les techniques de forge traditionnelles, couplée avec une machinerie moderne pour le design spécifique de la pointe.

Le processus de traitement calorique se fait intégralement en espace clos, contrôlé par ordinateur pour assurer une qualité constante, ce qui garantit que l'intégralité du burin est endurcie à 55 HRC. Le processus de trempe crée une surface endurcie uniforme tout le long du burin, lui procurant une grande puissance de frappe, plus de résistance à l'usure et l'élasticité recherchée.

Le burin passe ensuite par une étape de finition qui lui donne une surface légèrement rugueuse et un traitement anticorrosion spécifique.

Enfin, dans un souci d'identification, le logo Milwaukee[®] est marqué au laser sur le burin.

Afin d'allonger leur durée d'utilisation, tous nos burins peuvent être réaffûtés indéfiniment.

Les burins Milwaukee[®] sont donc d'une qualité irréprochable.
– Fabriqué en Allemagne.

① Une pointe convexe pour une meilleure pénétration, moins d'accroche et un ré-affûtage plus facile.

② Un corps fait d'un alliage d'acier de première qualité assurant solidité et absorption des chocs.

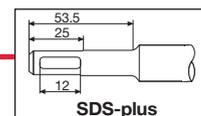
③ Un emmanchement travaillé avec une grande précision afin de garantir moins d'usure sur le burin et pour l'outil.

④ Une bordure biseautée pour éviter craquelure et fractures

⑤ Un bord de frappe aplati pour assurer que 100% de l'énergie de frappe soit transmise à la pointe

1. Graissez régulièrement l'emmanchement avec de la graisse (Tube de graisse Milwaukee[®] – ref: 4932352273).
2. Protégez l'emmanchement de la poussière.
3. Ne portez pas de tension latérale sur le burin. Ne l'utilisez pas comme un levier.
4. Ne stockez pas les burins en extérieur à des températures négatives. Si tel est le cas, réchauffez le burin avant de l'utiliser. Des burins rouillés sont plus susceptibles de casser.

Burins SDS-plus



Burin pic

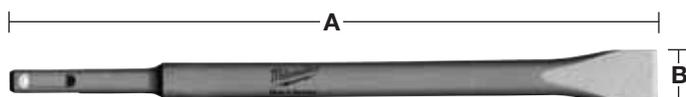
Pour burinage et démolition dans de nombreux matériaux.



A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
250	-	1	339625	304813	20,90	8B

Burin plat

Pour burinage et démolition dans de nombreux matériaux.



A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
250	20	1	339626	304820	20,90	8B

Burin bêche

Pour décaper les crépis et carrelage ou ôter des plaques de rouille.



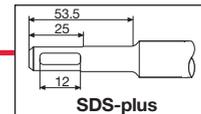
A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
250	40	1	367146	334377	39,70	8B

Set de burins



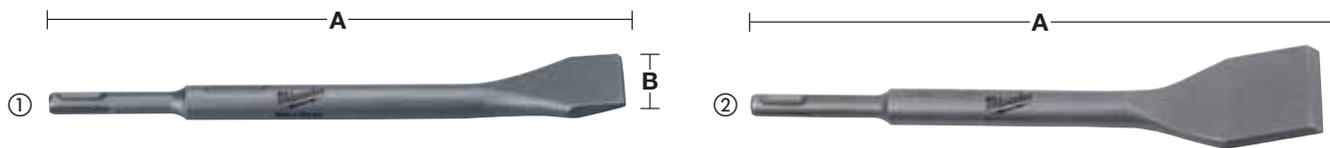
Description	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
Set de 3 burins (lg. 200 mm) Contient: 1 x Burin pic (4932339625) 1 x Burin plat (4932339626) 1 x Burin bêche (4932367146)	1	430001	376629	72,90	8B

Burins SDS-plus



Burin carrelage

Pour décaper les crépis et carrelage.

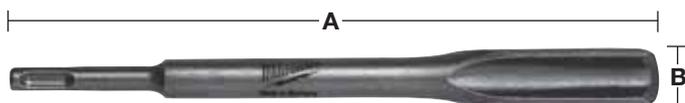


Courbé afin de faciliter le travail.

	A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
①	250	40	1	353424	320202	40,35	8B
②	250	50	1	352343	370023	41,30	8B

Burin gouge

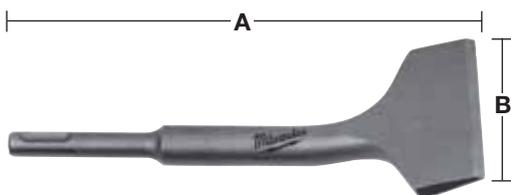
Pour creuser les rainures dans les murs. Uniquement pour le béton et la brique.



	A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
	250	25	1	339627	304837	41,30	8B

Burins plâtre

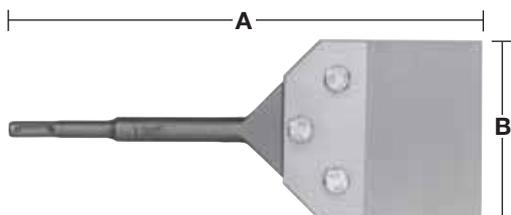
Pour décaper les crépis et carrelage. Forme courte.



	A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
	165	75	1	352344	370030	50,55	8B

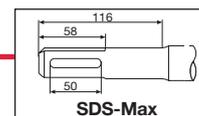
Burin spatule

Pour décaper les colles à parquet et carrelage, tapis, linoléum, peinture et autres saletés.



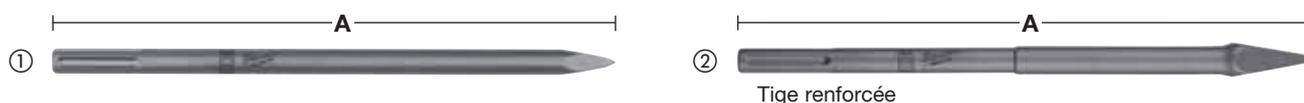
Description	A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
Burin spatule	250	100	1	352919	375776	259,00	8B
Lame de rechange ép. 1 mm y.c. 3 vis et écrous			1	352920	375783	80,85	8B

Burins SDS-Max



Burin pic

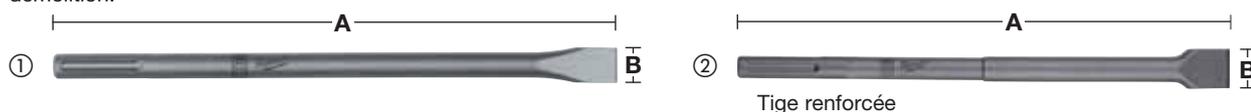
Idéal pour une large gamme de travaux de casse et de démolition dans le béton ou les parpaings.



	A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
①	280	-	1	343734	317509	26,75	8C
②	380	Tige renforcée	1	399907	365623	40,50	8C
①	400	-	1	343735	317516	28,35	8C
①	400	-	20	399302	359165	453,00	8C
①	600	-	1	343736	317523	40,80	8C

Burin plat

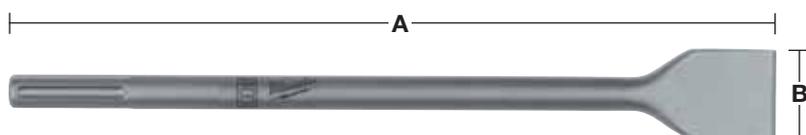
Idéal pour une large gamme de travaux de casse et de coupe du béton ainsi que les travaux de démolition.



	A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
①	280	25	1	343737	317530	26,90	8C
②	380	Tige renforcée	1	399908	365630	40,50	8C
①	400	25	1	343738	317547	28,35	8C
①	400	25	20	399303	359172	453,00	8C
①	600	25	1	343739	317554	41,95	8C

Burin bêche

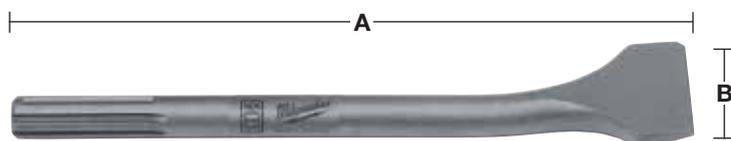
Pour enlever le plâtre ou le carrelage des murs de béton ainsi que les épais dépôts de rouille ou les écailles de métal.



	A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
	400	50	1	343743	317592	54,90	8C
	300	80	1	343744	317608	75,35	8C
	300	115	1	343745	317615	116,00	8C

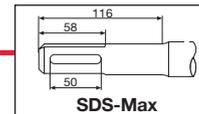
Burin carrelage

Idéal pour enlever le plâtre ou les carreaux de céramique des murs.



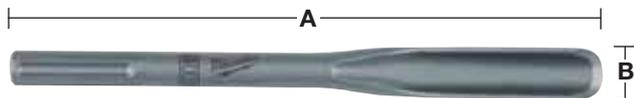
	A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
	300	80	1	399234	358489	80,85	8C

Burins SDS-Max



Burin gouge

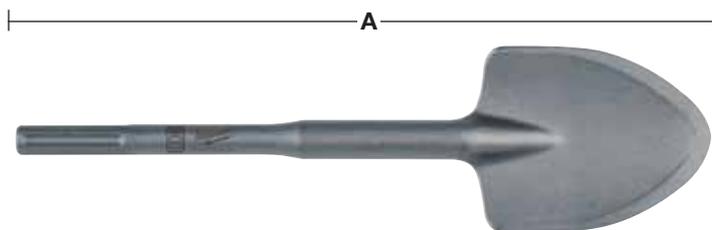
Pour les tailles de rainures à la surface des murs pour encastrer des tuyaux ou des gaines électriques.
Pour brique, parpaing et béton.



A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
300	26	1	343740	317561	64,00	8C

Burin pelle

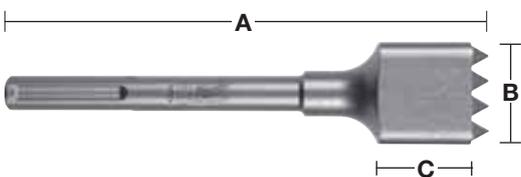
Extrémité pointue: pour des matériaux comme la craie, l'ardoise ou le schiste.



A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
400	110	1	343747	317639	155,00	8C

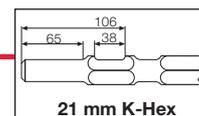
Boucharde

Conçu pour le grattage de la pierre naturelle et du béton pour surfer. 16 dents.



A mm	B mm	C mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
240	50	50	1	352918	375769	227,00	8C

Burin pic K-Hex 21 mm



Burin pic

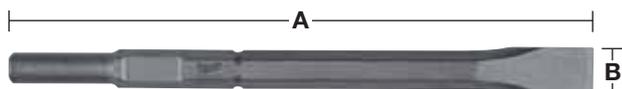
Idéal pour une large gamme de travaux de casse et de démolition dans le béton ou les parpaings.



A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
300	-	1	399250*	356157	30,60	8C
380	-	1	399251	358632	32,25	8C
450	-	1	399252	358649	36,45	8C
600	-	1	399253	358656	38,10	8C

Burin plat

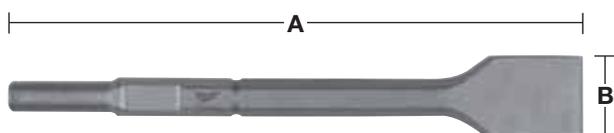
Idéal pour une large gamme de travaux de casse et de coupe du béton ainsi que les travaux de démolition.



A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
380	25	1	399256	358687	33,20	8C
450	25	1	399257	358694	35,65	8C
600	25	1	399258	358700	41,30	8C

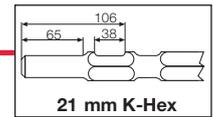
Burin bêche

Pour enlever le plâtre ou le carrelage des murs de béton ainsi que les épais dépôts de rouille ou les écailles de métal.



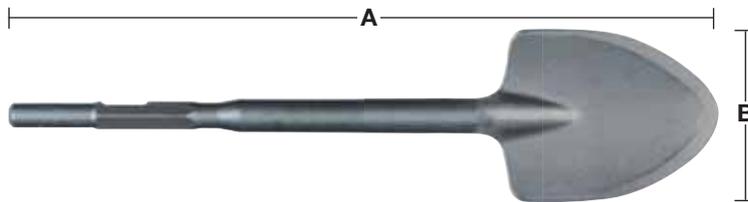
A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
300	50	1	399260	358724	52,65	8C
300	75	1	399261	358731	61,55	8C

Burin pic K-Hex 21 mm



Burin pelle

Extrémité pointue: pour des matériaux comme la craie, l'ardoise ou le schiste. Ne convient pas pour du béton.



A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
533	110	1	399264	358762	178,00	8C

Enfonceurs d'électrodes/Piquets de prise de terre

Adapté pour enfoncer des électrodes et piquets de prise de terre. Non adapté pour enfoncer des barres d'armature ou des tiges d'acier.



Ø mm	A mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
12	222	1	399265	358779	186,00	8C
16	222	1	399266	358786	194,00	8C
25	222	1	399269	358816	214,00	8C

Protection anti-poussières

Empêche la poussière et la saleté de pénétrer dans le porte-outil lors de l'utilisation de burins bêches ou de systèmes d'insertion de piquets de prise de terre.



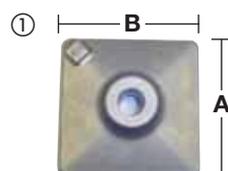
Description	Quantité	Réf. 9170	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
Protection anti-poussières	1	086960	565504	7,75	VX

Applications spécifiques 21 mm K-Hex / SDS Max

Plateaux de damage

Applications:

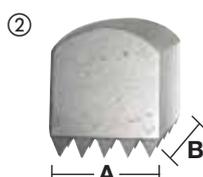
Tasser/compacter de la terre ou de la pierre avant de couler du béton. Damer des remblais sur les fossés. S'utilise avec le porte outil conique universel.



Outils de bouchardage

Applications:

Pour rendre rugueux du béton avant de le recouvrir d'un revêtement, deux murs avant de les joindre. S'utilise avec le porte outil conique universel.

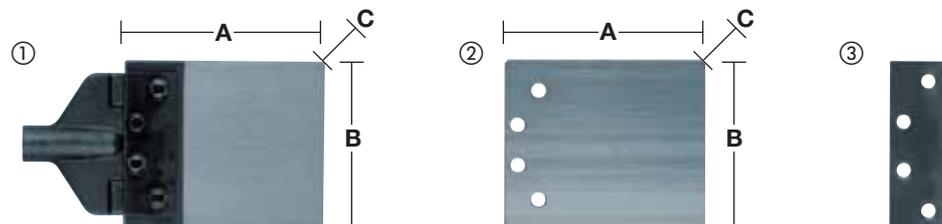


Description	A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
① Plateau de damage rectangulaire	120	120	1	399270	358823	138,00	8C
② Standard - HSS (16D)	50	50	1	399279	358915	86,65	8C

Outils de nettoyage de sols

Applications:

Pour décaper de la colle à carrelage, de la peinture de sol et autres revêtements de sol. Nécessite un emmanchement conique universel.



Description	A mm	B mm	C mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
① Outil de nettoyage des sols équipés d'une lame de 2 mm. Nécessite un emmanchement conique universel.	180	150	2,0	1	399272	358847	267,00	8C
② lame de rechange 2 mm	180	150	2,0	1	399273	358854	47,80	8C
Pièces détachées								
③ Platine de fixation de rechange				1	399275	358878	46,15	8C
Set de service: contient 2 pinces, 4 écrous, 8 nettoyants				1	352300	369591	35,50	8C

Porte outil conique universel



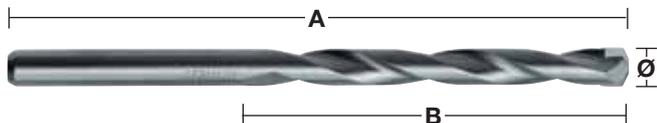
Description	A mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
① Porte outil conique universel SDS-Max	300	1	343771	317745	80,85	8C
② Porte outil conique universel 21 mm K-Hex	300	1	399280	358922	30,60	8C
	450	1	399281	358939	39,70	8C

Aperçu des emmanchements pour marteaux perforateurs et burineurs

Désignation		Vue de dessus	Compatible pour	
① SDS-plus	forets		AEG, Atlas Copco, Milwaukee®, Bosch, Dewalt, Hilti, Hitachi, Kango, Makita, Ryobi	①
① SDS-plus	burins		AEG, Atlas Copco, Milwaukee®, Bosch, Dewalt, Hilti, Hitachi, Kango, Makita, Ryobi	②
② SDS-Max	forets		AEG, Atlas Copco, Milwaukee®, Bosch, Dewalt, Hilti, Hitachi, Kango, Makita, Ryobi	③
② SDS-Max	burins		AEG, Atlas Copco, Milwaukee®, Bosch, Dewalt, Hilti, Hitachi, Kango, Makita, Ryobi	④
③ Cannelé	forets		AEG, Atlas Copco, Milwaukee®, Bosch, Dewalt, Hilti, Hitachi, Kango, Makita, Metabo	⑤
④ Cannelé usiné	burins		AEG, Atlas Copco, Milwaukee®, Bosch, Dewalt, Hilti, Hitachi, Kango, Makita, Metabo	⑥
⑤ 13 mm Hexagon	forets		Hitachi, Makita	⑦
⑥ 17 mm Hexagon	burins		Hitachi, Makita	⑧
⑦ 19 mm K-Hexagon	burins		Kango	⑨
⑧ 19 mm Hexagon	burins		AEG, Atlas Copco, Milwaukee®, Bosch, Dewalt, Ryobi	⑩
⑨ 21 mm K-Hexagon	forets		Hitachi, Kango, Makita, Milwaukee®	⑪
⑩ 21 mm K-Hexagon	burins		Hitachi, Kango, Makita, Milwaukee®	⑫
⑪ 28 mm Hexagon	burins		AEG, Atlas Copco, Milwaukee®	
⑫ 32 mm Hexagon	burins		Atlas Copco, Kango, Milwaukee®	

Forets béton - Réception cylindrique - DIN 8039

Forets béton à deux taillants avec mise au carbure rapportée. Spécialement conçus pour le perçage dans: le béton, le béton vibré, la brique, les tuiles, le marbre, le plâtre, l'ardoise, le granit, le parpaing, la céramique, le carrelage, la pierre naturelle, les maçonneries. Fabriqué en Allemagne.



Ø mm	A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR	
3	70	40	1	363630	332007	3,40	VZ	
3,5	80	45	1	399916	365746	3,55	VZ	
4	85	50	1	363631	332014	2,75	VZ	
4,5	85	50	1	363632	332021	3,10	VZ	
5	85	50	1	363633	332038	2,75	VZ	
5	150	90	1	363634	332045	4,70	VZ	
5,5	85	50	1	363635	332052	3,40	VZ	
5,5	150	90	1	367035	333998	4,85	VZ	
6	100	60	1	363636	332069	2,90	VZ	
6	150	90	1	363637	332076	4,85	VZ	
6	200	150	1	399383	360000	7,30	VZ	
6	400	350	1	352505	371631	15,90	VZ	
6	600	550	1	352506	371648	18,30	VZ	
6,5	100	60	1	363638	332083	3,75	VZ	
6,5	150	90	1	367036	334605	5,50	VZ	
7	100	60	1	363639	332090	3,75	VZ	
7	150	90	1	367037	334612	5,50	VZ	
7,5	100	60	1	399917	365753	4,85	VZ	
8	120	80	1	363640	332106	3,90	VZ	
8	200	150	1	363641	332113	7,80	VZ	
8	400	350	1	399384	360017	12,45	VZ	
8	600	550	1	352507	371655	20,75	VZ	
8,5	120	80	1	363642	332120	6,80	VZ	
9	120	80	1	363643	332137	4,85	VZ	
9,5	120	80	1	399919	365777	5,65	VZ	
10	120	80	1	363644	332144	5,00	VZ	
10	200	150	1	363645	332151	9,40	VZ	
10	400	350	1	399385	360024	14,90	VZ	
10	600	550	1	352508	371662	28,35	VZ	
10	1000	950	1	352509	371679	64,65	VZ	
11	150	85	1	363646	332168	6,80	VZ	
12	150	85	1	363647	332175	6,80	VZ	
12	200	150	1	363648	332182	11,20	VZ	
12	400	350	1	399386	360031	15,90	VZ	
12	600	550	1	352510	371686	36,30	VZ	
12	1000	950	1	352511	371693	76,80	VZ	
13	150	90	1	363649	332199	11,50	VZ	
13	400	350	1	352512	371709	22,00	VZ	
14	150	90	1	363650	332205	11,50	VZ	
14	400	350	1	399387	360048	18,00	VZ	
14	600	550	1	352513	371716	31,60	VZ	
15	160	100	1	399380	359974	14,40	VZ	
16	160	100	1	373914	353446	15,55	VZ	
16	400	350	1	399388	360055	24,00	VZ	
16	600	550	1	352514	371723	32,25	VZ	
18	160	100	1	399229	358434	20,90	VZ	
18	400	350	1	352515	371730	32,25	VZ	
20	160	100	1	399230	358441	26,90	VZ	
20	400	350	1	399389	360062	36,95	VZ	
20	600	550	1	352516	371747	46,15	VZ	
22	400	350	1	352517	371754	48,45	VZ	
①	Assortiment de forets béton (5 pièces) en coffret plastique avec Ø 4/5/6/8/10 mm.			1	352333	369928	17,00	VZ
②	Assortiment de forets béton (8 pièces) en coffret plast. avec Ø 3/4/5/6/7/8/9/10 mm			1	352334	369935	29,00	VZ

①



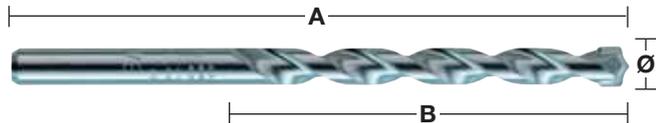
②



Forets béton premium - Réception cylindrique - DIN 8039

Forets bétons haut de gamme ayant une tête de perçage unique avec un point de centrage et une spirale H pour une vitesse de perçage maximum et une plus grande durée d'utilisation. Pour matériaux durs tels que le béton, les blocs de béton cellulaire, la maçonnerie, la pierre naturelle, la pierre de synthèse, les plaques de céramique et le granite. Pour les diamètres de 12 mm et plus, les forets sont fournis avec un emmanchement aplati pour éviter que le foret glisse dans le mandrin.

Fabriqué en Allemagne.



Ø mm	A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR	
3	70	40	1	399394	360116	5,20	VZ	
4	85	50	1	399395	360123	5,20	VZ	
5	85	50	1	399396	360130	5,00	VZ	
5,5	85	50	1	399397	360147	5,35	VZ	
6	100	60	1	399398	360154	5,35	VZ	
6,5	100	60	1	399399	360161	6,00	VZ	
7	100	60	1	399400	360178	6,30	VZ	
8	120	80	1	399401	360185	6,30	VZ	
9	120	80	1	399402	360192	7,80	VZ	
10	120	80	1	399403	360208	7,80	VZ	
12	150	90 ▲	1	399404	360215	10,35	VZ	
14	150	90 ▲	1	399405	360222	15,90	VZ	
15	160	100 ▲	1	399406	360239	20,40	VZ	
16	160	100 ▲	1	399407	360246	24,00	VZ	
18	160	100 ▲	1	399408	360253	29,80	VZ	
20	160	100 ▲	1	399409	360260	35,00	VZ	
Coffret 5 forets béton premium en								
①	coffret plastique			1	352336	369959	29,00	VZ
avec Ø 4/5/6/8/10 mm.								
Coffret 7 forets béton premium en								
②	coffret plastique			1	352337	369966	40,35	VZ
avec Ø 4/5/5,5/6/7/8/10 mm.								

▲ avec queue multi-plate

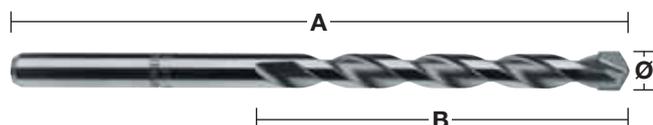


Forets multi-matériaux TCT

Ces forets au carbure percent le métal, le bois et la pierre en «mode perçage» uniquement. Ne pas utiliser le «mode percussion» avec ces forets. Convient pour percer différents matériaux d'un coup.

Fabriqué en Allemagne.

①

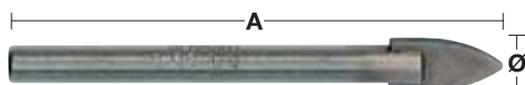


Ø mm	A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
3	70	40	1	430147	378081	6,50	VZ
4	85	50	1	430148	378098	6,50	VZ
5	85	50	1	430149	378104	6,50	VZ
5,5	85	50	1	430150	378111	6,95	VZ
5,5	150	90	1	430151	378128	8,40	VZ
6	100	60	1	430152	378135	6,95	VZ
6	150	90	1	430153	378142	7,95	VZ
6	200	150	1	430154	378159	10,00	VZ
6,5	150	90	1	430155	378166	8,40	VZ
6,5	200	150	1	430156	378173	10,70	VZ
7	100	60	1	430157	378180	8,40	VZ
8	120	80	1	430158	378197	7,95	VZ
8	250	200	1	430159	378203	11,35	VZ
10	120	80	1	430160	378210	9,40	VZ
10	250	200	1	430161	378227	12,65	VZ
12	150	90	1	430162	378234	12,80	VZ
① Jeu de forets multi-matériaux TCT (7 pces.) avec Ø 3/4/5/6/6/8/10 mm.			1	352335	369942	48,45	VZ
Jeu de forets multi-matériaux TCT (7 pces.) avec Ø 4/5/5,5/6/7/8/10 mm.			1	352836	374946	48,45	VZ

Mèches pour verre et carrelage

Mèches au carbure rapporté, affûtées en pointe. Conçue pour verre, carrelage, miroirs et céramique.

Fabriqué en Allemagne.



Ø mm	A mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
3	90	1	399393	360109	7,60	VZ
4	90	1	363884	333585	7,60	VZ
5	90	1	363885	333592	8,25	VZ
6	90	1	363886	333608	9,10	VZ
8	95	1	363887	333615	12,45	VZ
10	100	1	363888	333622	14,90	VZ

Embouts de perçage diamantés

Les embouts de perçage diamantés sont la solution la plus efficace de perçage rapide et propre pour une grande variété de matériaux extrêmement durs et résistants comme les carreaux durs, le granit et la pierre artificielle.

Cet embout de perçage est spécialement adapté au perçage de trous ronds propres sans rayures périmétriques.

Pour garantir une grande durée de vie de l'embout de perçage, les particules de diamant en partie supérieure sont frittées. Le filetage inversé transporte l'eau directement dans le trou pour le refroidissement et protège de l'usure.

Performances et longévité optimales par rapport aux embouts de perçage TCT classiques.

Uniquement compatible avec les outils sans fil! Fabriqué en UE.

Applications

Type de carreaux	Degré de dureté des carreaux	
	TENDRE	DUR
Aggloméré	✓	✓
Carreau de faïence	✓	✓
Carreau de sol	✓	✓
Dalle en terrazzo	◆	✓
Granit	✓	✓
Grès	✓	✓
Pierre artificielle dure	✓	✓
Pierre de carrière	✓	✓
Porcelaine	✓	✓

- ✓ Performances optimales
- ◆ Compatibilité limitée – convient pour usage occasionnel



Ø mm	A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
5	55	35	1	399994	366538	29,95	VZ
6	55	35	1	399995	366545	32,25	VZ
7	55	35	1	399996	366552	34,00	VZ
8	55	35	1	399997	366569	35,65	VZ
10	55	35	1	399998	366576	39,70	VZ
12	55	35	1	352154	368075	42,95	VZ
15 ¹⁾	55	35	1	352155	368082	46,15	VZ

¹⁾ Utilisation de l'embout de 15 mm pour la pose de tampons de 14 mm.

Diamètres plus grands disponibles à la page 66.



Système de refroidissement à eau professionnel

- Alimentation constante en eau augmente sensiblement la durée de vie des embouts
- Système d'arrosage avec régulateur d'eau pour contrôler le débit de l'eau
- Guide de perçage permettant un perçage en toute sécurité du matériau sans déraiper ni endommager la surface
- Fixation et dépose facile sur les surfaces grâce à la fixation par ventouses

Description	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
Contenu:					
① Réservoir d'eau sous pression d'une contenance de 1 litre	1	352330	369898	25,75	VZ
– Tuyau d'eau					
– Unité de régulation d'eau					
② Guide de perçage	1	352331	369904	45,20	VZ



TERMINÉ... ..les perçages interminables!
...les rayures de surface!
...les carreaux cassés!

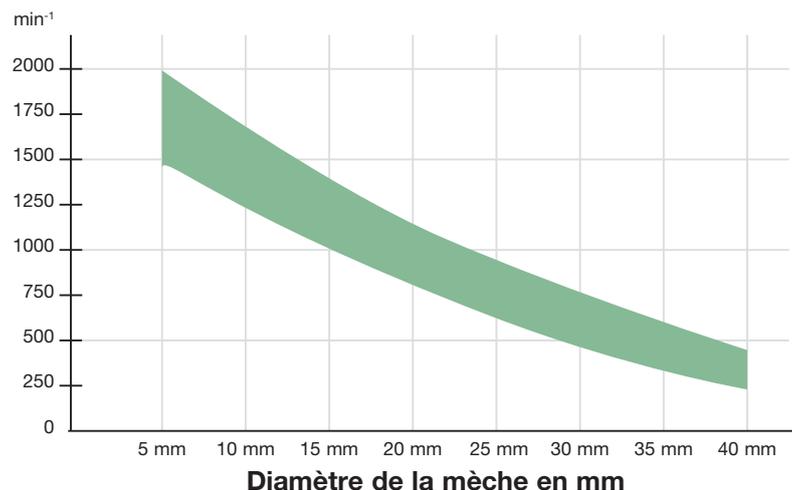
Vitesses de perçage dans le bois

Les tableaux suivants indiquent les vitesses de perçage préconisées pour la vitesse de coupe la plus efficace.

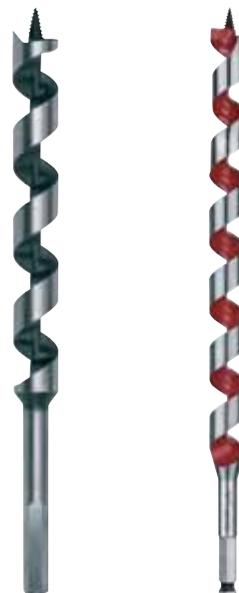
Ces tableaux ne donnent que des valeurs indicatives qui peuvent varier en fonction de l'utilisateur et du matériau.

L'emploi de fluides de refroidissement et de lubrifiants facilite grandement le travail des métaux et améliorera de façon importante la longévité de l'outil et la finition de la pièce.

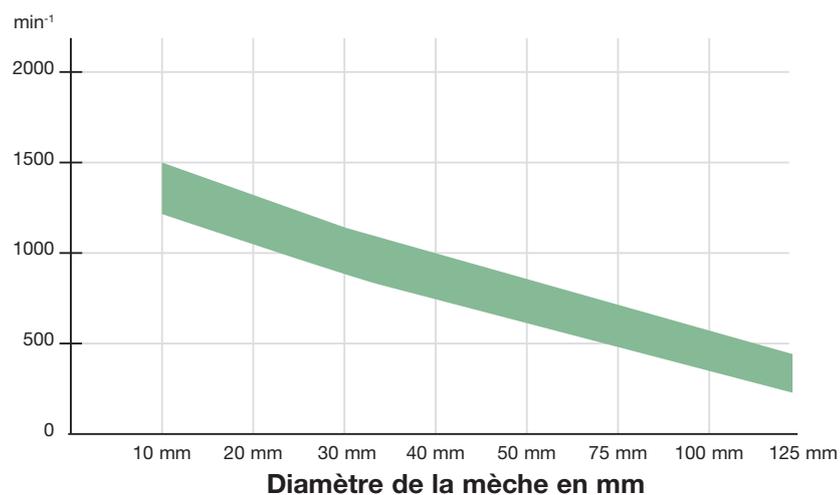
Mèches hélicoïdales



Plage de vitesse de perçage optimale (en tr/min)



Mèches emporte-pièces / Mèches auto-pénétrantes



Plage de vitesse de perçage optimale (en tr/min)



Mèches à spirale premium

Développées pour pouvoir être utilisée avec les visseuses/boulonneuses à choc. Ainsi, il est possible de percer des trous avec moins d'effort, sur une échelle ou d'une seule main, sans risque de retour de copeau.

Un durcissement spécifique par zone assure une réception ultra résistante, avec une hélice flexible.

Nouvelle tête brevetée avec bordures ultra affûtées et vis de guidage ultra résistante. Tout cela permet une évacuation parfaite des copeaux pour un perçage rapide, propre, et précis.

Taillants à angle de 20° pour une évacuation optimale des copeaux.

Hélice polie et peinte, pour moins de frottement et une meilleure évacuation. évite tout bourrage.

Hélice type Lewius ultra large.

Bordures affûtées pour des trous parfaitement propres.

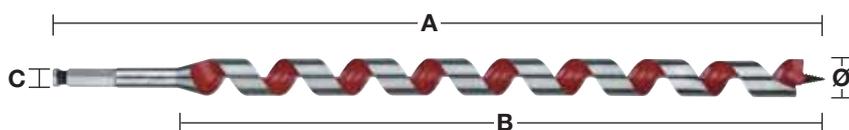
Taillants réaffutables.

Réception 7/16". pour l'utiliser avec des boulonneuses carré 1/2", l'adaptateur 48660061 est obligatoire.

Permet un perçage rapide, propre et précis dans les bois tendres et durs, les bois traités, humides, le chêne, les mélaminés, les bois exotiques ou très durs tels que l'iroko, le teck...



Gamme courte



Ø mm	A mm	B mm	C Pouces	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
14	470	395	7/16" Hex	1	352275	369348	33,85	VZ
16	470	395	7/16" Hex	1	352276	369355	36,45	VZ
18	470	395	7/16" Hex	1	352277	369362	39,20	VZ
20	470	395	7/16" Hex	1	352278	369379	46,50	VZ
22	470	395	7/16" Hex	1	352279	369386	48,45	VZ
24	470	395	7/16" Hex	1	352280	369393	52,80	VZ
26	470	395	7/16" Hex	1	352281	369409	62,35	VZ
28	470	395	7/16" Hex	1	352282	369416	71,10	VZ
30	470	395	7/16" Hex	1	352283	369423	77,60	VZ
32	470	395	7/16" Hex	1	352284	369430	85,10	VZ
① Set de 5 mèches en pochette avec Ø 14/16/18/20/22x470 mm.				1	352285	369447	194,00	VZ

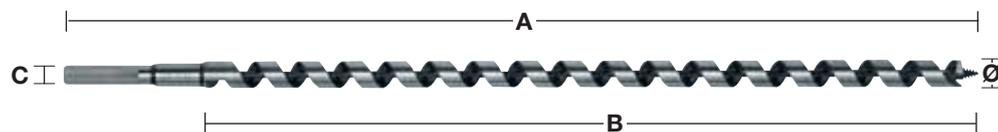
Accessoire

Description	Qté	Réf.	Code UPC 45242	Prix de vente TTC	GR
Adaptateur: Carré d'entraînement 1/2" avec sortie 7/16" Hex. Pour mèches autopénétrantes et mèches à spirale premium.	1	48660061	155118	30,60	VZ



Mèches à bois à spirale unique

Pour les travaux lourds, le perçage de précision dans le bois tendre et dur, les poutres larges, les solives, les panneaux de particules et le contreplaqué. Spirale Lewis pour une évacuation rapide des copeaux. Avec emmanchements Hex pour une fixation parfaite au mandrin.



Ø mm	A mm	B mm	C mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
6	230	155	6,5	1	430175	378364	16,50	VZ
6	460	385	6,5	1	430176	378371	25,10	VZ
8	230	155	6,5	1	363681	331796	16,50	VZ
8	460	385	6,5	1	363688	331710	25,10	VZ
10	230	155	8,5	1	363682	331802	16,50	VZ
10	460	385	8,5	1	363689	331727	25,10	VZ
10	600	530	8,5	1	363696	331642	36,45	VZ
12	230	155	10	1	363683	331819	17,65	VZ
12	460	385	10	1	363690	331734	26,75	VZ
12	600	530	10	1	363697	331659	38,10	VZ
14	230	155	11	1	363684	331826	19,30	VZ
14	460	385	11	1	363691	331741	30,45	VZ
14	600	530	11	1	363698	331666	43,60	VZ
16	230	155	11	1	363685	331833	19,30	VZ
16	460	385	11	1	363692	331758	30,45	VZ
16	600	530	11	1	363699	331673	48,45	VZ
18	230	155	11	1	363686	331840	21,20	VZ
18	460	385	11	1	363693	331765	38,90	VZ
18	600	530	11	1	363700	331680	54,90	VZ
20	230	155	11	1	363687	331857	23,15	VZ
20	460	385	11	1	363694	331772	38,90	VZ
20	600	530	11	1	363701	331697	63,00	VZ
22	230	155	11	1	373363	347889	26,75	VZ
22	460	385	11	1	363695	331789	38,90	VZ
22	600	530	11	1	363702	331703	72,75	VZ
24	230	155	11	1	373364	347896	30,45	VZ
24	460	385	11	1	373370	348558	53,60	VZ
26	230	155	11	1	373365	348503	34,35	VZ
26	460	385	11	1	373371	348565	55,25	VZ
28	230	155	11	1	373366	348510	40,50	VZ
28	460	385	11	1	373372	348572	67,55	VZ
30	230	155	11	1	373367	348527	47,45	VZ
30	460	385	11	1	373373	348589	76,80	VZ
32	230	155	11	1	373368	348534	51,85	VZ
32	460	385	11	1	373374	348596	84,25	VZ
①	Assortiment (6 pièces) de mèches à bois avec Ø 8/10/12/14/16/18 mm x 230 mm.			1	373380	349258	105,00	VZ
②	Assortiment (6 pièces) de mèches à bois avec Ø 10/12/14/16/18/20 mm x 460 mm.			1	373381	364589	162,00	VZ



Mèches auto-pénétrantes SWITCHBLADE[™]

NOUVEAU

- **Rapide:** pointe de centrage avec filetage agressif pour une avance rapide et sans effort.
- **Couteau remplaçable:** couteau en acier trempé pour une longue durée de vie – plus besoin d'affûtage, simplement retirer, échanger, travailler!
- Convient pour percer le bois tendre et dur ainsi que l'OSB, MDF ou encore les plans de travail.



Chaque mèche auto-pénétrante SWITCHBLADE[™] est livrée avec 2 couteaux, 2 pointes de centrage, 2 vis imbus et 1 clé imbus.

Ø mm	A mm	Quantité	Réf.	Code UPC 45242	Prix de vente TTC	GR
35	7/16" Hex	1	48255120	157471	62,35	VZ
38	7/16" Hex	1	48255125	157488	64,00	VZ
51	7/16" Hex	1	48255135	157495	78,55	VZ
54	7/16" Hex	1	48255140	157525	85,10	VZ
57	7/16" Hex	1	48255143	225903	88,30	VZ
65	7/16" Hex	1	48255150	157532	96,40	VZ



Set de mèches auto-pénétrantes SWITCHBLADE[™]

NOUVEAU

Description	Réf.	Code UPC 45242	Prix de vente TTC	GR
Set de mèches SWITCHBLADE[™] Contenu: Mèches Ø 35 / 38 / 54 / 65 mm, rallonge 140 mm QUIK-LOK, 4 couteaux de rechange (1 par diamètre) 4 pointes de centrage 4 vis 1 clé imbus	49225100	157686	323,00	VZ



Couteaux de rechange pour mèches SWITCHBLADE[™]

NOUVEAU

Ø mm	Quantité	Réf.	Code UPC 45242	Prix de vente TTC	GR
35	1	48255420	225842	7,30	VZ
38	1	48255425	225859	7,30	VZ
51	1	48255435	225866	7,30	VZ
54	1	48255440	225873	7,30	VZ
57	1	48255443	225880	7,30	VZ
65	1	48255450	226474	7,30	VZ

Description	Quantité	Réf.	Code UPC 45242	Prix de vente TTC	GR
Set d'entretien Contient: 1 pointe de rechange 2 vis 1 clé imbus 1 boîte pour couteau	1	48255280	225934	12,15	VZ



Mèches auto-pénétrantes

Sur toutes les mèches, les vis tire-fond sont amovibles et remplaçables. Deux vis tire-fond sont fournies avec chaque mèche. Les mèches auto-pénétrantes Milwaukee® s'enfoncent dans le matériau sans pression. Et percent plus rapidement, dans le bois, des trous précis et lisses pour tuyaux, conduits, etc.

Ø mm	A mm	Quantité	Réf.	Code UPC 45242	Prix de vente TTC	GR
25	7/16" Hex	1	48251002	119028	32,25	VZ
29	7/16" Hex	1	48251122	119073	34,85	VZ
32	7/16" Hex	1	48251252	119127	43,60	VZ
35	7/16" Hex	1	48251372	119172	44,55	VZ
38	7/16" Hex	1	48251502	119226	47,80	VZ
44	7/16" Hex	1	48251752	119271	52,65	VZ
51	7/16" Hex	1	48252002	119325	64,00	VZ
54	7/16" Hex	1	48252122	119370	67,25	VZ
57	7/16" Hex	1	48252252	119424	70,45	VZ
65	7/16" Hex	1	48252562	119479	76,95	VZ
Vis tire-fond 1/4"		1	48286870	122707	3,75	VZ
Clef 6 pans - 1/8"		1	49960060	221455	1,60	VX
Jeu de vis		1	06832625	-	1,60	VX



Mèches auto-pénétrantes (grand diamètre)

Les mèches de grands diamètres (76, 92 et 116 mm) sont équipées de deux lames à l'intérieur de la mèche. Permettent d'effectuer des trous lisses et précis. L'adaptateur est remplaçable.

Ø mm	A	Quantité	Réf.	Code UPC 45242	Prix de vente TTC	GR
76	3 Pans	1	48253001	119509	113,00	VZ
92	3 Pans	1	48253621	119554	129,00	VZ
116	3 Pans	1	48254621	119608	146,00	VZ
Adaptateur		1	48070201	088904	32,25	VZ
Vis tire-fond		1	48286880	122806	6,80	VZ
Jeu de vis		1	06833150	-	1,60	VX
Clef 6 pans 5/32"		1	49960070	221554	1,15	VZ



Kit entrepreneurs 7 mèches

Description	Réf.	Code UPC 45242	Prix de vente TTC	GR
Kit entrepreneurs 7 mèches avec mèches auto-pénétrantes Ø 25/29/32/38/44/54/65 mm, extension de 140 mm de longueur et vis pénétrantes.	49220130	180301	322,00	VZ



Extensions de queue

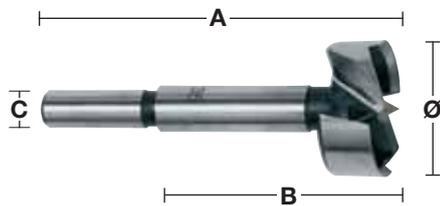
Pour mèches auto-pénétrantes, mèches hélicoïdales et scies-cloches (25 mm/1" de diamètre et plus) à tige Hex de 7/16".

A mm	Quantité	Réf.	Code UPC 45242	Prix de vente TTC	GR
140	1	48284001	122462	31,60	VZ
300	1	48284006	122516	32,25	VZ
450	1	48284011	122561	36,45	VZ
600	1	48284016	122615	42,95	VZ



Mèches à façonner

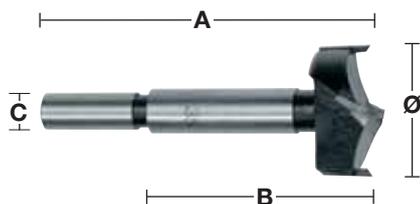
La pointe de centrage permet de positionner la mèche avec précision, les bords de coupe périphériques assurent une coupe précise et sans éclat. Fabriquées selon la norme DIN 74836. Conçues pour des perçages intensifs dans des bois naturels tendres ou durs.



Ø mm	A mm	B mm	C mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
10	90	50	8	1	363703	331468	15,90	VZ
12	90	50	8	1	363704	331475	15,90	VZ
14	90	50	8	1	363705	331482	15,90	VZ
15	90	50	8	1	363883	333738	17,65	VZ
16	90	50	8	1	363706	331499	17,65	VZ
18	90	50	8	1	363707	331505	17,65	VZ
20	90	50	8	1	363708	331512	19,30	VZ
25	90	50	8	1	363711	331543	19,30	VZ
26	90	50	8	1	363712	331550	19,30	VZ
30	90	50	8	1	363714	331574	21,20	VZ
32	90	50	10	1	363715	331581	21,20	VZ
35	90	50	10	1	363717	331604	21,20	VZ
40	90	50	10	1	363720	331635	23,15	VZ
50	90	50	10	1	373923	353538	25,10	VZ
① Assortiment (5 pièces) de mèches à façonner. Livré en coffret en bois avec Ø 15/20/25/30/35 mm.				1	373379	349241	80,85	VZ

Mèches à façonner TCT

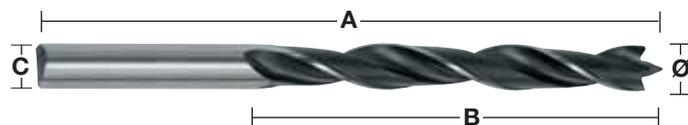
Mèches TCT spécialement conçues pour de hautes performances et une durée de vie accrue. Fabriquées selon la norme DIN 74836. Convient pour percer des matériaux abrasifs tels que le bois dur, stratifié, mélaminé, panneaux de particules et contreplaqué.



Ø mm	A mm	B mm	C mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
20	90	50	8	1	373688	352180	32,40	VZ
25	90	50	8	1	373689	352197	39,70	VZ
30	90	50	8	1	373690	352203	46,80	VZ
35	90	50	10	1	373691	352302	54,60	VZ
40	90	50	10	1	373692	352401	62,00	VZ

Mèche 3 pointes pour le bois - DIN 7487 E

Conçues pour les applications courantes de perçage dans les bois durs et tendres, contreplaqués, panneaux de particules et tous bois naturels.



Ø mm	A mm	B mm	C mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
3	60	33	3	1	363651	331307	2,75	VZ
4	75	43	4	1	363652	331314	2,75	VZ
5	86	52	5	1	363653	331321	2,75	VZ
6	97	60	6	1	363654	331338	2,75	VZ
7	109	69	7	1	363655	331345	2,75	VZ
8	117	75	8	1	363656	331352	5,20	VZ
9	125	80	9	1	363657	331369	5,20	VZ
10	133	87	10	1	363658	331376	4,55	VZ
11	142	89	10	1	363659	331383	7,30	VZ
12	151	96	10	1	363660	331390	7,30	VZ
13	151	96	10	1	363661	331406	8,90	VZ
14	151	97	10	1	363662	331413	8,90	VZ
15	151	97	10	1	363663	331420	10,55	VZ
16	151	97	10	1	363664	331437	12,65	VZ
18	180	120	10	1	363665	331444	17,15	VZ
20	200	130	10	1	363666	331451	18,80	VZ
①	Set de 5 mèches. Coffret plastique avec Ø 4/5/6/8/10 mm.			1	352465	371242	12,80	VZ
②	Set de 8 mèches. Coffret plastique avec Ø 3/4/5/6/7/8/9/10 mm.			1	352466	371259	16,00	VZ

Mèches plates à façonner

Perçage rapide des gros diamètres. Spécialement conçues pour les perçages et les façonnages dans les bois durs et tendres, panneaux de particules

- Idéales pour les serruriers, le mortaisage, les travaux de plomberie et d'électricité.
- Réception Hex 1/4" (DIN E 6.3) pour une insertion directe dans l'outil ou pour une excellente tenue dans le mandrin.
- Pointe de centrage rectifiée pour un positionnement précis et ailettes acérées pour des performances de coupe remarquables.



Ø mm	A mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
6	160	1	352487	371457	4,85	VZ
6	400	1	352488	371464	13,75	VZ
8	160	1	363130	332618	4,85	VZ
8	400	1	352489	371471	13,75	VZ
10	160	1	363131	332625	4,85	VZ
10	400	1	352490	371488	13,75	VZ
12	160	1	363132	332632	4,85	VZ
12	400	1	352491	371495	13,75	VZ
13	160	1	363133	332649	7,80	VZ
13	400	1	352492	371501	17,35	VZ
14	160	1	363134	332656	4,85	VZ
14	400	1	352493	371518	14,90	VZ
16	160	1	363135	332663	7,80	VZ
16	400	1	352494	371525	17,35	VZ
18	160	1	363136	332670	7,80	VZ
18	400	1	352495	371532	17,35	VZ
19	160	1	363137	332687	7,80	VZ
19	400	1	352496	371549	17,35	VZ
20	160	1	363138	332694	6,65	VZ
20	400	1	352497	371556	14,90	VZ
22	160	1	363139	332700	6,65	VZ
22	400	1	352498	371563	14,90	VZ
24	160	1	363140	332717	6,65	VZ
25	160	1	363141	332724	9,55	VZ
25	400	1	352499	371570	25,25	VZ
26	160	1	363142	332731	9,55	VZ
28	160	1	363143	332748	9,55	VZ
28	400	1	352500	371587	25,25	VZ
30	160	1	363144	332755	9,55	VZ
30	400	1	352501	371594	25,25	VZ
32	160	1	363145	332762	8,75	VZ
32	400	1	352502	371600	25,25	VZ
36	160	1	363146	332779	10,55	VZ
36	400	1	352503	371617	30,60	VZ
38	160	1	363147	332786	10,70	VZ
Set 8 mèches plates						
① avec Ø 12/16/18/20/22/25/28/32 mm en coffret bois. Longueur 160 mm.		1	352504	371624	56,55	VZ

Extension



Description	A mm	B Pouces	C Pouces	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
Extension	305	E6.3 1/4" Hex	1/4" Hex	1	363148	332793	28,35	VZ

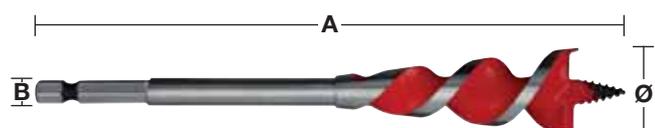
72,9873,72

Speed Feed™ Mèche à bois

NOUVEAU

Procédé de perçage durable, permettant une avance plus rapide - Idéal pour les perçages traversants dans le bois tendre, dur, humide, les panneaux de particules et le contreplaqué!

- Taillants et bordures affûtés pour une avance rapide nettement plus rapide qu'avec les mèches plates.
- Conception conique pour une évacuation rapide des copeaux. Diminue le risque de blocage et de rupture de la mèche dans les matériaux durs.
- Utilisation facilitée et rapidité assurée grâce à la vis de centrage.
- Hélice polie et peinte pour une meilleure évacuation des copeaux et une avance plus rapide.
- Réception 1/4" pour utilisation avec les visseuses à accus.



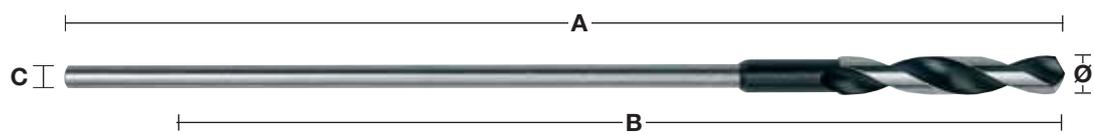
Ø mm	Ø Pouces	A mm	B Pouces	Quantité	Réf.	Code UPC 45242	Prix de vente TTC	GR
13	1/2"	165	1/4" Hex	1	48130048	224807	14,25	VZ
16	5/8"	165	1/4" Hex	1	48130058	224814	15,40	VZ
20	3/4"	165	1/4" Hex	1	48130068	224821	16,85	VZ
22	7/8"	165	1/4" Hex	1	48130078	224838	19,30	VZ
25	1"	165	1/4" Hex	1	48130088	224845	21,20	VZ
32	1 1/4"	165	1/4" Hex	1	48130108	224852	27,20	VZ
Set de 4 mèches Ø 13/16/20/25 mm.				4	48130400	234448	64,65	VZ



Mèches de coffrage - DIN 7490

Fabriqué avec de l'acier HSS pour une plus longue durée de vie. Idéals pour les perçages en profondeur dans le contreplaqué, les panneaux de particules et tous les bois et tendres naturels. Répond à la norme DIN 7490. Le corps du foret est attaché à l'emmanchement cylindrique au moyen d'un filetage, éliminant les risques de casse et garantissant une concentricité absolue. Le faible angle de torsion et les cannelures larges garantissent une évacuation des copeaux rapide et sans blocage.

Fabriqué en Allemagne.



Ø mm	A mm	B mm	C mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
6	400	300	5	1	399672	363223	16,00	VZ
6	600	500	5	1	399675	363254	17,65	VZ
8	400	300	6	1	363667	331932	18,30	VZ
8	600	500	6	1	363674	331864	18,65	VZ
10	400	300	8	1	363668	331949	18,65	VZ
10	600	500	8	1	363675	331871	22,50	VZ
12	400	300	8	1	363669	331956	22,50	VZ
12	600	500	8	1	363676	331888	25,75	VZ
14	400	300	8	1	363670	331963	29,00	VZ
14	600	500	8	1	363677	331895	29,95	VZ
16	400	300	10	1	363671	331970	34,85	VZ
16	600	500	10	1	363678	331901	35,50	VZ
18	400	300	10	1	363672	331987	41,95	VZ
18	600	500	10	1	363679	331918	43,60	VZ
20	400	300	10	1	363673	331994	53,30	VZ
20	600	500	10	1	363680	331925	56,55	VZ
22	400	300	10	1	399673	363230	71,10	VZ
22	600	500	10	1	399676	363261	72,75	VZ
24	400	300	11	1	399674	363247	76,00	VZ
24	600	500	11	1	399677	363278	84,10	VZ

Forets HSS: Types de pointes

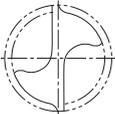
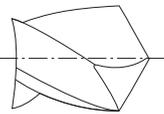
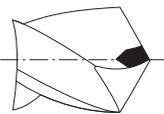
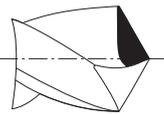
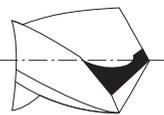
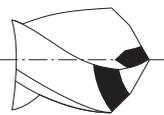
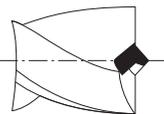
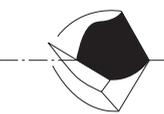
		Forme	Application	Caractéristiques
		Pointe standard	Pour perçage standard dans tous les métaux ferreux et non ferreux ainsi que le plastique.	Les larges surfaces de coupe donnent à ce foret une robustesse et une résistance aux pressions latérales. Du fait de la largeur des surfaces de coupe, ces forets nécessitent plus d'effort pour le perçage. Peut être facilement réaffuté.
		Pointe fendue DIN 1412 A	Pour perçage de trous de gros diamètre dans de l'acier résistant.	Centrage précis et facile. Nécessitent moins d'effort – environ 30 % – qu'un foret à pointe normale.
		Pointe avec arrêtes rapportées DIN 1412 B	Pour perçage dans de l'acier résistant et /ou fortement allié.	Robuste et résistant aux pressions latérales.
		Pointe et affûtage en croix DIN 1412 C	Pour perçage dans des matériaux fortement alliés et le perçage de trous profonds.	L'excellente évacuation des matériaux en fait le foret idéal pour le perçage de trous grande profondeur. Excellent centrage. Requiert peu d'effort pour le perçage.
		Pointe à angle double DIN 1412 D	Pour le perçage dans la fonte.	Taillants étendus pour réduire l'usure des angles de coupe et augmenter la durée d'utilisation. Très bonne conduction thermique, résistant aux pressions latérales.
		Pointe de centrage DIN 1412 E	Pour le perçage de fines plaques de métal et les matériaux mous.	Centrage facile. Requiert peu d'effort pour le perçage. Génère peu de fragments lors du perçage de matériaux fins. Des trous précis et propres.
		Pointe en U	Pour des perçages de haute performance dans des aciers fortement alliés tels que l'inox ou les aciers résistants aux acides.	Centrage facile, génère de petits copeaux de métal garantissant une faible génération de chaleur et une évacuation plus rapide des matériaux. Perçage plus rapide.

Tableau de vitesse et pression pour forets HSS

Le tableau suivant indique la vitesse de perçage recommandée suivant les diamètres percés.

Ce tableau n'est qu'une indication, il dépend de l'utilisateur et des matériaux percés.

L'utilisation de lubrifiants rallongera la durée de vie du foret (jusqu'à 5 fois plus longue).

Matériaux	Type	Dureté/ résistance à la rupture N/mm ²	Rockwell	Diamètre du trou Ø mm – t/mn					Lubrifiant		
				Ø 1-2	Ø 3-5	Ø 6-10	Ø 11-15	Ø 16-20			
Acier	Vitesse	Acier de chantier non allié	< 400	< HRB 69	4770	1870	930	630	470	Emulsion de perçage, huile de coupe	
			400-800	< HRC 21	4450	1770	870	580	430		
	Vitesse	Aciers non alliés	Plaques d'acier	< 800	< HRC 21	4450	1760	860	560	430	Emulsion de perçage, huile d'ester
				< 800	< HRC 21	4440	1760	860	560	430	
				< 800	< HRC 21	3950	1550	780	520	390	
				> 800	> HRC 21	1950	800	390	275	200	
	Vitesse	Aciers alliés et trempés	< 1200	< HRC 37	2100	890	450	300	210	Emulsion de perçage, huile d'ester	
> 1200			> HRC 38	1350	540	260	170	120			
Avance	Avance (mm/tour)			0,03	0,09	0,15	0,20	0,25			
Inox	Vitesse	Acier Inox	< 1000	< HRC 30	2250	930	450	290	220	Emulsion de perçage, huile de colza	
		Acier Inox	1000-1200	HRC 30-37	1430	560	280	190	130		
	Avance	Avance (mm/tour)			0,02	0,06	0,13	0,18	0,24		
Fonte	Vitesse	Fonte maléable	750	HRB 99	4700	2000	1100	800	600	A sec	
		Tendre	450	HRB 75	4500	1700	950	650	550	Emulsion de perçage, huile de coupe	
		Dure	700	HRB 96	3450	1350	680	440	340		
	Avance	Avance (mm/tour)			0,05	0,10	0,16	0,20	0,25		
Aluminium	Vitesse		< 350	< HRC 59	8700	3560	1720	1130	860	Emulsion de perçage, huile de coupe	
	Avance	Avance (mm/tour)			0,02	0,08	0,13	0,18	0,23		
Cuivre	Vitesse				5100	2000	990	670	500	Emulsion de perçage, huile de coupe	
	Avance	Avance (mm/tour)			0,02	0,10	0,20	0,28	0,35		
Bronze	Vitesse				7950	3190	1480	1010	770	A sec	
	Avance	Avance (mm/tour)			0,02	0,11	0,21	0,32	0,35		
Laiton	Vitesse				7950	3190	1480	1010	770	Emulsion de perçage	
	Avance	Avance (mm/tour)			0,02	0,11	0,21	0,32	0,35		
Magnesium	Vitesse				9550	3800	1900	1250	970	A sec	
	Avance	Avance (mm/tour)			0,05	0,10	0,25	0,30	0,35		
Plastiques	Vitesse	PVC, Polyamide, Thermoplastiques			3500	2500	1800	700	450	Eau	
	Avance	Avance (mm/tour)			0,05	0,10	0,16	0,21	0,23		

t/mn: Nombre de tour qu'un foret achève en une minute.

Avance: C'est la distance linéaire que parcourt le foret dans le matériel percé en un tour – Elle est mesurée en mm par minute.

Guide d'utilisation des forets HSS

										
Matériaux	Type	Dureté / résistance à la rupture N/mm ²	Rockwell	HSS-R DIN 338	HSS-G Thunderweb DIN 338 DIN 340 DIN 1897 Forets doubles	HSS-G Cobalt DIN 338	Forets étagés HSS-G	Forets coniques HSS-G	Lubrifiant	
Acier	Acier de chantier non allié	< 400	< HRB 69		●	●	●	●	Emulsion de perçage, huile de coupe	
		400–800	< HRC 21	●	●	●	●			
	Plaques d'acier	< 800	< HRC 21		●	●	●	●	Emulsion de perçage, huile d'ester	
	Aciers non alliés	< 800	< HRC 21	●	●	●	●	●	Emulsion de perçage, huile de coupe	
	Aciers alliés	< 800	< HRC 21			●	●	●	●	Emulsion de perçage, huile d'ester
		> 800	> HRC 21			●	▲	▲		
Aciers alliés et trempés	< 1200	< HRC 37				●	▲	▲	Emulsion de perçage, huile d'ester	
	> 1200	> HRC 38				●	▲	▲		
Inox	Acier Inox	< 1000	< HRC 30		▲	●	▲	▲	Emulsion de perçage, huile de colza	
	Acier Inox	1000–1200	HRC 30–37			●	▲	▲		
Fonte	Fonte maléable	750	HRB 99	●	●	●	●	●	A sec	
	Tendre	450	HRB 75	●	●	●	●	●	Emulsion de perçage, huile de coupe	
	Dure	700	HRB 96	●	●	●	●	●		
Aluminium		< 350	< HRC 59		▲	●	●	●	Emulsion de perçage, huile de coupe	
Cuivre					▲	●	●	●	Emulsion de perçage, huile de coupe	
Bronze				●	●	●	●	●	A sec	
Laiton				●	●	●	●	●	Emulsion de perçage	
Magnesium						●			A sec	
Plastiques	PVC, Polyamide, Thermoplastiques				●	●	●	●	Eau	
Bois				●	●	●			A sec	

● Le plus adapté. recommandé pour ce type de matériaux. ▲ Adapté. recommandé pour un usage occasionnel dans ces matériaux.

Forets métaux laminés HSS-Rollforged DIN 338

Forets métaux laminés HSS-Rollforged rigoureusement fabriqués suivant la norme DIN 338. Revêtement Oxyde pour une meilleure évacuation des copeaux. Pointe normale des bords de coupe à 118°. Spirale «type N» à angle normal. Convient pour percer dans: l'acier, la fonte, matériaux alliés et non-alliés jusqu'à 800 N/mm². Couleur: noir. Conditionnement plastique.

Ø mm	A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
1,0	34	12	2	363565	330669	1,95	VZ
1,5	40	18	2	363566	330676	1,95	VZ
2,0	49	24	2	363567	330683	1,95	VZ
2,5	57	30	2	363568	330690	1,95	VZ
3,0	61	33	2	363570	330713	2,10	VZ
3,2	65	65	2	363571	330720	2,45	VZ
3,5	70	39	2	363572	330737	3,25	VZ
4,0	75	43	2	363573	330744	3,25	VZ
4,2	75	43	1	363574	330751	2,10	VZ
4,5	80	47	1	363575	330768	1,95	VZ
4,8	86	52	1	363576	330775	1,95	VZ
5,0	86	52	1	363577	330782	1,95	VZ
5,5	93	57	1	363578	330799	2,10	VZ
6,0	93	57	1	363579	330805	2,10	VZ
6,5	101	63	1	363580	330812	2,60	VZ
6,8	109	69	1	363876	333905	3,25	VZ
7,0	109	69	1	363581	330829	3,10	VZ
7,5	109	69	1	363582	330836	3,10	VZ
8,0	117	75	1	363583	330843	3,75	VZ
8,5	117	75	1	363584	330850	4,10	VZ
9,0	125	81	1	363585	330867	4,20	VZ
9,5	125	81	1	371577	349517	5,00	VZ
10,0	133	87	1	363586	330874	5,00	VZ
10,5	133	87	1	363880	333943	5,65	VZ
11,0	142	94	1	363587	330881	6,15	VZ
11,5	142	94	1	371578	349524	6,30	VZ
12,0	151	101	1	363588	330898	7,45	VZ
12,5	151	101	1	363881	333950	7,80	VZ
13,0	151	101	1	363589	330904	8,40	VZ



Forets métaux laminés HSS-Rollforged DIN 338 emmanchement réduit

Ø 13,5 à 16 mm = queue réduite à 10 mm,
 Ø 16,5 à 20 mm = queue réduite à 13 mm

Ø mm	A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
13,5	160	108	1	373318	348435	12,15	VZ
14,0	160	108	1	373319	348442	12,80	VZ
14,5	169	114	1	373320	348459	12,95	VZ
15,0	169	114	1	373321	348466	13,75	VZ
15,5	178	120	1	373322	348473	15,55	VZ
16,0	178	120	1	373323	348480	15,90	VZ
16,5	184	125	1	373324	348497	24,15	VZ
17,0	184	125	1	373325	349104	24,15	VZ
17,5	191	130	1	373326	349111	28,20	VZ
18,0	191	130	1	373327	349128	28,20	VZ
18,5	198	135	1	373328	349135	32,25	VZ
19,0	198	135	1	373329	349142	32,25	VZ
19,5	205	140	1	373330	349159	36,45	VZ
20,0	205	140	1	373331	349166	36,45	VZ



Forets métaux laminés (HSS-R) DIN 338 - par 5 ou 10 pcs

Forets métaux laminés HSS-Rollforged rigoureusement fabriqués suivant la norme DIN 338.

Revêtement Oxide pour une meilleure évacuation des copeaux.

Angle d'attaque des bords de coupe à 118°. Spirale «type N» à angle normal.

Convient pour percer dans: l'acier, la fonte, matériaux alliés et non-alliés jusqu'à 800 N/mm². Couleur: noir.

Ø mm	A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
1,0	34	12	10	363444	329458	7,30	VZ
1,5	40	18	10	363449	329502	7,30	VZ
2,0	49	24	10	363454	329557	7,30	VZ
2,5	57	30	10	363459	329601	7,30	VZ
3,0	61	33	10	363464	329656	7,60	VZ
3,2	65	36	10	363466	329670	7,95	VZ
3,5	70	39	10	363469	329700	8,90	VZ
4,0	75	43	10	363474	329755	8,90	VZ
4,2	75	43	10	363476	329779	11,20	VZ
4,5	80	47	10	363479	329809	10,55	VZ
4,8	86	52	10	363482	329830	10,55	VZ
5,0	86	52	10	363484	329854	10,55	VZ
5,5	93	57	10	363489	329908	11,20	VZ
6,0	93	57	10	363494	329953	11,20	VZ
6,5	101	63	10	363499	330003	14,40	VZ
6,8	109	69	10	363502	330034	17,35	VZ
7,0	109	69	10	363504	330058	17,35	VZ
7,5	109	69	10	363509	330102	17,35	VZ
8,0	117	75	10	363514	330157	21,20	VZ
8,5	117	75	10	363519	330201	23,50	VZ
9,0	125	81	10	363524	330256	26,75	VZ
9,5	125	81	10	363529	330300	30,60	VZ
10,0	133	87	10	363534	330355	30,60	VZ
10,5	133	87	5	363539	330409	31,45	VZ
11,0	142	94	5	363544	330454	32,25	VZ
11,5	142	94	5	363549	330508	32,70	VZ
12,0	151	101	5	363554	330553	34,20	VZ
12,5	151	101	5	363559	330607	35,00	VZ
13,0	151	101	5	363564	330652	36,95	VZ



Coffrets forets métaux laminés (HSS-R) - DIN 338

Description	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
Jeu de forets HSS-R (19 pcs). Coffret métal				
① avec Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/5,5/6/6,5/7/7,5/8/8,5/9/9,5/10 mm.	352468	371273	32,25	VZ
Jeu de forets HSS-R (25 pcs). Coffret métal				
② avec Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/5,5/6/6,5/7/7,5/8/8,5/9/9,5/10/10,5/11/11,5/12/12,5/13 mm.	352469	371280	64,65	VZ



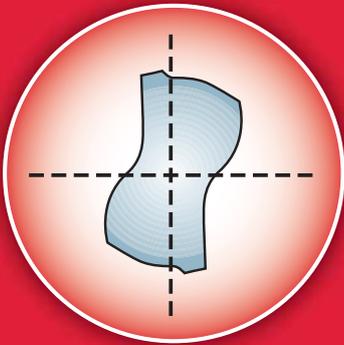
372987372

THUNDERWEB

Forets Métaux HSS-G - DIN 338

Milwaukee **THUNDERWEB**

Les forets **THUNDERWEB** se caractérisent par une gorge conique de moins en moins profonde lorsque l'on se rapproche de la réception.

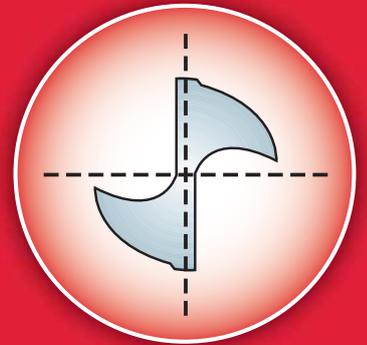


Gorge **THUNDERWEB** parabolique



Foret standard

La profondeur de gorge d'un foret standard est constante sur toute la longueur.



Gorge conventionnelle

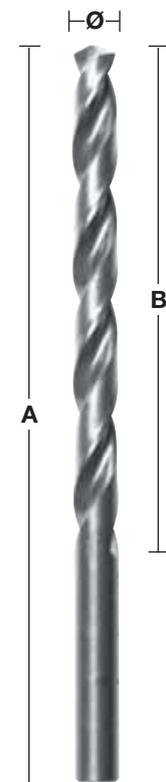
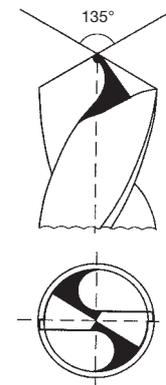
PROPRIETES

- L'hélice **THUNDERWEB** permet une éjection plus rapide des copeaux. Permet de fait une meilleure dissipation de la chaleur.
- Hélice ouverte pour prévenir tout risque de saute du foret.
- Bordure affûtée pour moins de frottements et des perçages plus rapide et plus propres.
- Angle d'hélice plat pour des copeaux plus petits, idéal pour le perçage d'aciers très durs comme l'inox.



THUNDERWEB - Forets Métaux HSS-G - DIN 338

Ø mm	A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
1,0	34	12	2	352345	370047	2,90	VZ
1,5	40	18	2	352346	370054	2,90	VZ
2,0	49	24	2	352347	370061	2,90	VZ
2,5	57	30	2	352348	370078	2,90	VZ
3,0	61	33	2	352349	370085	3,40	VZ
3,2	65	36	2	352350	370092	3,90	VZ
3,5	70	39	2	352351	370108	4,20	VZ
4,0	75	43	2	352352	370115	4,70	VZ
4,2	75	43	1	352353	370122	2,75	VZ
4,5	80	47	1	352354	370139	2,75	VZ
4,8	86	52	1	352355	370146	2,75	VZ
5,0	86	52	1	352356	370153	2,75	VZ
5,5	93	57	1	352357	370160	3,25	VZ
6,0	93	57	1	352358	370177	3,25	VZ
6,5	101	63	1	352359	370184	3,25	VZ
6,8	109	69	1	352360	370191	5,65	VZ
7,0	109	69	1	352361	370207	5,65	VZ
7,5	109	69	1	352362	370214	5,65	VZ
8,0	117	75	1	352363	370221	6,50	VZ
8,5	117	75	1	352364	370238	6,80	VZ
9,0	125	81	1	352365	370245	7,15	VZ
9,5	125	81	1	352366	370252	8,10	VZ
10,0	133	87	1	352367	370269	9,40	VZ
10,5	133	87	1	352368	370276	12,65	VZ
11,0	142	94	1	352369	370283	13,75	VZ
11,5	142	94	1	352370	370290	13,75	VZ
12,0	151	101	1	352371	370306	16,20	VZ
12,5	151	101	1	352372	370313	17,15	VZ
13,0	151	101	1	352373	370320	17,65	VZ


THUNDERWEB - DIN 338/Packs de 5 et 10 pièces

Ø mm	A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
1,0	34	12	10	352377	370368	13,30	VZ
1,5	40	18	10	352378	370375	13,30	VZ
2,0	49	24	10	352379	370382	13,30	VZ
2,5	57	30	10	352380	370399	13,30	VZ
3,0	61	33	10	352381	370405	15,55	VZ
3,2	65	36	10	352382	370412	17,80	VZ
3,5	70	39	10	352383	370429	19,45	VZ
4,0	75	43	10	352384	370436	21,55	VZ
4,2	75	43	10	352385	370443	18,65	VZ
4,5	80	47	10	352386	370450	18,65	VZ
4,8	86	52	10	352387	370467	18,65	VZ
5,0	86	52	10	352388	370474	18,65	VZ
5,5	93	57	10	352389	370481	24,15	VZ
6,0	93	57	10	352390	370498	24,15	VZ
6,5	101	63	10	352391	370504	24,15	VZ
6,8	109	69	5	352392	370511	26,10	VZ
7,0	109	69	5	352393	370528	26,10	VZ
7,5	109	69	5	352394	370535	26,10	VZ
8,0	117	75	5	352395	370542	29,80	VZ
8,5	117	75	5	352396	370559	31,25	VZ
9,0	125	81	5	352397	370566	32,70	VZ
9,5	125	81	5	352398	370573	37,25	VZ
10,0	133	87	5	352399	370580	43,25	VZ
10,5	133	87	5	352400	370597	58,00	VZ
11,0	142	94	5	352401	370603	63,35	VZ
11,5	142	94	5	352402	370610	63,35	VZ
12,0	151	101	5	352403	370627	74,50	VZ
12,5	151	101	5	352404	370634	78,90	VZ
13,0	151	101	5	352405	370641	81,30	VZ

THUNDERWEB Coffret 19 pièces

① avec Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/5,5/6 / 6,5/7/7,5/8/8,5/9/9,5/10 mm.

352374 370337 72,75 VZ

THUNDERWEB Coffret 25 pièces

② avec Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/5,5/6/6,5/7 / 7,5/8/8,5/9/9,5/10/10,5/11/11,5/12/12,5/13 mm.

352376 370351 146,00 VZ


①



②

172-9873-72

Forets Métaux HSS-G courts - DIN 1897

Acier HSS haute qualité.

Pointe DIN 1412 C.

Angle de pointe 110°. Tolérance H8.

Hélice type N avec angle classique 20–30°.

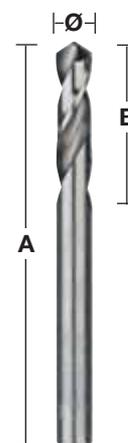
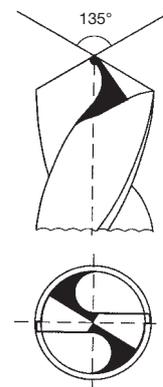
Couleur: Argent polis.

Supporte une pression plus grande grâce à sa faible longueur.

Excellente concentricité. L'hélice polie de type N permet un perçage rapide et sans effort.

Perçage de plaque d'acier, métaux alliés ou non alliés jusqu'à 900 N/mm², le bois et le plastique.

Ø mm	A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
2,0	38	12	10	352200	368532	7,95	VZ
2,5	43	14	10	352201	368549	8,40	VZ
3,0	46	16	10	352202	368556	14,90	VZ
3,2	49	18	10	352203	368563	17,15	VZ
3,3	49	18	10	352204	368570	17,15	VZ
3,5	52	20	10	352205	368587	17,15	VZ
3,7	52	20	10	352206	368594	20,90	VZ
4,0	55	22	10	352207	368600	20,90	VZ
4,2	55	22	10	352208	368617	21,55	VZ
4,5	58	24	10	352209	368624	22,70	VZ
4,8	62	26	10	352210	368631	26,10	VZ
5,0	62	26	10	352211	368648	26,10	VZ
5,2	62	26	10	352212	368655	34,50	VZ
5,5	66	28	10	352213	368662	34,50	VZ
6,0	66	28	10	352214	368679	38,70	VZ
6,5	70	31	10	352215	368686	42,75	VZ
7,0	74	34	10	352216	368693	51,00	VZ
7,5	74	34	5	352217	368709	32,25	VZ
8,0	79	37	5	352218	368716	41,30	VZ
8,5	79	37	5	352219	368723	43,60	VZ
9,0	84	40	5	352220	368730	51,70	VZ
10,0	89	43	5	352221	368747	64,65	VZ



Forets Métaux HSS-G doubles

Acier HSS haute qualité.

Pointe DIN 1412 C.

Angle de pointe 110°. Tolérance H8.

Hélice type N avec angle classique 20–30°.

Couleur: Argent polis.

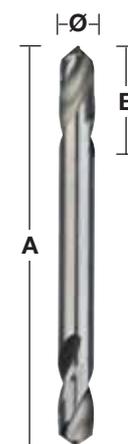
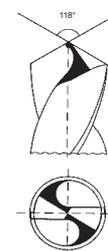
Utilisation des deux extrémités.

Supporte une pression plus grande grâce à sa faible longueur.

Excellente concentricité. L'hélice polie de type N permet un perçage rapide et sans effort.

Perçage de plaque d'acier, métaux alliés ou non alliés jusqu'à 900 N/mm², le bois et le plastique.

Ø mm	A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
2,5	43	10	10	352222	368754	10,20	VZ
3,0	46	11	10	352223	368761	18,15	VZ
3,2	49	12	10	352224	368778	20,90	VZ
3,3	49	12	10	352225	368785	20,90	VZ
3,5	52	14	10	352226	368792	20,90	VZ
4,0	55	14	10	352227	368808	22,00	VZ
4,1	55	14	10	352228	368815	27,20	VZ
4,2	55	14	10	352229	368822	27,20	VZ
4,5	58	16	10	352230	368839	27,85	VZ
4,8	62	18	10	352231	368846	32,25	VZ
5,0	62	18	10	352232	368853	32,25	VZ
5,5	66	19	10	352233	368860	43,10	VZ
6,0	66	19	10	352234	368877	48,45	VZ



Forets Métaux HSS-G longs - DIN 340

Acier HSS haute qualité.

Pointe DIN 1412 C.

Angle de pointe 135°.

Tolérance H8.

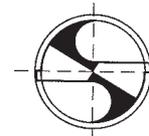
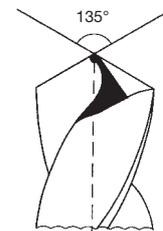
Hélice type N avec angle classique 20–30°.

Couleur: Argent polis.

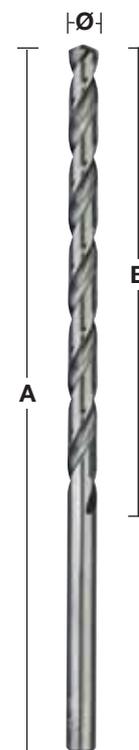
Pointe type DIN 1412 C avec angle à 135° pour un centrage précis.

Hélice type N polie pour moins de frottement et une plus grande vitesse de perçage.

Application: Perçage dans l'acier, la fonte, les métaux alliés et non alliés jusqu'à 900 N/mm², le bois et le plastique



Ø mm	A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
2,0	85	56	1	352173	368266	2,10	VZ
2,5	95	62	1	352174	368273	2,25	VZ
3,0	100	66	1	352175	368280	3,10	VZ
3,2	106	69	1	352176	368297	3,40	VZ
3,5	112	73	1	352177	368303	3,40	VZ
4,0	119	78	1	352178	368310	3,55	VZ
4,2	119	78	1	352179	368327	4,20	VZ
4,5	126	82	1	352180	368334	4,35	VZ
4,8	132	87	1	352181	368341	4,70	VZ
5,0	132	87	1	352182	368358	4,70	VZ
5,5	139	91	1	352183	368365	5,85	VZ
6,0	139	91	1	352184	368372	6,65	VZ
6,5	148	97	1	352185	368389	7,15	VZ
6,8	156	102	1	352186	368396	8,10	VZ
7,0	156	102	1	352187	368402	8,25	VZ
7,5	156	102	1	352188	368419	9,40	VZ
8,0	165	109	1	352189	368426	11,00	VZ
8,5	165	109	1	352190	368433	11,65	VZ
9,0	175	115	1	352191	368440	13,75	VZ
9,5	175	115	1	352192	368457	15,10	VZ
10,0	184	121	1	352193	368464	17,50	VZ
10,5	184	121	1	352194	368471	20,25	VZ
11,0	195	128	1	352195	368488	22,50	VZ
11,5	195	128	1	352196	368495	23,50	VZ
12,0	205	134	1	352197	368501	27,40	VZ
12,5	205	134	1	352198	368518	30,15	VZ
13,0	205	134	1	352199	368525	31,60	VZ



Fraises HSS avec réception 1/4" Hex

- Fraises HSS avec réception 1/4" Hex fabriqués suivant la norme DIN 3126 – E 6.3.
- Ces fraises s'emboîtent directement sur des outils sans fil avec une réception directe ou de manière alternative, sur un outil filaire ou sans fil, avec mandrin ou support magnétique.
- Les fraises sont fabriquées en acier spécifique destiné à une vitesse rapide, en respect de la norme DIN 3126. Diamètre de la tête de 20,5 mm et 3 cannelures de coupe.
- Adapté pour le fraisage d'acier allié, bois et plastique.

Ø mm	A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
20,5/90°	42	14	1	399211*	358212	28,20	VZ

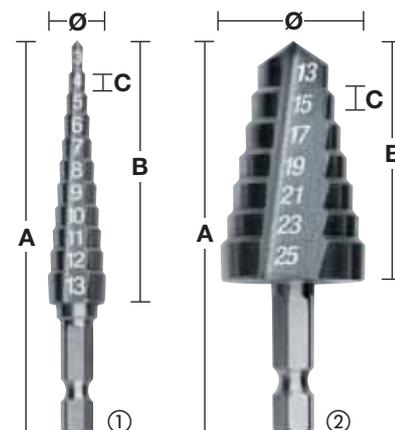


Forets HSS à étage avec réception 1/4" Hex

Forets métaux HSS avec réception 1/4" Hex fabriqués suivant la norme DIN 3126 – E 6.3.

- Ces forets s'emboîtent directement sur des outils sans fil avec une réception directe ou de manière alternative, sur un outil filaire ou sans fil, avec mandrin ou support magnétique.
- Les forets à étage sont conçus d'un acier très solide selon le DIN 1412 C.
- Différents diamètres de trous peuvent être faits à partir d'un seul outil. Avec un foret à étage entre 3-13 mm, il est possible de percer 11 différentes tailles de trous.
- Plus résistant et plus rigide que le foret HSS conventionnel. Chaque niveau comporte l'indication du diamètre gravée au laser.
- Approprié pour le perçage dans l'acier allié, tuyaux et profilés jusqu'à 900 N/mm² et jusqu'à une épaisseur de paroi de 5 mm. Egalement adapté pour le bois et le plastique.

Ø mm	A mm	B mm	C mm	Qté	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
① 3-13 mm pas augment. de 1 mm	86	59	1	1	399208	358182	46,15	VZ
② 13-25 mm pas augment. de 2 mm	65	40	2	1	399209	358199	60,75	VZ



Forets HSS cône avec réception 1/4" Hex

Forets métaux HSS avec réception 1/4" Hex fabriqués suivant la norme DIN 3126 – E 6.3.

- Ces forets s'emboîtent directement sur des outils sans fil avec une réception directe ou de manière alternative, sur un outil filaire ou sans fil, avec mandrin ou support magnétique.
- Diamètre de trous de 5 à 15 mm. Particulièrement conseillé pour les matériaux fins.
- 2 côtés affûtés et une pointe affûtée en croix avec un angle de 150°, selon la norme DIN 1412 C pour un meilleur centrage – ne nécessite pas d'accoup de centrage.
- Approprié pour le perçage dans l'acier allié, pipes et profilés jusqu'à 900 N/mm² et jusqu'à une épaisseur de mur de 5 mm. Egalement adapté pour le bois et le plastique.

Ø mm	A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
3-15 mm	58	33	1	399210*	358205	28,20	VZ



* Jusqu'à épuisement des stocks

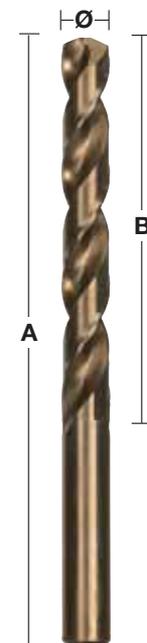
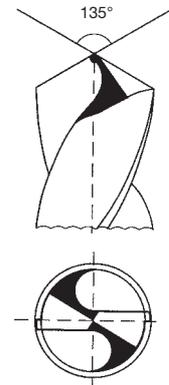
Forets métaux rectifiés HSS-G Cobalt - DIN 338

Forets métaux rectifiés HSS au Cobalt rigoureusement fabriqués suivant la norme DIN 338.

Finition polie. Angle d'attaque des bords de coupe à 135° avec pointe fendue pour un meilleur centrage – aucun poinçonnage du centre nécessaire. Alliage contenant 5 % de Cobalt. Spirale «type N» à angle normal supporte des températures de perçage élevées. Convient pour percer dans l'acier fortement allié et le métal jusqu'à 1000 N/mm² (résistance à la traction). Ex: Aciers ayant reçus un traitement thermique ou inoxydables.

Couleur: bronze.

Ø mm	A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
1,0	34	12	2	363248	333080	7,95	VZ
1,5	40	18	2	363249	333097	7,95	VZ
2,0	49	24	2	363250	333103	7,30	VZ
2,5	57	30	2	363251	333110	7,30	VZ
3,0	61	33	2	363253	333134	7,95	VZ
3,2	65	36	2	363254	333141	8,90	VZ
3,5	70	39	2	363256	333165	9,55	VZ
4,0	75	43	2	363258	333189	9,55	VZ
4,2	75	43	1	363260	333202	5,50	VZ
4,5	80	47	1	363262	333226	5,50	VZ
4,8	86	52	1	363263	333233	5,50	VZ
5,0	86	52	1	363264	333240	5,50	VZ
5,5	93	57	1	363267	333271	8,75	VZ
6,0	93	57	1	363268	333288	8,75	VZ
6,5	101	63	1	363269	333295	9,55	VZ
6,8	109	69	1	363270	333301	9,55	VZ
7,0	109	69	1	363271	333318	9,55	VZ
7,5	109	69	1	363272	333325	10,00	VZ
8,0	117	75	1	363274	333349	11,65	VZ
8,5	117	75	1	363276	333363	12,15	VZ
9,0	125	81	1	363277	333370	14,40	VZ
9,5	125	81	1	363278	333387	16,00	VZ
10,0	133	87	1	363279	333394	16,00	VZ
10,5	133	87	1	363281	333417	20,90	VZ
11,0	142	94	1	363282	333424	22,50	VZ
11,5	142	94	1	363283	333431	26,10	VZ
12,0	151	101	1	363284	333448	28,85	VZ
12,5	151	101	1	363285	333455	36,45	VZ
13,0	151	101	1	363286	333462	37,10	VZ



Coffrets forets métaux rectifiés HSS-G Cobalt - DIN 338

Description	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
Jeu de forets HSS-G Co (19 pcs). Coffret métal				
① avec Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/5,5/6/6,5/7/7,5/8/8,5/9/9,5/10 mm.	352470	371297	138,00	VZ
Jeu de forets HSS-G Co (25 pcs), Coffret métal				
② avec Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/5,5/6/6,5/7/7,5/8/8,5/9/9,5/10/10,5/11/11,5/12/12,5/13 mm.	352471	371303	291,00	VZ



Forets métaux rectifiés HSS-G Cobalt - DIN 338 par 5 ou 10 pcs

Forets métaux rectifiés HSS au Cobalt rigoureusement fabriqués suivant la norme DIN 338.

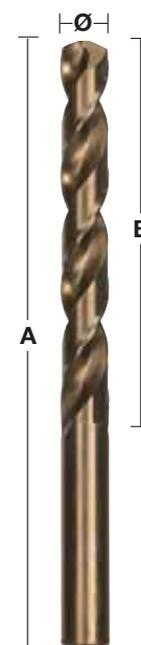
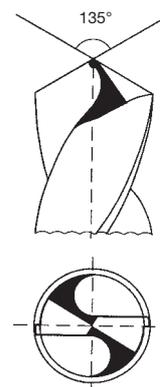
Finition polie. Angle d'attaque des bords de coupe à 135° avec pointe fendue pour un meilleur centrage.
– aucun poinçonnage du centre nécessaire.

Alliage contenant 5% de Cobalt supporte des températures de perçage élevées.

Spirale «type N» à angle normal. Convient pour percer dans l'acier fortement allié et le métal jusqu'à 1000 N/mm² (résistance à la traction). Ex: Aciers ayant reçus un traitement thermique ou inoxydables.

Couleur: bronze.

Ø mm	A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
1,0	34	12	10	373332	349173	30,60	VZ
1,5	40	18	10	373333	349180	30,60	VZ
2,0	49	24	10	373334	349197	29,95	VZ
2,5	57	30	10	373335	349807	29,95	VZ
3,0	61	33	10	373336	349814	30,60	VZ
3,2	65	36	10	373337	349821	35,50	VZ
3,5	70	39	10	373338	349838	36,75	VZ
4,0	75	43	10	373339	349845	36,75	VZ
4,2	75	43	10	373340	349852	44,40	VZ
4,5	80	47	10	373341	349869	44,40	VZ
4,8	86	52	10	373342	349876	44,40	VZ
5,0	86	52	10	373343	349883	44,40	VZ
5,5	93	57	10	373344	349890	55,90	VZ
6,0	93	57	10	373345	347100	55,90	VZ
6,5	101	63	10	373346	347117	66,60	VZ
6,8	109	69	5	373347	347124	41,15	VZ
7,0	109	69	5	373348	347131	41,15	VZ
7,5	109	69	5	373349	347148	41,95	VZ
8,0	117	75	5	373350	347155	47,80	VZ
8,5	117	75	5	373351	347162	49,40	VZ
9,0	125	81	5	373352	347179	63,00	VZ
9,5	125	81	5	373353	347186	64,65	VZ
10,0	133	87	5	373354	347193	71,60	VZ
10,5	133	87	5	373355	347803	100,00	VZ
11,0	142	94	5	373356	347810	109,00	VZ
11,5	142	94	5	373357	347827	132,00	VZ
12,0	151	101	5	373358	347834	138,00	VZ
12,5	151	101	5	373359	347841	172,00	VZ
13,0	151	101	5	373360	347858	174,00	VZ



Profi-Set 50 pièces

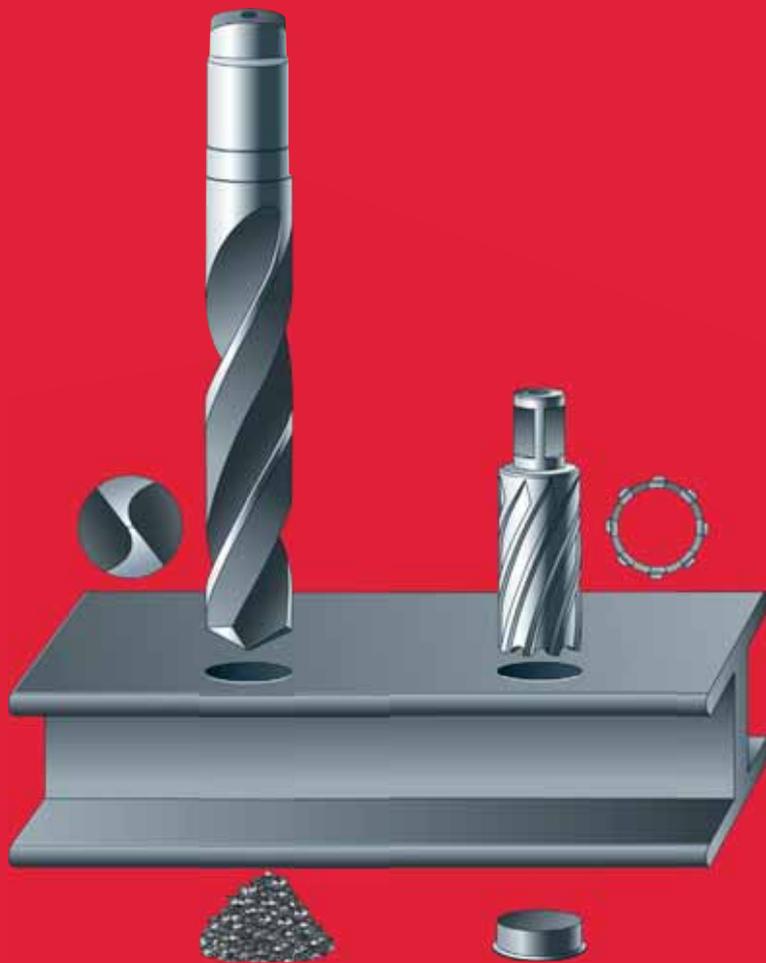
NOUVEAU

Description	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
Contient:					
■ Forets métaux HSS-G THUNDERWEB :					
1x 2,0 mm, 2x 2,5 mm, 2x 3,0 mm					
2x 3,5 mm, 2x 4,0 mm, 2x 4,5 mm					
2x 5,0 mm, 1x 6,0 mm					
■ Forets pierre:					
1x 4,0 mm					
1x 5,0 mm, 1x 5,5 mm					
2x 6,0 mm, 1x 7,0 mm					
2x 8,0 mm, 1x 9,0 mm, 1x 10,0 mm					
■ Embouts de vissage SHOCKWAVE :					
Longueur 25 mm 1x PH1, 2x PH2					
1x PZ1, 2x PZ2, 1x PZ3					
2x TX15, 2x TX20, 2x TX25,					
1x TX30, 1x TX40, 1x TX50					
1x Hex 4 mm, 1x Hex 5					
mm					
Longueur 50 mm 1x PH2, 1x PZ2, 1x TX20					
■ Douilles à choc SHOCKWAVE avec					
entraînement ¼" hex.:					
1x Hex 7 mm, 1x Hex 8 mm					
1x Hex 10 mm					
1x Porte-embouts SHOCKWAVE longueur 60 mm					
1x Rallonge QUIK-LOK ¼" longueur 150 mm					



Perçage magnétique

Les trépan HSS avec réception Weldon se montent sur toutes les perceuses à embase magnétique et les perceuses à colonne.



100% plus rapide

Premièrement le carottage permet de travailler moins de matière qu'un perçage classique. Ensuite, les 2 angles de coupe par taillant permettent d'attaquer plus facilement la matière, tout en réduisant les résistances.

30% de gains de productivité

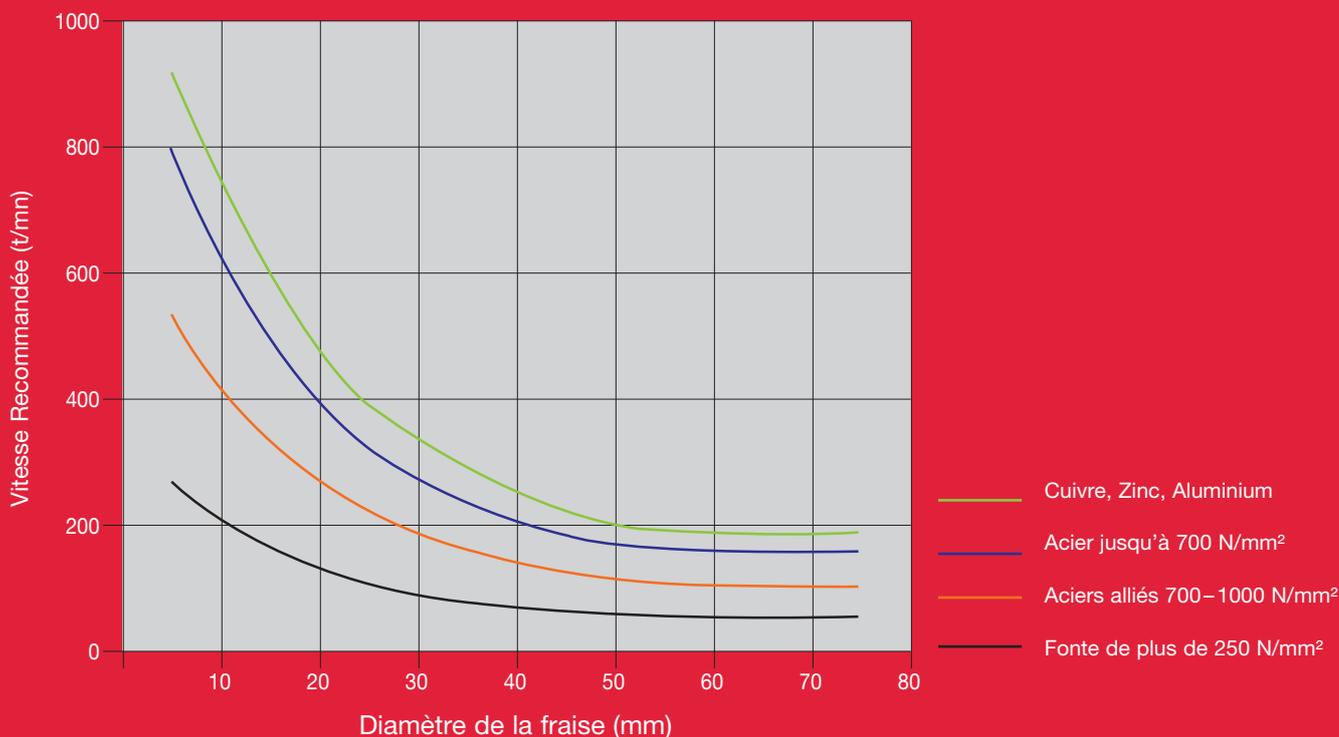
Comme le carottage découpe seulement la périphérie du trou, il faut moins d'énergie pour percer. Plus large est le trou, plus grand est le gain.

Durabilité accrue

Les taillants des fraises HSS travaillent moins qu'elles taillants d'un foret. Ainsi les couronnes perceront plus de trous avant de devoir être réaffûtées.

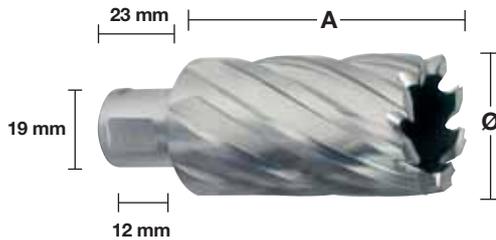
L'épaisseur de 6 mm et la géométrie bien spécifique des dents assurent une plus grande stabilité et réduisent au minimum les risques de casse.

Tableau de vitesses



Trépan HSS

Trépan HSS à paroi épaisse. Réception standard Weldon 19 mm. Profondeur de coupe: 30/50 mm



①



30 mm

Ø mm	A mm	Qté	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
12	30	1	371740	344161	54,10	VZ
13	30	1	371741	344178	54,10	VZ
14	30	1	343270	315130	54,10	VZ
15	30	1	343271	315147	56,20	VZ
16	30	1	343272	315154	57,85	VZ
17	30	1	343273	315161	59,60	VZ
18	30	1	343274	315178	61,70	VZ
19	30	1	343275	315185	63,35	VZ
20	30	1	343276	315192	67,90	VZ
21	30	1	343277	315208	71,60	VZ
22	30	1	343278	315215	73,40	VZ
23	30	1	343279	315222	75,15	VZ
24	30	1	343280	315239	78,90	VZ
25	30	1	343281	315246	82,60	VZ
26	30	1	343282	315253	84,25	VZ
27	30	1	343283	315260	87,95	VZ
28	30	1	343284	315277	89,75	VZ
29	30	1	343285	315284	93,30	VZ
30	30	1	343286	315291	97,85	VZ
31	30	1	343287	315307	112,00	VZ
32	30	1	343288	315314	118,00	VZ
33	30	1	371742	344185	123,00	VZ
34	30	1	371743	344192	146,00	VZ
35	30	1	371744	344208	159,00	VZ
36	30	1	371745	344215	169,00	VZ
37	30	1	371746	344222	174,00	VZ
38	30	1	371747	344239	174,00	VZ
39	30	1	371748	344246	179,00	VZ
40	30	1	371749	344253	186,00	VZ
41	30	1	371750	344260	197,00	VZ
42	30	1	371751	344277	207,00	VZ
43	30	1	371752	344284	215,00	VZ
44	30	1	371753	344291	225,00	VZ
45	30	1	371754	344307	234,00	VZ
46	30	1	371755	344314	242,00	VZ
47	30	1	371756	344321	252,00	VZ
48	30	1	371757	344338	252,00	VZ
49	30	1	371758	344345	259,00	VZ
50	30	1	371759	344352	262,00	VZ

50 mm

Ø mm	A mm	Qté	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
14	50	1	343289	315352	80,70	VZ
15	50	1	343290	315369	87,95	VZ
16	50	1	343291	315376	93,30	VZ
17	50	1	343292	315383	99,80	VZ
18	50	1	343293	315390	105,00	VZ
19	50	1	343294	315406	112,00	VZ
20	50	1	343295	315413	118,00	VZ
21	50	1	343296	315420	121,00	VZ
22	50	1	343297	315437	123,00	VZ
23	50	1	343298	315444	127,00	VZ
24	50	1	343299	315451	132,00	VZ
25	50	1	343300	315468	137,00	VZ
26	50	1	343301	315475	139,00	VZ
27	50	1	343302	315482	142,00	VZ
28	50	1	343303	315499	150,00	VZ
29	50	1	343304	315505	157,00	VZ
30	50	1	343305	315512	161,00	VZ
31	50	1	343306	315529	169,00	VZ
32	50	1	343307	315536	174,00	VZ
33	50	1	371760	344369	183,00	VZ
34	50	1	371761	344376	179,00	VZ
35	50	1	371762	344383	186,00	VZ
36	50	1	371763	344390	197,00	VZ
37	50	1	371764	344406	213,00	VZ
38	50	1	371765	344413	225,00	VZ
39	50	1	371766	344420	220,00	VZ
40	50	1	371767	344437	225,00	VZ
41	50	1	371768	344444	225,00	VZ
42	50	1	371769	344451	242,00	VZ
43	50	1	371770	344468	239,00	VZ
44	50	1	371771	344475	242,00	VZ
45	50	1	371772	344482	252,00	VZ
46	50	1	371773	344499	271,00	VZ
47	50	1	371774	344505	278,00	VZ
48	50	1	371775	344512	281,00	VZ
49	50	1	371776	344529	288,00	VZ
50	50	1	371777	344536	300,00	VZ

① Coffret 6 de fraises HSS. Réception Weldon 19 mm avec éjecteur petites tailles – set de 6 pièces, 30 mm Ø 14/16/18/20/22/24 mm.	372533	345236	372,00	VZ
---	--------	--------	--------	----

Accessoires pour supports magnétiques

Description	MD 38	MDE 42	MDE 4-85	Qté	Réf.	Code EAN	Prix de vente TTC	GR
Coffret de transport		●		1	4931371783	4002395674725	104,00	VX
			●	1	4931371786	4002395674749	348,00	VX
Mandrin de remplacement	●			1	48661355	45242156542	40,60	VX
Clé à mandrin	●			1	48663280	45242157556	9,90	VZ

Guide des accessoires



MD 38



1/2" x 20
48662125

Arbre et Mandrin 13 mm



Foret métal



MDE 42/MBE 1200
Réception 1/2" x 20 UNF



1/2" x 20 UNF
4932218111

Mandrin à clef
1,5-13 mm



1/2" x 20 UNF
19 mm Weldon
4932372781

Arbre de coupe
(Équipement standard)



4932371785

Bague d'alimentation en huile



4932371782

Porte bidon lubrificateur



19 mm Weldon
4932371788

Arbre lubrificateur

19 mm Weldon

19 mm Weldon



30 mm
Trépan HSS

4932343308

Ejecteur pin (30 mm)



50 mm
Trépan HSS

4932343309

Ejecteur pin (50 mm)



MDE 42/MBE 1200
Réception 1/2" x 20 UNF



MT 3
19 mm Weldon
4932343310

Arbre de coupe
(Équipement standard)



MT 3
B 16
4932117042

Adaptateur mandrin



MT 3
B 22
4932117044

Adaptateur mandrin



B 16
4932127011

Mandrin autom.
3-16 mm



B 16
4932127010

Mandrin à clef
1-16 mm



B 22
4932117031

Mandrin à clef
5-20 mm

19 mm Weldon

Foret métal



4932604226

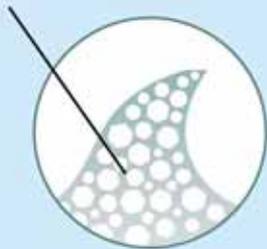
Réf.	Prix de vente TTC	GR	Réf.	Prix de vente TTC	GR	Réf.	Prix de vente TTC	GR
4932604226	16,00	VZ	4932117042	25,90	VZ	4932127011	113,00	VZ
48662125	162,00	VZ	4932117044	26,90	VZ	4932127010	97,00	VZ
4932218111	30,95	VZ	4932371785	94,10	VZ	4932117031	141,00	VZ
4932372781	188,00	VZ	4932371782	133,00	VZ	4932343308	15,40	VZ
4932343310	227,00	VZ	4932371788	303,00	VZ	4932343309	17,00	VZ

Scies-cloches bi-métal cobalt hautes performances



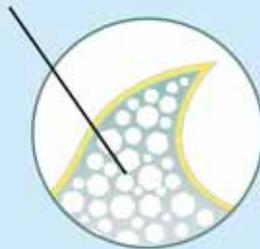
Procédure de trempe

Acier trempé 87%



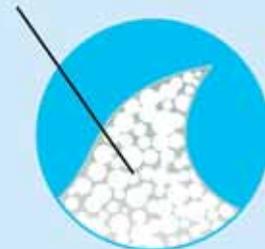
Procédé de trempe standard

Acier trempé 87%



Trempe de surface

Acier trempé 97%

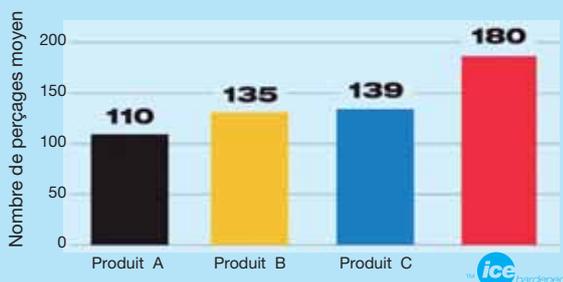


Procédé de trempe à basse température ICE Hardened[™]

Jusqu'à **50%** plus durable...



Scies-cloches bi-métal Durabilité



Jusqu'à 50% plus durable que d'autres produits



Scies-cloches bi-métal Vitesse de coupe



Jusqu'à 2x plus rapide que d'autres produits

① Design des dents

Un design de dents variable de 4 dents par pouce avec un angle positif de 10° apportant les avantages suivants:

- Coupe plus rapide et plus agressive.
- Dispersion améliorée de la chaleur pendant la coupe garantissant que les dents restent acérées plus longtemps.
- Creux incurvés plus profonds apportant une évacuation plus efficace des copeaux et empêchant l'obturation et la formation de chaleur.
- Les dents sont disposées de manière alternée/par côté pour réduire la friction

② Matériau des dents

- Utilisation d'acier HSS type M42 de première qualité pour la zone dentée de la scie-cloche. L'acier M42 contient 8% de cobalt permettant à la dent de conserver sa dureté d'origine même à des températures de travail élevées (utilisation dans des applications de découpe de métaux).
- Construction bimétal – les dents en acier HSS sont soudées au laser sur un support en acier fortement allié. Les dents sont ensuite durcies sous vide selon 65 HRC à une température de 600° C pour obtenir une dureté et une longévité maximales.
- En raison de la grande résistance à l'usure du matériau M42, ces scies-cloche s'avèrent idéales pour couper des matériaux difficiles et durs comme l'acier inoxydable et les aciers résistants aux acides ainsi que des matériaux plus tendres comme le bois.

③ Corps de la scie-cloche

- Le corps de la scie-cloche en acier de 1,27 mm d'épaisseur est rigide pour conserver sa forme mais dispose également d'une élasticité pour prévenir tout risque de casse.
- Profondeur de coupe effective de 38 mm sur toute la gamme.

④ Design de la partie arrière

- Les parties arrière sont construites en acier de 5 mm d'épaisseur. Aucun risque de jeu, même après utilisation intensive. Les parties arrière épaisses ajoutent en résistance et en rigidité tout en minimisant les vibrations.
- 4 trous pour les ergots d'entraînement pour un meilleur positionnement de l'arbre.
- Partie arrière ronde parfaitement usinée pour une bonne concentricité, particulièrement important pour les scies-cloche de grand diamètre.

⑤ Des encoches diagonales aident à l'éjection de la carotte

Applications

- Des techniques d'usinage de qualité supérieure garantissent une grande précision, ces scies-cloche sont ainsi compatibles à la fois pour perceuses manuelles et perceuses à colonne (manuelle uniquement).
- Cette gamme de scies-cloche de qualité supérieure est la solution parfaite pour découper tous les types de matériaux:
 - l'acier jusqu'à 1000 N/mm² de force
 - les métaux non-ferreux
 - l'aluminium
 - les panneaux de fibres de bois de moyenne densité (MDF)
 - les matériaux sandwich
 - l'acier inoxydable et l'acier résistant aux acides
 - la fonte
 - le bois
 - le gypse/les plaques de plâtre
 - le PVC

Arbre FIXTEC

① Pour scies-cloche Ø 14–30 mm

Adaptateur pour changement rapide FIXTEC Twist Release. Permet un changement rapide de la scie-cloche sans outil et sans effort.

② Pour scies-cloche Ø 32–210 mm

L'écrou de blocage bloque et verrouille le plateau d'entraînement de l'arbre contre l'arrière de la scie-cloche pour gagner en stabilité, éliminant tout voile et toute vibration de la scie-cloche.



①



②

Scies-cloches bi-métal

Vitesse de coupe recommandée en t/min

Ø mm	Ø Pouces	Métal jusqu'à 700 N/mm ²	Fonte	Inox & métal jusqu'à 1000 N/mm ²	Métal non ferreux	Alu-minium	Bois	MDF
14	9/16	580	400	300	790	900	1500	750
16	5/8	550	365	275	730	825	1500	750
17	11/16	500	330	250	665	750	1500	750
19	3/4	460	300	230	600	690	1500	750
20	25/32	425	280	210	560	635	1500	750
21	13/16	425	280	210	560	635	1500	750
22	7/8	390	260	195	520	585	1500	750
23	29/32	370	250	185	500	550	1500	750
25	1	350	235	175	470	525	1500	750
27	1 1/16	325	215	160	435	480	1400	700
29	1 1/8	300	200	150	400	450	1400	700
30	1 3/16	285	190	145	380	425	1400	700
32	1 1/4	275	180	140	380	410	1400	700
33	1 5/16	260	175	135	345	390	1400	700
35	1 3/8	250	165	125	330	375	1400	700
37	1 7/16	240	160	120	315	360	1400	700
38	1 1/2	230	150	115	300	345	1400	700
40	1 9/16	220	145	110	290	330	1200	600
41	1 5/8	210	140	105	280	315	1200	600
43	1 11/16	205	135	100	270	305	1200	600
44	1 3/4	195	130	95	260	295	1200	600
46	1 13/16	190	125	95	250	285	1200	600
48	1 7/8	180	120	90	240	270	1200	600
50	1 31/32	175	120	85	230	260	1200	600
51	2	170	115	85	230	255	1200	600
52	2 1/16	165	110	80	220	245	1200	600
57	2 1/4	150	100	75	200	225	1000	500
58	2 19/32	145	100	75	195	225	1000	500
59	2 3/16	145	100	75	195	225	1000	500
60	2 3/8	140	95	70	190	220	1000	500
63	2 31/64	135	90	65	180	205	900	450
64	2 1/2	135	90	65	180	205	900	450
65	2 9/16	130	85	65	175	200	800	400
68	2 11/16	125	80	60	160	185	800	400
73	2 7/8	120	80	60	160	180	800	400
76	3	115	75	55	150	170	700	350
79	3 1/8	110	70	55	140	165	700	350
83	3 1/4	105	50	40	140	155	700	350
86	3 3/8	100	45	30	130	150	500	250
89	3 1/2	95	45	30	130	145	500	250
92	3 5/8	95	60	45	120	140	500	250
95	3 3/4	90	60	45	120	135	500	250
98	3 7/8	90	60	45	120	135	500	250
102	4	85	55	40	110	130	400	200
105	4 1/8	80	55	40	110	120	400	200
111	4 3/8	80	50	40	100	120	300	150
114	4 1/2	75	50	35	100	105	300	150
121	4 3/4	75	50	35	95	95	300	150
127	5	65	45	30	90	90	200	100
133	5 1/4	60	40	25	85	85	200	100
140	5 1/2	60	40	25	85	85	200	100
146	5 3/4	55	35	25	75	75	200	100
152	6	55	35	25	75	75	200	100
160	6 5/16	50	30	25	60	60	150	75
168	6 3/8	50	30	25	55	55	150	75
177	6 31/32	45	25	25	55	55	150	75
200	7 7/8	40	25	25	50	50	100	50
210	8 9/32	40	20	25	50	50	100	50



Huile de coupe

à sec

Huile de coupe

Huile de coupe

Huile de térébenthine

à sec

à sec



La vitesse détruit!

Travailler à des vitesses plus élevées que celles recommandées va raccourcir la vie de la scie-cloche et produire une coupe de très mauvaise qualité.



Pression:

Variable en fonction du matériau, considérer la configuration de travail.

Appliquer suffisamment de pression pour faciliter l'évacuation des copeaux. Réduire la pression quand la scie-cloche devient chaude ou si les dents commencent à se coincer dans le matériau.

Une pression insuffisante va émousser prématurément les points de dent mais trop de pression peut entièrement détruire les dents.



Lubrifiant de refroidissement:

L'huile de décolletage dessert deux objectifs lors de la coupe du métal. Elle refroidit la scie et la pièce à usiner. Elle réduit la chaleur et l'abrasion qui peuvent raccourcir la durée de coupe. Elle aide aussi à évacuer les copeaux de la surface de coupe. L'utilisation d'un lubrifiant de refroidissement va rallonger la durée de vie de votre scie-cloche de 500%.

Scies-cloches bi-métal - une coupe au-dessus du lot!

Ø mm	Ø Pouces	Profondeur de coupe mm	Réf.	Code UPC 45242	Prix de vente TTC	GR
14	9/16	41	49560002	271061	21,85	8G
16	5/8	41	49560012	192922	18,00	8G
17	11/16	41	49560014	193639	18,00	8G
19	3/4	41	49560023	192632	18,00	8G
20	25/32	41	49560024	271016	18,00	8G
21	13/16	41	49560027	192649	18,00	8G
22	7/8	41	49560032	192878	18,00	8G
24	15/16	41	49560037	192885	18,00	8G
25	1	41	49560043	192526	18,65	8G
27	1 1/16	41	49560047	192892	18,65	8G
29	1 1/8	41	49560052	192939	18,65	8G
30	1 3/16	41	49560057	192946	18,65	8G
32	1 1/4	41	49560062	192977	18,65	8G
33	1 5/16	41	49560067	192984	18,65	8G
35	1 3/8	41	49560072	192991	19,75	8G
37	1 7/16	41	49560077	193028	19,75	8G
38	1 1/2	41	49560082	193035	19,75	8G
40	1 9/16	41	49560087	193042	19,75	8G
41	1 5/8	41	49560092	193073	19,75	8G
43	1 11/16	41	49560097	193080	19,75	8G
44	1 3/4	41	49560102	193097	23,50	8G
46	1 13/16	41	49560107	193127	23,50	8G
48	1 7/8	41	49560112	193134	23,50	8G
50	1 31/32	41	49560113	271023	23,50	8G
51	2	41	49560117	193141	23,50	8G
52	2 1/16	41	49560122	193172	28,50	8G
54	2 1/8	41	49560127	193189	28,50	8G
57	2 1/4	41	49560132	193196	28,50	8G
59	2 5/16	41	49560137	193226	28,50	8G
60	2 3/8	41	49560142	193233	28,50	8G
64	2 1/2	41	49560147	193240	31,60	8G
65	2 9/16	41	49560153	193271	31,60	8G
67	2 5/8	41	49560158	193288	31,60	8G
68	2 11/16	41	49560159	271030	31,60	8G
70	2 3/4	41	49560163	193295	32,25	8G
73	2 7/8	41	49560167	193325	31,60	8G
76	3	41	49560173	193332	31,60	8G
79	3 1/8	41	49560177	193349	31,60	8G
83	3 1/4	41	49560183	193370	35,50	8G
86	3 3/8	41	49560187	193387	35,50	8G
89	3 1/2	41	49560193	193394	35,50	8G
92	3 5/8	41	49560197	193431	38,70	8G
95	3 3/4	41	49560203	193448	38,70	8G
98	3 7/8	41	49560207	193479	44,10	8G
102	4	41	49560213	193486	44,10	8G
105	4 1/8	41	49560217	193493	48,45	8G
111	4 3/8	41	49560227	193530	76,00	8G
114	4 1/2	41	49560233	193547	80,85	8G
121	4 3/4	41	49560237	193578	91,00	8G
127	5	41	49560243	193585	103,00	8G
133	5 1/4	41	49560244	271078	111,00	8G
140	5 1/2	41	49560247	193592	126,00	8G
152	6	41	49560253	193622	140,00	8G
160	6 5/16	38	4932399885*	4002395365395	135,00	8G
168	6 5/8	38	4932399886*	4002395365401	162,00	8G
177	6 31/32	38	4932399887*	4002395365418	172,00	8G
200	7 7/8	38	4932399888*	4002395365425	194,00	8G
210	8 3/32	38	4932399889*	4002395365432	218,00	8G



* Les scies-cloches dès 160 mm sont livrées en qualité standard

Sets de scies-cloches bi-métal

Description	Réf.	UPC-Code 45242	Prix de vente TTC	GR
<p>Set de scies-cloches bi-métal 8 pièces Contenu: Scies-cloches Ø 19, 22, 25, 29, 38 mm, ① adaptateur FIXTEC (Réf. 49567210), pièce d'adaptation pour scie-cloche Ø 38, 2 mèches pilote, clé imbus 3 mm</p>	49224005	224777	160,00	8G
<p>Set de scies-cloches bi-métal 14 pièces Contenu: Scies-cloches Ø 19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57 mm, arbre de fixation pour scies-cloches Ø 14-30 mm ② (Réf. 49567010), arbre de fixation FIXTEC pour scies-cloches Ø 32-210 mm (Réf. 49569100), 2 mèches pilote, clé imbus 3 mm</p>	49224152	271047	274,00	8G
<p>Set de scies-cloches bi-métal 17 pièces Contenu: Scies-cloches Ø 20, 22, 25, 32, 40, 44, 51, 57, 64, 65, 67, 68, 76 mm, ③ arbre de fixation pour scies-cloches Ø 14-30 mm (Réf. 49567010), arbre de fixation FIXTEC pour scies-cloches Ø 32-210 mm (Réf. 49569100), 2 mèches pilote, clé imbus 3 mm</p>	49224102	271054	371,00	8G



①



②



③

Accessoires pour scies cloches bi-métal

Description	Pour scies-cloche Ø mm	Mandrin porte-outil mm	Scie-cloche filetage	Réf.	UPC-Code 45242	Prix de vente TTC	GR	
Adaptateur pour ① changement rapide FIXTEC Twist Release	Ø 14-30	Hex 9,5	1/2" x 20	49567210	200320	80,85	8G	① 
② Arbre	Ø 14-30	Hex 9,5	1/2" x 20	49567010	200177	17,65	8G	② 
③ Arbre	Ø 32-210	Hex 9,5	5/8" x 18	49567250	225798	28,85	8G	③ 
Arbre FIXTEC – un écrou séparé bloque et verrouille le plateau d'entraînement de l'arbre contre le dos de la scie-cloche pour plus de stabilité, éliminant ainsi tout voile et toute vibration.	Ø 32-210	Hex 11	5/8" x 18	49569100	200832	35,50	8G	④ 
Extension – 330 mm ⑤ de long pour arbres Hex de 9,5 mm.	–	Hex 9,5	–	48284008	225811	33,85	8G	⑤ 
Extension – 300 mm ⑥ de long pour arbres Hex de 11 mm.	–	Hex 11	–	48284006	122516	32,25	VZ	⑥ 
Foret de perçage pilote ⑦ Pour toutes les réceptions sauf 49567210. Ø 6 mm et 89 mm de long.				49568010	200450	6,50	8G	⑦ 

Couronnes courtes diamantées

Spécialement développée pour les travaux intensifs dans les matériaux extrêmement durs tels que le carrelage, le grès, la fonte, la fibre de verre...

Efficacité et durabilité assurée.

- Le revêtement diamant est soudé au laser sur les segments pour garantir la vitesse et la longévité.
- Grandes encoches entre les segments diamants pour accélérer l'évacuation de la poussière et améliorer le refroidissement. Durée de vie augmentée.
- Gros grains diamants pour un forage plus rapide et sans effort.
- Paroi plus mince pour réduire les frottements et les vibrations.
- Croisillon de centrage pour un amorçage plus facile à main levée.



Applications

Matériau	Lubrifiant	Avec foret pilote
Céramique, granit, grès, faïence, pierre artificielle, terre cuite, revêtements de sol...	Eau	Non
Fonte	Eau	Oui
Fibre de verre	-	Oui
Plastique: tube, plaque, profilé	-	Oui
Plaque de plâtre	-	Oui
Plexiglass	-	Oui
Béton cellulaire	-	Oui

Ø mm	Ø Pouces	Profondeur de coupe mm	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
19	3/4	38	399656	363056	56,55	VZ
22	7/8	38	399657	363063	59,80	VZ
29	1 1/8	38	399658	363070	69,50	VZ
35	1 3/8	38	399659	363087	77,60	VZ
38	1 1/2	38	399660	363094	84,10	VZ
44	1 3/4	38	399661	363100	93,80	VZ
57	2 1/4	38	399662	363117	112,00	VZ
68	2 11/16	38	399663	363124	139,00	VZ

Description	Pour scies-cloche Ø mm	Emmanchement Ø mm	Scie-cloche filetage	Réf.	Code UPC 45242	Prix de vente TTC	GR
Porte-outil	Ø 14-30 mm	9,5 mm Hex	1/2" x 20	49567010	200177	17,65	8G
Porte-outil	Ø 32-210 mm	9,5 mm Hex	5/8" x 18	49567250	225798	28,85	8G
Porte-outil FIXTEC	Ø 32-210 mm	11 mm Hex	5/8" x 18	49569100	200832	35,50	8G

Système de refroidissement à eau professionnel

- Alimentation constante en eau augmente sensiblement la durée de vie des embouts.
- Système d'arrosage avec régulateur d'eau pour contrôler le débit de l'eau.
- Guide de perçage permettant un perçage en toute sécurité du matériau sans dérapage ni endommager la surface.
- Fixation et dépose facile sur les surfaces grâce à la fixation par ventouses.

Description	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
Contenu: - Réservoir d'eau sous pression d'une ① contenance de 1 litre - Tuyau d'eau - Unité de régulation d'eau	1	352330	369898	25,75	VZ
② Guide de perçage	1	352332	369911	66,25	VZ



Conseils de forage

Utiliser une perceuse sans fil sans la fonction percussion

- Vitesse de rotation optimale: entre 500 et 1000 tr/min selon Ø de la couronne
- Plus le diamètre est grand plus la vitesse doit être basse
- Sur la fonte, il est recommandé d'utiliser de l'eau comme liquide de refroidissement.

Conseils de forage des carreaux

- Utiliser une perceuse sans fil sans la fonction percussion
- Vitesse de rotation optimale: entre 500 et 1000 tr/min selon Ø de la couronne
- Plus le diamètre est grand plus la vitesse doit être basse
- Utiliser un guide en bois ou en plastique de 5 à 10 mm d'épaisseur et faites un trou du même diamètre que celui à réaliser.
- Placer le guide et le remplir d'eau (colmater si nécessaire pour éviter les fuites) et commencer votre forage en veillant à toujours avoir de l'eau pour éviter à la couronne diamant de brûler.

Poignées latérales

Description	Qté	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
① Poignée latérale avec butée de profondeur pour perceuses universelles à collier Ø 43 mm.	1	373725	352647	20,25	VZ
② Poignée latérale avec butée de profondeur pour perceuses universelles et perceuses à percussion avec collier étroit (13 mm) en Ø 43 mm.	1	364149	342198	26,25	VZ



Collecteur de poussières

Description	Qté	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
Collecteur de poussières Pour la collecte de la poussière pendant le perçage de parois en hauteur pour Ø 5–8 mm.	1	265320	302741	10,55	VZ
Sac à poussières en tissu pour PHE 26 RA/PPH 26 RA/SB2E 20 RA.	1	346182*	313273	69,50	VZ



Renvoi d'angle pour HDE 13 RQD

- Il permet de convertir la perceuse HDE 13 RQD en perceuses à renvoi d'angle.
- Pour perçage intensif entre les solives et dans des application étroites.
- La tête et le manchon sont réglable sur 360°.

Description	Qté	Réf.	Code UPC 45242	Prix de vente TTC	GR
Renvoi d'angle pour HDE 13 RQD.	1	48062871	088812	207,00	VZ



La tête et le manchon sont réglables sur 360°.

Câbles QUIK-LOK

S'adapte sur tous les outils équipés du système QUIK-LOK.

- Remplacement rapide d'un câble endommagé – pas d'immobilisation de l'outil en SAV ni de perte de temps.
- Compatible avec tous les outils QUIK-LOK.

Longueur m	Qté	Réf.	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
4 m	1	4932373504	351749	41,70	VZ
Set de réparation QUIK-LOK	1	4931380758	714551	25,15	VX



* Jusqu'à épuisement des stocks

Embouts de vissage



Les faces sont forgées à froid selon des critères précis afin de réduire l'usure et le glissement. La pointe est traitée selon un processus de renforcement spécial à une température de 870°. Il en résulte un embout avec une dureté de 60 HRC. La pointe endurcie assure une résistance extrême à l'usure. Le corps est fabriqué à partir d'acier de qualité supérieure (S2). Le signe de la qualité. Tous les embouts sont marqués au laser: logo Milwaukee® et type d'embout pour une identification facile et rapide.

Description	Emmanchement Hexagonal 1/4"		Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
	Réception	Longueur mm					
Phillips 	PH 1	25	25	399586	362363	18,65	VZ
	PH 2	25	25	399587	362370	18,65	VZ
	PH 3	25	25	399588	362387	18,65	VZ
Pozidriv 	PZ 1	25	25	399589	362394	18,65	VZ
	PZ 2	25	25	399590	362400	18,65	VZ
	PZ 3	25	25	399591	362417	18,65	VZ
Torx 	TX 10	25	25	399594	362448	20,25	VZ
	TX 15	25	25	399595	362455	20,25	VZ
	TX 20	25	25	399596	362462	20,25	VZ
	TX 25	25	25	399597	362479	20,25	VZ
	TX 30	25	25	399599	362493	20,25	VZ
	TX 40	25	25	399600	362509	20,25	VZ

Portes embouts magnétiques et butée de vissage

Description	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
① Porte-embouts magnétique à changement rapide. Longueur totale 58 mm.	1	373483	351060	16,00	VZ
② Porte-embouts avec débrayage de profondeur pour cloisons sèches.	1	430179	378401	31,60	VZ



Coffrets d'embouts de vissage compacts

Ces coffrets haute qualité destinés aux professionnels sont disponibles en 3 assortiments différents.

- Design «de poche»: 110 mm x 65 mm x 15 mm
- Fermeture par loquet – ouverture facile et fermeture sécurisée.
- Comportement latéral supplémentaire pour embouts de vissage de 50 mm ou forets
- Fenêtre frontale pour protéger les embouts de la poussière
- Embouts de vissage haute qualité d'une dureté de 60 HRC et réception Hex ¼"
- Embouts de 25 mm répondant à la norme DIN 3126 – C 6.3
- Embouts de 50 mm répondant à la norme DIN 3126 – E 6.3
- Forets HSS-G moulés d'une pièce dans un acier grande vitesse extrêmement dur selon a norme DIN 1412 C.
- Affutage en croix avec un angle de coupe de 135° pour un centrage précis.
- Spirale de type N pour une évacuation rapide des copeaux.
- Réception répondant à la norme DIN 3126 – E 6.3
- Pour perçage dans l'acier, la fonte, les métaux alliés et non alliés jusqu'à 900 N/mm²
- Porte-embouts magnétique à changement rapide.

Description	Qté	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR	
Coffret d'embouts compact 12 pièces 25 mm: SL 0,8x5,5 mm x 1 25 mm: PH1 x 1 / PH2 x 2 / PH3 x 1 ① 25 mm: PZ1 x 1 / PZ2 x 2 / PZ3 x 1 50 mm: PH2 x 1 50 mm: PZ2 x 1 Porte-embouts à changement rapid						① 
② Coffret d'embouts compact Titane 12 pièces 25 mm: PH2 x 1 25 mm: PZ1 x 1 / PZ2 x 1 / PZ3 x 1 25 mm: TX15 x 1 / TX20 x 1 / TX25 x 1 / TX30 x 1 / TX40 x 1 embout de perçage métall. HSS-G 3,0 mm x 1 / 5,0 mm x 1 Porte-embouts à changement rapid	1	399514	361618	40,35	VZ	② 
Coffret d'embouts compact 12 pièces 25 mm: SL 0,8x5,5 mm x 1 25 mm: PH1 x 1 / PH2 x 2 / PH3 x 1 ③ 25 mm: TX10 x 1 / TX15 x 1 / TX20 x 1 / TX25 x 1 embout de perçage métall. HSS-G 3,3 mm x 1 / 4,2 mm x 1 Porte-embouts à changement rapid						③ 
Coffret d'embouts robuste et compact 27 pièces Contenu: ④ 2x PH 1 / 2x PH 2 / 1x PH 3 2x PZ 1 / 4x PZ 2 / 2x PZ 3 2x TX 10 / 3x TX 15 / 3x TX 20 3x TX 25 / 1x TX 30 / 1x TX 40						④ 

Embouts de vissage

La gamme de produits Shockwave n'est pas seulement la gamme d'accessoires idéale pour les visseuse à choc, mais représente une solution pour toutes les applications de fixation et de perçage difficiles.

Nouveau design "Shock Zone" pour plus de flexibilité.

La "Shock Zone" réduit les torsions et prévient les risques de casse de la pointe.

La combinaison entre la Shock Zone et le traitement thermique spécifique absorbe mieux les impacts et augmente la souplesse de l'embout pour une transmission parfaite du couple.

Tête de l'embout forgée pour une parfaite adéquation de l'embout à la vis, une réduction des effets de ripage et une durée de vie de l'embout rallongée. Acier industriel haute qualité pour une résistance optimale aux impacts des visseuses à choc.

	Taile	Longueur mm	Qté	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
Phillips 	PH 1	25	2	352430	370894	2,90	VZ
		90	1	352591	372492	4,35	VZ
	PH 2	25	2	352431	370900	2,90	VZ
		25	25	352551	372096	25,10	VZ
		50	1	352432	370917	3,75	VZ
		50	10	352975	376322	27,40	VZ
		90	1	352592	372508	4,35	VZ
	PH 3	25	2	352433	370924	2,90	VZ
		50	1	352434	370931	3,75	VZ
		90	1	352593	372515	4,35	VZ
Pozidrive 	PZ 1	25	2	352435	370948	2,90	VZ
		25	25	352552	372102	25,10	VZ
		90	1	352594	372522	4,35	VZ
	PZ 2	25	2	352436	370955	2,90	VZ
		25	25	352553	372119	25,10	VZ
		50	1	352437	370962	3,75	VZ
		50	10	352976	376339	27,40	VZ
		90	1	352595	372539	4,35	VZ
	PZ 3	25	2	352438	370979	2,90	VZ
		25	25	352554	372126	25,10	VZ
50		1	352439	370986	3,75	VZ	
Torx 	TX 10	25	2	352598	372560	2,90	VZ
		25	2	352440	370993	2,90	VZ
	TX 20	25	2	352441	371006	2,90	VZ
		25	25	352555	372133	25,10	VZ
		50	1	352442	371013	3,75	VZ
		50	10	352977	376346	27,40	VZ
		90	1	352596	372546	4,35	VZ
	TX 25	25	2	352443	371020	2,90	VZ
		25	25	352556	372140	25,10	VZ
		50	1	352444	371037	3,75	VZ
		50	10	352978	376353	27,40	VZ
		90	1	352597	372553	4,35	VZ
	TX 30	25	2	352445	371044	2,90	VZ
		25	25	352557	372157	25,10	VZ
		50	1	352985	376421	3,75	VZ
TX 40	25	2	352599	372577	2,90	VZ	
	25	25	352709	373673	25,10	VZ	
	50	1	352986	376438	3,75	VZ	
TX 50	25	2	352600	372584	2,90	VZ	
	25	20	352710	373680	25,10	VZ	
Hex 	Hex 4 mm	25	2	352446	371051	2,90	VZ
	Hex 5 mm	25	2	352447	371068	2,90	VZ
Fendue 	SL 0,6 x 4,5	25	2	352601	372591	2,90	VZ
	SL 0,8 x 5,5	25	2	352602	372607	2,90	VZ
	SL 1,2 x 6,5	25	2	352603	372614	2,90	VZ



- ① 25 mm 1/4" Hex - DIN 3126 - C 6.3
- ② 50 mm 1/4" Hex - DIN 3126 - E 6.3
- ③ 90 mm 1/4" Hex - DIN 3126 - E 6.3

Bit Box


Sets d'embouts résistants aux chocs Shockwave

NOUVEAU

	Qté	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
Puck Set Shockwave 15 pièces					
Contient: Embouts Shockwave 25 mm: 1 x PH1 / 2 x PH2					
①	10	352605	372638	209,00	SNP
1 x PZ1 / 2 x PZ2 / 1 x PZ3 1 x TX10 / 2 x TX15 / 2 x TX20 / 1 x TX25 / 1 x TX30 1 x porte-embouts longueur 60 mm					
Set Shockwave 28 pièces					
Contient: Embouts Shockwave 18 x longueur 25 mm 1 x PH1 / 3 x PH2 / 2 x PH3 1 x PZ1 / 3 x PZ2 / 2 x PZ3 1 x TX15 / 1 x TX20 / 1 x TX 25 / 1 x TX30 1 x 4 mm hex. / 1 x 5 mm hex.					
②	1	352455	317143	80,85	VZ
6 x longueur 50 mm 1 x PH2 / 1 x PH3 1 x PZ2 / 1 x PZ3 1 x TX20 / 1 x TX25 Douilles à choc SHOCKWAVE avec entraînement 1/4" hex. 1 x Hex 7 mm / 1 x Hex 8 mm / 1 x Hex 10 mm 1 x porte-embouts longueur 60 mm					
Set Shockwave 30 pièces					
Contient: Mèches Shockwave HSS-G 1/4" hex. Ø 3/4/5/6 mm Embouts Shockwave 19 x longueur 25 mm 1 x PH1 / 2 x PH2 / 1 x PH3 1 x PZ1 / 4 x PZ2 / 1 x PZ3 1 x TX15 / 2 x TX20 / 2 x TX25 2 x TX30 / 1 x TX40 / 1 x TX 50					
③	1	352894	375523	80,85	VZ
6 x longueur 50 mm 1 x PH2 / 2 x PZ2 1 x TX15 / 1 x TX20 7 1 x TX25 1 x porte-embouts longueur 60 mm					



①



②



③

Set Drive Guide Shockwave

NOUVEAU

- Taille compacte
- Support pour embouts avec fonction poignée
- Fonction dénudeur 0,75 / 1,0 / 1,5 / 2,5 mm



	Qté	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
Set Drive Guide Shockwave 12 pièces					
Contient: 1 x PH2 1 x PZ1 / 2 x PZ2 / 1 x PZ3 1 x TX15 / 1 x TX20 / 2 x TX25 / 1 x TX30 / 1 x TX40 1 x porte-embouts longueur 75 mm					
	1	352941	375998	31,60	VZ

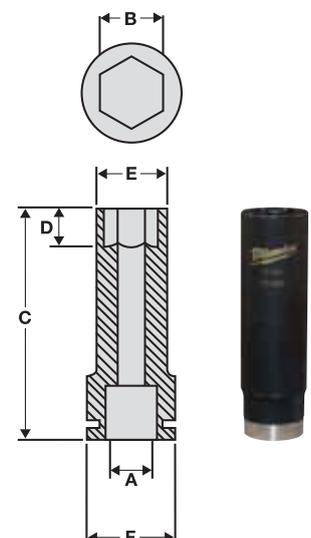


Douilles Shockwave 1/2"

NOUVEAU

- Acier de qualité supérieure
- Entailles spéciales dans le carré entraîneur pour une tenue optimale
- Paroi fine pour accéder aux endroits exigus
- Douilles 1/2" longues: permet de serrer des goujons à filetage long
- Marquage laser

A	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	Qté	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
1/2"	8	78	12	15	21,8	1	352847	375059	15,40	VZ
1/2"	10	78	12	17	21,8	1	352848	375066	15,40	VZ
1/2"	11	78	12	18	21,8	1	352849	375073	15,40	VZ
1/2"	12	78	12	19	21,8	1	352850	375080	15,40	VZ
1/2"	13	78	12	20	23,8	1	352851	375097	15,40	VZ
1/2"	14	78	15	22	23,8	1	352852	375103	15,40	VZ
1/2"	16	78	15	23,8	23,8	1	352853	375110	16,00	VZ
1/2"	17	78	18	25,8	25,8	1	352854	375127	16,50	VZ
1/2"	19	78	21	27,8	27,8	1	352855	375134	16,50	VZ
1/2"	21	78	24	29,8	29,8	1	352856	375141	18,65	VZ
1/2"	24	78	24	33,8	33,8	1	352857	375158	21,85	VZ
1/2"	27	78	24	37,8	37,8	1	352858	375165	24,15	VZ
1/2"	30	78	24	41,8	38	1	352859	375172	27,40	VZ
1/2"	32	78	24	43,8	38	1	352860	375189	30,60	VZ



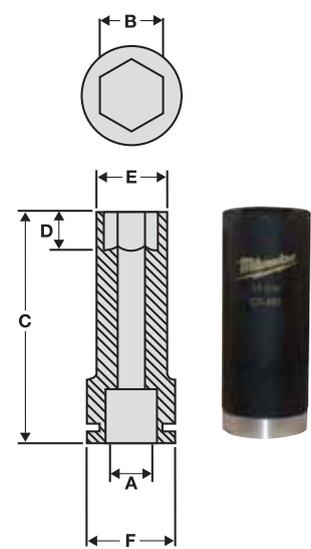
①

① **Jeu de 10 douilles à choc Shockwave 1/2"**
Contient: 8 / 10 / 11 / 12 / 13 / 14 / 16 / 17 / 19 / 21 mm. 1 352861 375196 146,00 VZ

Douilles Shockwave 1/4"

NOUVEAU

Description	Qté	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
Jeu de 20 douilles à choc Shockwave 1/4" Contient: 12 x douilles Shockwave 1/4" longueur 50 mm: 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 / 11 / 12 / 13 mm. 6 embouts 25 mm: PH2, PZ2, TX15, TX20, TX25, TX30 1 x réduction 1/2" carré f. → 1/4" six pans f. 1 x porte-embouts	1	352862	375202	146,00	VZ



①

A	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm
1/4"	4	50	3	7,7	12,8
1/4"	4,5	50	3,5	8	12,8
1/4"	5	50	4	8,8	12,8
1/4"	5,5	50	4,5	9,5	12,8
1/4"	6	50	6	9,8	12,8
1/4"	7	50	6	11,4	12,8
1/4"	8	50	7,5	12,5	12,8
1/4"	9	50	7,5	13,8	13,8
1/4"	10	50	9	14,3	14,3
1/4"	11	50	11	16,8	16,8
1/4"	12	50	12	17,8	17,8
1/4"	13	50	12	18,8	18,8

SHOCKWAVE IMPACT DUTY TM

Douilles aimantées

Acier industriel spécifique pour une durabilité et un transfert de couple maximum.
Aimant puissant pour un maintien parfait. Réception Hex ¼" (DIN 3126 – E 6.3).
Parfait pour les applications à gros couple.

Taille mm Entre-axes	Pour boulons/ Tire-fonds taille	Longueur mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
5,5	M3	65	1	352536	371945	16,00	VZ
6,0	M3,5	65	1	352537	371952	16,00	VZ
¼"	–	65	1	352538	371969	16,00	VZ
7,0	M4	65	1	352539	371976	16,00	VZ
⅜"	–	65	1	352540	371983	16,00	VZ
8,0	M5	65	1	352541	371990	16,00	VZ
⅝"	–	65	1	352542	372003	16,00	VZ
10	M6	65	1	352543	372010	16,00	VZ
12	M7	65	1	352544	372027	19,30	VZ
13	M8	65	1	352545	372034	19,30	VZ
17	M10	65	1	352546	372041	22,50	VZ
Set de 5 douilles aimantées							
①	Shockwave Contenu: Ø 7/8/10/12/13 mm.		1	352822	374809	80,85	VZ



Porte-embouts magnétique

Acier industriel spécifique pour une durabilité et un transfert de couple maximum.
Construction robuste pour prévenir toute mauvaise utilisation.
Aimant puissant pour un maintien parfait de l'embout.

Description	Longueur mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
Porte-embout magnétique réception Hex ¼" (DIN 3126 – E 6.3).	60	1	352406	370658	20,90	VZ



Adaptateurs

Description	Longueur mm	Quantité	Réf.	Code UPC 45242	Prix de vente TTC	GR
Adaptateur ① Hex ¼" → ¼" carré DIN 3126 – E 6.3	50	1	48325030	195039	16,00	VZ
Adaptateur ② Hex ¼" → ½" carré DIN 3126 – E 6.3	50	1	48325032	195046	16,00	VZ
Adaptateur ③ Carré ½" → ¼" F pour réception embouts de vissage sur une boulonneuse	50	1	48034410	195015	47,80	VZ



Forets HSS-G - THUNDERWEB 1/4" Hex

Forets HSS-G haute performance.

Pointe ultra précise DIN 1412 C. Angle: 135°. Hélice Thunderweb. Réception Hex 1/4" (DIN 3126 – E 6.3). Couleur: Noir. Taillants à droite.

Recommandé pour les perçages dans l'acier, la fonte, les métaux alliés et non alliés jusqu'à 900 N/mm², bois et plastique.

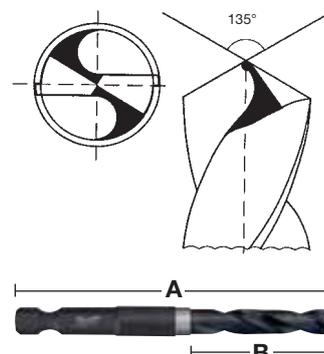
Les forets Thunderweb se caractérisent par une gorge conique plus large et moins profonde pour une durabilité accrue.

L'hélice est ouverte avec un angle de torsion plus plat pour des copeaux plus petits, idéal pour le perçage d'acier très durs comme l'inox. Evacuation rapide des copeaux, dispersion améliorée de la chaleur et durabilité accrue.

Ø mm	A mm	B mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
3	70	23	1	352448	371075	5,85	VZ
3,2	70	23	1	352606	372645	6,00	VZ
4	80	32	1	352449	371082	6,30	VZ
4,8	90	29	1	352607	372652	6,65	VZ
5	90	29	1	352450	371099	6,80	VZ
6	93	32	1	352451	371105	7,15	VZ
7	96	35	1	352452	371112	7,95	VZ
8	96	35	1	352453	371129	9,40	VZ

① Coffret 6 forets
Ø 3/4/5/6/7/8 mm.

1 352454 371136 34,85 VZ



Porte-embouts articulé KNUCKLE™

NOUVEAU

Porte-embouts articulé résistant aux chocs

dès mai 2013

- Résistant au choc – idéal pour les applications difficiles
- Compact – idéal pour accéder aux endroits exigus
- Conception solide
- Angle de 0° et 30°
- Emmanchement 1/4" hex.



* Encombrement de 40 mm à 30°



Description	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
-------------	----------	-----------	------------------	-------------------	----

Set Knuckle™ 11 pièces composé de:

1 x porte-embouts articulé Knuckle™	1	352938	375967	56,55	VZ
1 x PH1 / 2 x PH2					
1 x PZ1 / 2 x PZ2 / 1 x PZ3					
1 x TX15 / 1 x TX20 / 1 x TX25					

OSD2 - Renvoi d'angle

La solution idéale pour tous les travaux de perçage et de vissage en espaces confinés.



① Réception 1/4" hexagonale

- Magnétique
- Mécanisme de blocage du foret
- Angle de renvoi de 90°
- Convient pour les embouts de vissage et les forets en fixation standard 25 mm (C 6.3) et queue 6 pans (E 6.3)

② Mécanisme et corps en métal

- Pignons de précision biseautés pour un fonctionnement souple et précis
- Excellente transmission des forces
- D'une hauteur de seulement 51 mm, le renvoi d'angle est parfaitement adapté aux espaces restreints

③ Poignée latérale antidérapante

- Pivotante sur 360°, pour droitiers et gauchers
- Verrouillage à 4 positions

④ Arbre de transmission hexagonal à 2 niveaux

- Niveau 1: arbre Hex standard 1/4"/(6 mm) soit pour les outils équipés d'une réception directe des embouts soit directement sur le mandrin
- Niveau 2: arbre Hex 10 mm pour un meilleur blocage dans les mandrins de plus grande taille, pour les applications plus exigeantes

Qualité industrielle

- Utilisable avec tous les outils sans fil
- Pour des applications avec un couple jusqu'à 40 Nm, à 1750 tr/min maximum

Polyvalence

- Le renvoi d'angle OSD2 est utilisable pour les applications de perçage et de vissage



Description	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC GR
OSD2	1	352320	369799	113,00 VZ

Accessoires pour visseuses bardage

Description	DWE 4000 Q DWSE 4000 Q 6743	TKSE 2500 Q 6790	TOSE 1200 Q TKSE 2500 Q 6580 / 6581	Quantité	Réf.	UPC- Code 45242	Prix de vente TTC	GR
① Butée de vissage plaquiste	●	●		1	49261036	185245	6,70	VX
② Butée de bardage		●		1	49261082	185375	4,50	VX
Porte embouts magnétique 1/4" (longueur 76 mm)	●			1	48323065	128600	16,00	VZ
Porte embouts magnétique 1/4" (longueur 76 mm) nécessite butée de vissage 49261036.		●		1	48323070	128655	16,70	VZ
Assortiment de 3 douilles magnétique hexagonales.		●	●	1	49663004	207848	48,45	VZ
③ Ce set comprend: 6/8/10 mm douilles magnétiques.								
④ Douille magnétique hexagonale 5/16"		●	●	1	49664533	196555	6,55	VX



Accessoires pour les visseuses « Sharp-Fire »

Description	DWE 4000 Q DWE 4000 MQ	SE 2500 LMQ TKSE 2500 Q	Quantité	Réf.	UPC- Code 45242	Prix de vente TTC	GR
① Embout carré mâle Pour le chargeur « Sharp-Fire » 48051000 – longueur 120 mm.	●	●	1	48301526	124312	16,00	VZ
① Embout carré mâle Embout d'entraînement pour le chargeur « Sharp-Fire » 48051005 – longueur 140 mm.	●	●	1	48301527	124329	16,00	VZ
Embouts Philips							
② Pour le chargeur « Sharp-Fire » 48051005 – longueur 140 mm.	●	●	1	48301528	124336	19,30	VZ
Embout Philips N° 2							
② Pour le chargeur « Sharp-Fire » 48051000 – longueur 120 mm.	●	●	1	48301521	124268	16,00	VZ



Accessoires pour visseuses à choc

Description	Réf.	Code UPC 45242	Prix de vente TTC	GR
Goupille carré La douille ne peut être détachée tant que la goupille n'est pas débloquée. La goupille doit être montée en force.	49170405	178919	4,55	VZ
Adaptateur:				
① Carré d'entraînement 1/2" avec sortie 3/16" Hex. Mèches autopénétrantes et mèches à spirale premium.	48660061	155118	30,60	VZ



Adaptateurs FIXTEC et SDS-plus

Réception	Emmanchement	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR	
① FIXTEC	 SDS-plus	379877	346561	45,70	VZ	① 
② FIXTEC	 SDS-plus	399152	357628	45,70	VZ	② 
Seulement pour BH 26 LXE, V28 HX, V18 HX, HD28 HX, PLH 26 QEX et PH 30 Power X.						
③ FIXTEC	 SDS-plus	352299	369584	43,60	VZ	③ 
Seulement pour HD18 HX, PH 26 X, KH 24 XE, KH 26 XE, KH 28 Super XE.						
④ FIXTEC	 1/2" x 20 UNF	371807	344710	38,55	VZ	④ 
⑤ FIXTEC	 1/2" x 20 UNF	399154	357635	38,55	VZ	⑤ 
Seulement pour V18 HX, HD18 HX, V28 HX, PLH 26 QEX, PH 30 Power X, KH 26 XE, KH 24 XE, KH 28 Super XE, BH 26 LXE et PH 26 X.						
⑥ SDS-plus	 1/2" x 20 UNF	367438	337668	45,20	VZ	⑥ 
Adaptateur mandrin avec réception direct (de l'embout 1/4" Hex).						
⑦ SDS-plus	 1/2" x 20 UNF	367166	334438	28,35	VZ	⑦ 
Adaptateur mandrin avec vis de maintien.						

Mandrins à clé

Ouverture du mandrin	Emmanchement	Auto-serrage	Vis de blocage	Perceuse universelles	Perceuse à percussion	Perceuse sur batterie	Clé de mandrin	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
1,0-10	3/8" x 24	●	●	●	●	●	A	1	373412	349760	38,25	VZ
1,0-10	1/2" x 20	●	●	●	●	●	A	1	269401	302932	28,35	VZ
1,5-13	1/2" x 20			●	●	●	A	1	218111	300051	30,95	VZ
1,5-13	1/2" x 20	●	●	●	●	●	A	1	267980	300488	29,95	VZ
1,0-16	Konus B 16			●			C	1	127010	306169	97,00	VZ
3,0-16	M 18 x 2,5	●	●	●	●		C	1	320014	310784	85,85	VZ
3,0-16	1/2" x 20			●	●		C	1	363753	332953	57,00	VZ
5,0-20	Konus B 22			●			E	1	117031	305827	141,00	VZ



Mandrins à clé - Pour outils spécifiques

Ouverture du mandrin	Emmanchement	Outil Milwaukee®	Clé à mandrin	Vis de blocage	Quantité	Réf.	Code UPC 45242	Prix de vente TTC	GR
1,0-10	3/8" x 24	HDE 6 RQ	H	●	1	48660817	155705	44,55	VZ
1,0-10	3/8" x 20	HDE 10 RQ	J	●	1	48662115	157327	105,00	VZ
2,0-13	1/2" x 20	HDE 13 RQD	K	●	1	48661355	156542	40,60	VX



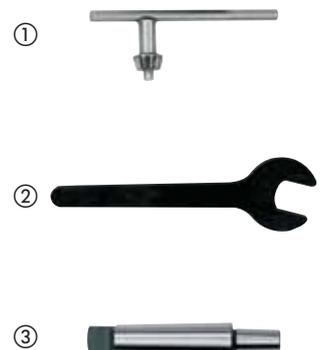
Mandrins à clé avec réception Hex 1/4"

Ouverture du mandrin	Emmanchement	Perceuse sur batterie	Clé de mandrin	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
0,5-6,5	Hex 1/4"	●	D	1	314867	300112	29,00	VZ



Mandrins à clés et accessoires

Description	Type	Ref.	Qté	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
① Clé à mandrin	A	S2A	1	221378	302765	5,35	VZ
	B	S2AT	1	310612	309177	7,30	VZ
	C	S3T	1	221379	306381	8,10	VZ
	D	S14	1	304684	300105	4,70	VZ
	E	S4	1	221380	306398	15,10	VZ
	G	S2	1	319995	303724	4,70	VZ
	H		1	48663350	45242157600	10,55	VZ
	J		1	48663240	45242157501	14,25	VZ
② Clé plate SW 13 pour démonter les mandrins.			1	315788	302611	3,55	VZ
	Adaptateur de cône						
③ Morse N° 3 pour mandrins à cône B 16 ou B 22.	MT3 → B 16		1	117042	305834	25,90	VZ
	MT3 → B 22		1	117044	305841	26,90	VZ
Chasse cône DIN 317			1	604226	311248	16,00	VZ



0721987372

Mandrins auto-serrants

Ouverture du mandrin	Emmanchement	Auto-serrage	Vis de blocage	Perceuse universelles	Perceuse à percussion	Perceuse sur batterie	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
1,0-10	3/8" x 24	●	●	●	●	●	1	349457	318155	39,85	VZ
1,0-10	1/2" x 20	●	●	●	●	●	1	364382	337675	39,00	VZ
1,5-13	1/2" x 20	●	●	●	●	●	1	376531	346332	61,40	VZ
1,5-13	1/2" x 20	●	●	●	●	●	1	376533	346349	61,40	VZ
1,5-13	1/2" x 20	●	●	●	●	●	1	364265	334056	67,70	VZ
1,5-13	1/2" x 20	●	●	●	●	●	1	364267	334070	70,65	VZ



Mandrins auto-serrants pour perceuses FIXTEC (verrouillage de broche)

Ouverture du mandrin	Emmanchement	Auto-serrage	Vis de blocage	Perceuse universelles	Perceuse à percussion	Perceuse sur batterie	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
① 1,0-10	3/8" x 24	●	●	●	●	●	1	371018	339365	36,30	VZ
① 1,0-10	1/2" x 20	●	●	●	●	●	1	372443	345458	41,45	VZ
① 1,5-13	1/2" x 20	●	●	●	●	●	1	371913	345366	63,20	VZ
① 1,5-13	3/8" x 24	●	●	●	●	●	1	399492	361137	52,65	VZ
② 1,5-13	FIXTEC	●	●	●	●	●	1	399214	358236	82,95	VZ



Mandrins auto-serrants industriels pour perceuses à percussions

Ouverture du mandrin	Emmanchement	Auto-serrage	Perceuse universelles	Perceuse à percussion	Perceuse sur batterie	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
0,5-10	1/2" x 20	●	●	●	●	1	271212*	307845	104,00	VZ
1,0-13	1/2" x 20	●	●	●	●	1	364266	334063	134,00	VZ



Mandrins auto-serrants industriels pour perceuses

Ouverture du mandrin	Emmanchement	Auto-serrage	Perceuse universelles	Perceuse à percussion	Perceuse sur batterie	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
3,0-16	Konus B 16	●	●	●	●	1	127011	306176	113,00	VZ



Mandrins auto-serrants - Pour outils spécifiques

Ouverture du mandrin	Emmanchement	Outil Milwaukee®	Vis de blocage	Quantité	Réf.	EAN/ Code UPC	Prix de vente TTC	GR
1,0-10	1/2" x 20	HDE 10 RQX	●	1	48661520	45242156795	88,30	VZ
1,5-13	1/2" x 20	HDE 13 RQX	●	1	42660755	4002395891436	90,95	VX



* Jusqu'à épuisement des stocks

Trépans diamant pour carottage à eau

WCHP-SB
8–50 mm



- ① Filetage standard 1/2" G
Adaptateur 4932352627 nécessaire pour l'utilisation avec DCM 2-250 C / 2-350 C
- ② Filetage standard 1 1/4" UNC
- ③ Type & Diamètre gravés sur la réception
- ④ Segments électrosoudés au laser pour des performances de premier plan
- ④ Segments de hauteur 10 mm pour une longue durée de vie



WCHP-SB
52–152 mm



WCHP
52–350 mm



- Segment ultra-fin de 2 mm pour les forage dans béton armé
- Performances et durée de vie exceptionnelles dans les applications très abrasives

Segments Turbo à dessin exclusif

- Segments pré-rodés pour des performances optimales dès la 1ère utilisation
- Une rainure extérieure et deux intérieure retenant l'eau pour un meilleur refroidissement et des performances de coupes accrues

Matériau	WCHP-SB Jusqu'à 50 mm	WCHP-SB 52 mm et plus
Ardoise	◆	◆
Asphalte	✗	✗
Béton avec granit abrasif	✓	✓
Béton avec quartz très abrasif	✓	✓
Béton avec silex – très abrasif		
– très dur	◆	◆
– tendre		
Béton peu abrasif	✓	✓
Brique réfractaire	✗	✗
Granit	✗	✗
Grès normal à dur	◆	◆
Grès tendre/abrasif	◆	◆
Grès très dur	✗	✗
Grès/tuyaux en terre	◆	◆
Marbre	◆	◆
Parpaing	✓	✓
Pierre artificielle très dure	✗	✗
Plaque de plâtre	✓	✓
Porphyre	✗	✗
Tuiles dures	◆	◆
Tuiles tendre	◆	◆
Tuyau béton	✓	✓

✓ Performances maximales

◆ Bonnes performances en forage mais durée de vie limitée

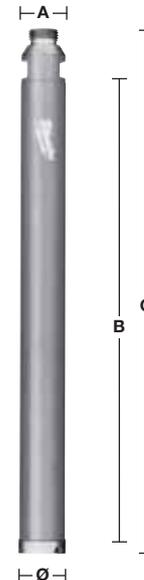
✗ Déconseillé dans ces matériaux

Trépan diamant

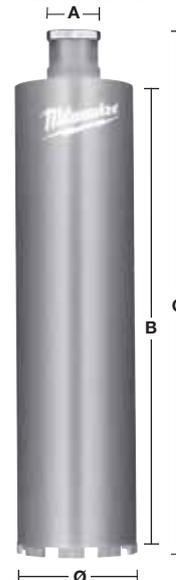
Ø mm	Description	prévu pour		A File- tage	B Longueur utile mm	C Longueur totale mm	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
		DD 3-152	DCM2-250C DCM2-350C							
8	WCHP-SB 8	✓	◆	½" G	70	135	352072	367269	129,00	VZ
12	WCHP-SB 12	✓	◆	½" G	200	265	352074	367283	129,00	VZ
14	WCHP-SB 14	✓	◆	½" G	300	365	352075	367290	138,00	VZ
16	WCHP-SB 16	✓	◆	½" G	300	365	352077	367313	146,00	VZ
18	WCHP-SB 18	✓	◆	½" G	300	365	352078	367320	146,00	VZ
20	WCHP-SB 20	✓	◆	½" G	300	365	352079	367337	150,00	VZ
22	WCHP-SB 22	✓	◆	½" G	300	365	352080	367344	150,00	VZ
24	WCHP-SB 24	✓	◆	½" G	300	365	352081	367351	150,00	VZ
25	WCHP-SB 25	✓	◆	½" G	300	365	352082	367368	150,00	VZ
28	WCHP-SB 28	✓	◆	½" G	300	365	352083	367375	178,00	VZ
30	WCHP-SB 30	✓	◆	½" G	300	365	352084	367382	186,00	VZ
32	WCHP-SB 32	✓	◆	½" G	300	365	352085	367399	194,00	VZ
35	WCHP-SB 35	✓	◆	½" G	300	365	352086	367405	210,00	VZ
37	WCHP-SB 37	✓	◆	½" G	300	365	352087	367412	227,00	VZ
40	WCHP-SB 40	✓	◆	½" G	300	365	352088	367429	251,00	VZ
42	WCHP-SB 42	✓	◆	½" G	300	365	352089	367436	259,00	VZ
45	WCHP-SB 45	✓	◆	½" G	300	365	352090	367443	272,00	VZ
50	WCHP-SB 50	✓	◆	½" G	300	365	352092	367467	291,00	VZ
52	WCHP 52		✓	1 ¼" UNC	420	500	399707	363582	227,00	VZ
52	WCHP-SB 52	✓		1 ¼" UNC	420	500	352734	373925	227,00	VZ
62	WCHP 62		✓	1 ¼" UNC	420	500	399708	363599	262,00	VZ
62	WCHP-SB 62	✓		1 ¼" UNC	420	500	352735	373932	262,00	VZ
72	WCHP 72		✓	1 ¼" UNC	420	500	399709	363605	278,00	VZ
82	WCHP 82		✓	1 ¼" UNC	420	500	399710	363612	332,00	VZ
82	WCHP-SB 82	✓		1 ¼" UNC	420	500	352736	373949	332,00	VZ
92	WCHP 92		✓	1 ¼" UNC	420	500	399711	363629	366,00	VZ
92	WCHP-SB 92	✓		1 ¼" UNC	420	500	352737	373956	366,00	VZ
102	WCHP 102		✓	1 ¼" UNC	420	500	399712	363636	402,00	VZ
102	WCHP-SB 102	✓		1 ¼" UNC	420	500	352738	373963	402,00	VZ
112	WCHP 112		✓	1 ¼" UNC	420	500	399713	363643	419,00	VZ
112	WCHP-SB 112	✓		1 ¼" UNC	420	500	352739	373970	419,00	VZ
122	WCHP 122		✓	1 ¼" UNC	420	500	399714	363650	470,00	VZ
122	WCHP-SB 122	✓		1 ¼" UNC	420	500	352740	373987	470,00	VZ
132	WCHP 132		✓	1 ¼" UNC	420	500	399715	363667	502,00	VZ
132	WCHP-SB 132	✓		1 ¼" UNC	420	500	352741	373994	502,00	VZ
152	WCHP 152		✓	1 ¼" UNC	420	500	399716	363674	551,00	VZ
152	WCHP-SB 152	✓		1 ¼" UNC	420	500	352742	374007	551,00	VZ
162	WCHP 162		✓	1 ¼" UNC	420	500	399717	363681	638,00	VZ
172	WCHP 172		✓	1 ¼" UNC	420	500	352052	367092	680,00	VZ
182	WCHP 182		✓	1 ¼" UNC	420	500	399718	363698	713,00	VZ
202	WCHP 202		✓	1 ¼" UNC	420	500	399719	363704	820,00	VZ
225	WCHP 225		✓	1 ¼" UNC	420	500	399720	363711	907,00	VZ
250	WCHP 250		✓	1 ¼" UNC	420	500	399721	363728	1012,00	VZ
300	WCHP 300		✓	1 ¼" UNC	420	500	399722	363735	1134,00	VZ
350	WCHP 350		✓	1 ¼" UNC	420	500	399723	363742	1361,00	VZ

✓ Performances maximales ◆ Bonne performance en forage mais durée de vie limitée

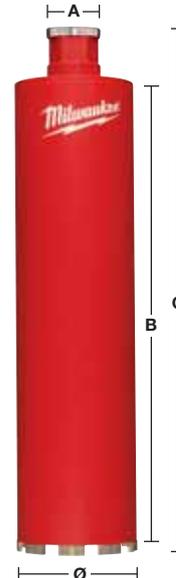
WCHP-SB
Ø 8-50 mm



WCHP-SB
Ø 52-152 mm

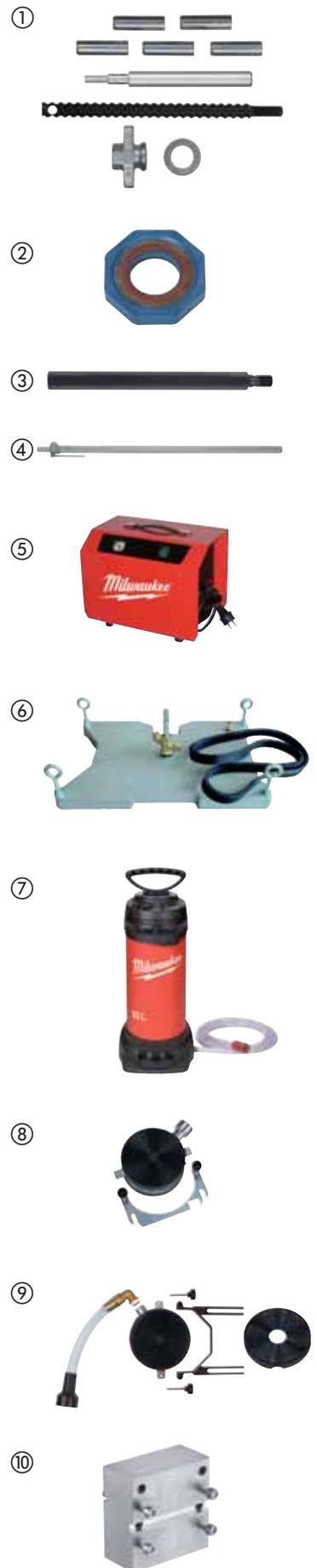


WCHP
Ø 52-350 mm



Accessoires - Carotteuses diamant

Description	DD 3-152	DCM2- 250C / 350C	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
Kit de fixation						
Pour la fixation de l'embase (dans le béton uniquement).						
① Includant: 1 goujon, 1 écrou papillon et 5 chevilles M12 (Un foret d. 15 mm est nécessaire pour fixer les chevilles - non fourni).	●	●	399731	363827	97,00	VZ
Clés						
Clé 1 3/8": pour maintenir l'arbre moteur lors du changement de couronne	●	●	49964705	45242222766	28,35	VZ
Clé 32 mm: pour maintenir l'arbre moteur lors du changement de couronne.	●	●	4931428009	844791	17,50	VX
Clé 41 mm: pour dé/monter la couronne.	●	●	4931428010	844807	29,15	VX
FIXTEC connexion rapide						
② Pour le emmanchement 1 1/4". Montage/démontage des couronnes plus facile et sans effort.	●	●	352053	367108	129,00	VZ
Adaptateur 1 1/4" (F) - 1/2"						
adaptateur femelle/femelle 1 1/4" - 1/2". Pour les couronnes Ø < 50 mm.	●	●	352627	372850	56,55	VZ
Tiges d'extension						
③ 1 1/4" femelle/mâle, longueur: 300 mm.	●	●	399724	363759	138,00	VZ
1 1/4" femelle/mâle, longueur: 500 mm.	●	●	399725	363766	202,00	VZ
Colonne télescopique						
④ Pour blocage sous plafond. Charge maximale 500 kg et réglable en hauteur de 1,8 à 2,9 m.	●	●	399732	363834	648,00	VZ
Pompe à vide VP6						
Pour fixer la carroteuse sur les surfaces propres et polies.						
⑤ Livrée avec: Tuyeau de 5 m avec connecteur DW 7. Dépression: -850 mbar. Aspiration max: 6 m³/h (100 l/min). Voltage: 220-240 V.	●	●	352094	367474	1378,00	SNP TAR TVA incl. 2,50
Plaque pompe à vide.						
⑥ Joint de rechange 4931428665.	●	●	352676	373345	259,00	VZ
Réservoir d'eau WT 10						
Capacité: 10 litres, entièrement en acier revêtu de polyestère.						
⑦ Pompe en laiton, 6 bars (max). Tuyau 2,5 m avec connecteurs rapides.	●	●	399726	363773	405,00	VZ
Kit collecteur d'eau						
Pour DR 152 T.						
⑧ Avec couronnes max. Ø 152 mm. Joint de rechange DR 152 T.			352677	373352	486,00	VZ
			352678	373369	48,45	VZ
Pour DR 250 TV.						
⑨ Avec couronnes max. Ø 180 mm. Joint de rechange DR 250 TV.			399727	363780	518,00	VZ
			399729	363803	64,65	VZ
Pour DR 350 T.						
⑨ Avec couronnes max. Ø 300 mm. Joint de rechange DR 350 T.			399728	363797	567,00	VZ
			399730	363810	64,65	VZ
Entretoise T= 50 mm						
⑩ Se monte entre le moteur et la plaque de montage rapide. A utiliser pour les trépan dont le diamètre est compris entre 250 et 350 mm. Livré en standard avec l'embase DR 350 T.	●	●	399736	363872	291,00	VZ
Plaque de montage rapide du moteur						
(pour moteur Milwaukee®). Livré en standard avec les embases DR 250 TV & DR 350 T.						
			399733	363841	291,00	VZ



Adaptateur FIXTEC pour carottage diamant

La gamme brevetés d'adaptateurs FIXTEC Milwaukee® permet de changer les trépan diamant en quelques secondes sans utiliser d'outils.

L'inconvénient majeur des systèmes traditionnels est que le trépan s'auto-serre sur l'outil lors des perçage. Il devient alors très difficile de les démonter.

Ce problème n'a pas lieu d'être avec le nouvel adaptateur FIXTEC Milwaukee®. Le trépan n'est plus serré et peut être enlevé et changé très facilement à la main – l'utilisation d'une clé n'est pas nécessaire.

Ancien système



Nouveau système



FIXTEC: pour un montage rapide et sans outils

FIXTEC avec aspiration

Adaptateur FIXTEC avec aspiration «Clean Line Rotor» (CLR).

Pour trépan diamant avec un filetage 1 1/4" UNC. Le système d'aspiration permet d'augmenter la vitesse de perçage et d'accroître la durée de vie des couronnes (trépan) diamant.

Description	A Réception	B Emmanchement	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC / GR
FIXTEC «Clean Line Rotor» (CLR)	M 18 x 2,5	1 1/4" UNC	352172	368242	324,00 / VZ



FIXTEC sans aspiration

Adaptateurs FIXTEC

Pour trépan diamant avec un filetage M16.

Utilisez un foret SDS-plus standard comme foret de centrage.

Description	A Réception	B Emmanchement	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC / GR
Adaptateurs FIXTEC	M 18 x 2,5	M 16	399174	357819	111,00 / VZ
	1/2 x 20	M 16	399219*	358335	116,00 / VZ
	Hex 11 mm	M 16	399220	358342	116,00 / VZ



* Jusqu'à épuisement des stocks

Trépan diamantés pour caroteuse à sec avec extraction de poussière - DCHXL

- Segments de 10 mm de haut pour une longue durée de vie
- Segments soudés au laser pour une longévité exceptionnelle

- ▲ Utilisation uniquement en mode rotation. Non compatible avec le mode percussion..
- ▲ Pendant le pré-perçage, il faut utiliser l'unité de centrage (étoiles de centrage, tige de guidage et foret de perçage pilote SDS-plus).



Matériau	DCHXL	Matériau	DCHXL
Blocs de béton cellulaire/de mâchefer	◆	Granit	✘
Pierre artificielle – dure	✘	Chaux/grès – dur	✓
Brique – très dure, brique à maçonner	✓	Chaux/grès – tendre/abrasif	◆
Brique – moyenne	◆	Marbre	✘
Brique – tendre	◆	Carreaux	✘
Béton	✘		

✓ Parfaitement adapté. Recommandé pour ces matériaux.
✘ Non adapté. Non recommandé pour ces matériaux.

◆ Pour un usage occasionnel.
Très bonnes performances de forage, durée de vie limitée.

Description	Ø mm	A Emmanchement	B Longueur utile mm	C Longueur totale mm	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC/GR
① DCHXL 38 ¹⁾	38	1 1/4" UNC	420	490	399753	364060	210,00 / VZ
DCHXL 52	52	1 1/4" UNC	420	490	399163	357703	251,00 / VZ
DCHXL 68	68	1 1/4" UNC	420	490	399164	357710	267,00 / VZ
DCHXL 82	82	1 1/4" UNC	420	490	399165	357727	308,00 / VZ
DCHXL 102	102	1 1/4" UNC	420	490	399166	357734	405,00 / VZ
DCHXL 107	107	1 1/4" UNC	420	490	399754	364077	421,00 / VZ
DCHXL 112	112	1 1/4" UNC	420	490	399167	357741	437,00 / VZ
DCHXL 117	117	1 1/4" UNC	420	490	399755	364084	453,00 / VZ
DCHXL 122	122	1 1/4" UNC	420	490	399168	357758	470,00 / VZ
DCHXL 127	127	1 1/4" UNC	420	490	399169	357765	486,00 / VZ
DCHXL 132	132	1 1/4" UNC	420	490	399170	357772	502,00 / VZ
DCHXL 152	152	1 1/4" UNC	420	490	399171	357789	551,00 / VZ
DCHXL 162	162	1 1/4" UNC	420	490	399172	357796	599,00 / VZ

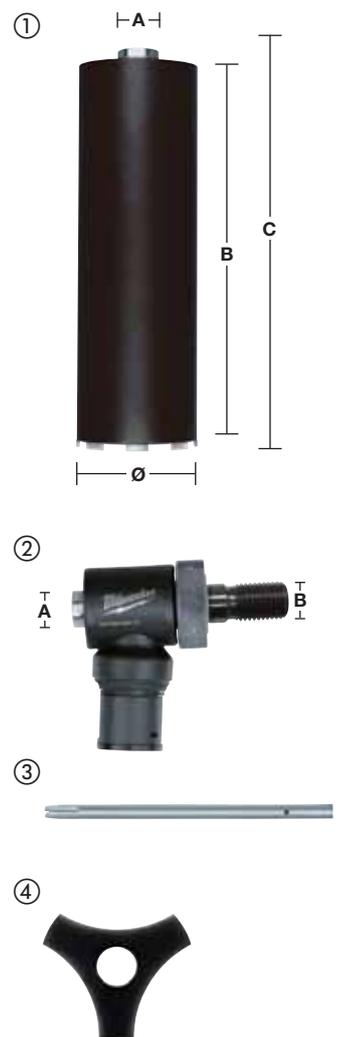
¹⁾ Pendant le pré-perçage, il faut utiliser l'unité de centrage (étoiles de centrage, tige de guidage et foret de perçage pilote SDS-plus)

Description	A Réception	B Emmanchement	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC/GR
② FIXTEC «Clean Line Rotor» (CLR)	M 18x2,5	1 1/4" UNC	352172	368242	324,00 / VZ

Description	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC/GR
③ Tige de guidage pour DD2-160. Fournie avec la vis de blocage (4931622432). Clé allen nécessaire (4931616044) ainsi qu'un foret pilote SDS-plus (8 x 160 mm, 4932307071).	399173	357802	45,20 / VZ
Tige de guidage pour DD3-152. Foret pilote SDS-plus nécessaire (Ø 8 x 110 mm, 4932307070).	352679	373376	94,75 / VZ

Etoile de centrage (composée de 2 pièces)

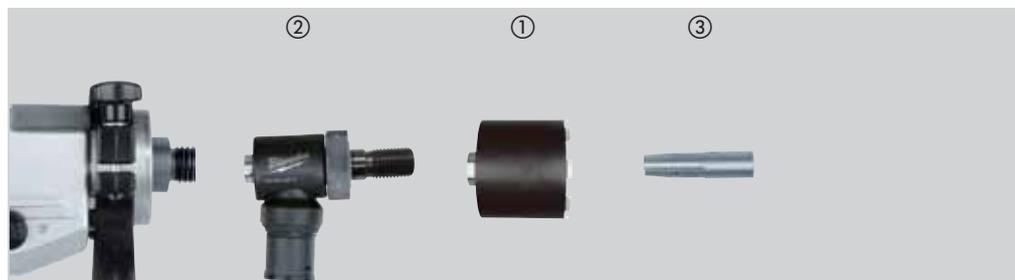
Ø mm	Réf. 4931	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC/GR	Ø mm	Réf. 4931	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC/GR
④ 52	393176	358380	9,35 / VX	④ 117	403508	364107	11,85 / VX
68	393177	358397	9,60 / VX	122	393181	358434	12,10 / VX
82	393178	358403	9,85 / VX	127	393182	358441	12,90 / VX
102	393179	358410	10,50 / VX	132	393183	358458	14,00 / VX
107	403507	364091	11,00 / VX	152	393184	358465	14,85 / VX
112	393180	358427	11,50 / VX	162	393185	358472	15,50 / VX



0721987372

Trépans diamantés à sec pour prises électriques avec extraction de poussières - DCHX

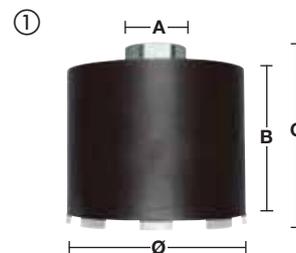
- Segments de 10 mm de haut pour une longue durée de vie
 - Segments soudés au laser pour une longévité exceptionnelle
 - Adapté à la pose de boîtes et de prises électriques.
- ▲ Utiliser avec la machine uniquement réglée sur rotation, non compatible en mode percussion.



Matériau	DCHX	Matériau	DCHX
Blocs de béton cellulaire/de mâchefer	◆	Granit	✘
Pierre artificielle – dure	✘	Chaux/grès – dur	✓
Brique – très dure, brique à maçonner	✓	Chaux/grès – tendre/abrasif	◆
Brique – moyenne	◆	Marbre	✘
Brique – tendre	◆	Carreaux	✘
Béton	✘		

- ✓ Parfaitement adapté. Recommandé pour ces matériaux.
- ◆ Pour un usage occasionnel.
- Très bonnes performances de forage, durée de vie limitée.
- ✘ Non adapté. Non recommandé pour ces matériaux.

Description	Ø mm	A Emmanchement	B Longueur utile mm	C Longueur totale mm	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC/GR
① DCHX 68	68	1 1/4" UNC	60	130	399217	358311	162,00 / VZ
① DCHX 82	82	1 1/4" UNC	60	130	399218	358328	194,00 / VZ



Description	A Réception	B Emmanchement	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC/GR
② FIXTEC «Clean Line Rotor» (CLR)	M 18 x 2,5	1 1/4" UNC	352172	368242	324,00 / VZ

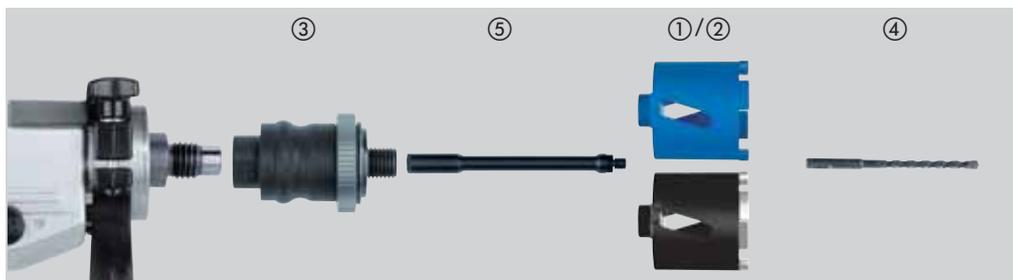


Description	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC/GR
③ Tige de guidage pour DD2-160. Fournie avec la vis de blocage (4931622432). Clé allen nécessaire (4931616044) ainsi qu'un foret pilote SDS-plus (8 x 110 mm, 4932307070).	399221	358359	32,25 / VZ
Tige de guidage pour DD3-152. Foret pilote SDS-plus nécessaire (Ø 8 x 110 mm, 4932307070).	352680	373383	76,95 / VZ



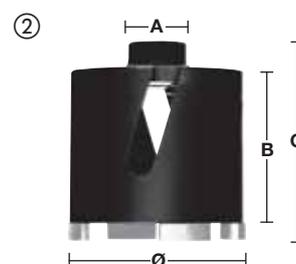
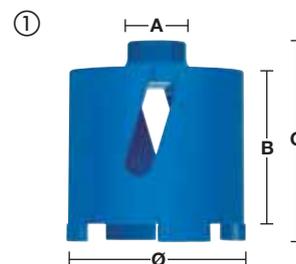
Trépan diamantés pour carroteuse à sec pour prises électriques sans extraction de poussières - DCU/DCH

- Segments de 7 mm de hauteur.
 - Segments soudés au laser pour une longévité exceptionnelle.
 - Adapté à la pose de boîtes et de prises électriques.
- ▲ Utiliser avec la machine uniquement réglée sur rotation, non compatible en mode percussion.



Matériau	DCU		DCH		Matériau	DCU		DCH	
	✓	✗	✓	✗		✓	✗	✓	✗
Blocs de béton cellulaire/de mâchefer	✓	✗	✓	✗	Granit	✗	✗	✗	✗
Pierre artificielle – dure	✗	✗	✗	✗	Chaux/grès – dur	✓	✗	✓	✓
Brique – très dure, brique à maçonner	✓	✗	✓	✓	Chaux/grès – tendre/abrasif	✓	✗	✓	✗
Brique – moyenne	✓	✗	✗	✗	Marbre	✗	✗	✗	✗
Brique – tendre	✓	✗	✓	✗	Carreaux	✗	✗	✗	✗
Béton	✗	✗	✗	✗					

- ✓ Parfaitement adapté. Recommandé pour ces matériaux.
- ◆ Pour un usage occasionnel.
- Très bonnes performances de forage, durée de vie limitée.
- ✗ Non adapté. Non recommandé pour ces matériaux.

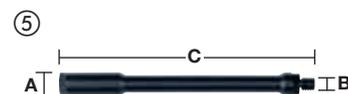


Description	Ø mm	A Emmanchement	B Longueur utile mm	C Longueur totale mm	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC/GR
① DCU 68	68	M16	60	90	371978	346035	133,00 / VZ
① DCU 82	82	M16	60	90	371979	346042	170,00 / VZ
② DCH 68	68	M16	60	90	399579	362080	170,00 / VZ
② DCH 82	82	M16	60	90	399580	362097	206,00 / VZ



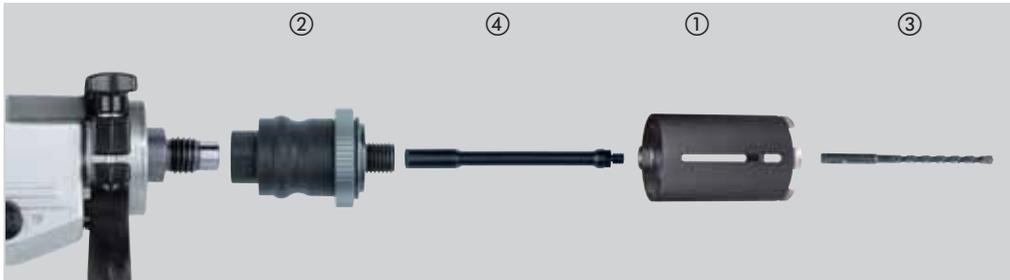
Description	A Réception	B Emmanchement	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC/GR
Adaptateurs FIXTEC.	M 18x2,5	M16	399174	357819	111,00 / VZ
③ Pour trépan diamant avec un filetage M16.	1/2" x 20	M16	399219*	358335	116,00 / VZ
	Hex 11	M16	399220	358342	116,00 / VZ
④ Foret pilote SDS-plus Ø 8 x 160 mm.			307071	308873	8,40 / 8B

Description	A Filetage	B Emmanchement mm	C Longueur totale mm	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC/GR
⑤ Rallonge	M16	M16	300	369736	346028	113,00 / VZ



Trépan diamantés pour carroteuse à sec pour prises électriques sans extraction de poussières - DCH 150

- Segments de 7 mm de hauteur.
- Segments soudés au laser pour une longévité exceptionnelle.
- ▲ Utiliser avec la machine uniquement réglée sur rotation, non compatible en mode percussion.



Matériau	DCH	Matériau	DCH
Blocs de béton cellulaire/de mâchefer	◆	Granit	✘
Pierre artificielle – dure	✘	Chaux/grès – dur	✓
Brique – très dure, brique à maçonner	✓	Chaux/grès – tendre/abrasif	◆
Brique – moyenne	✓	Marbre	✘
Brique – tendre	◆	Carreaux	✘
Béton	✘		

- ✓ Parfaitement adapté. Recommandé pour ces matériaux.
- ◆ Pour un usage occasionnel.
- Très bonnes performances de forage, durée de vie limitée.
- ✘ Non adapté. Non recommandé pour ces matériaux.

Description	Ø mm	A Emmanchement	B Longueur utile mm	C Longueur totale mm	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC/GR
DCH 150-52	52	M16	150	180	352628	372867	210,00 / VZ
DCH 150-62	62	M16	150	180	352629	372874	227,00 / VZ
① DCH 150-68	68	M16	150	180	352630	372881	259,00 / VZ
DCH 150-82	82	M16	150	180	352631	372898	275,00 / VZ
DCH 150-102	102	M16	150	180	352632	372904	324,00 / VZ
DCH 150-127	127	M16	150	180	352633	372911	364,00 / VZ



Description	A Réception	B Emmanchement	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC/GR
Adaptateurs FIXTEC.	M 18x2,5	M16	399174	357819	111,00 / VZ
② Pour trépan diamant avec un filetage M16.	1/2"x20	M16	399219*	358335	116,00 / VZ
	Hex 11	M16	399220	358342	116,00 / VZ
③ Foret pilote SDS-plus Ø 8 x 260 mm.			353821	346028	11,65 / 8B



Description	A Filetage	B Emmanchement mm	C Longueur totale mm	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC/GR
④ Rallonge	M16	M16	300	369736	346028	113,00 / VZ



* Jusqu'à épuisement des stocks

Milwaukee®

Nothing but HEAVY DUTY.™

SPEED

LES DISQUES DIAMANT SPEEDCROSS DE MILWAUKEE® ONT ÉTÉ SPÉCIALEMENT DÉVELOPPÉS POUR TOUS LES PROFESSIONNELS QUI EXIGENT LES MEILLEURES PRESTATIONS POUR LEURS TRAVAUX LOURDS DE MEULAGE SUR CHANTIER.

Segments

Segments d'une hauteur de 10 mm pour assurer une longue durée de vie. Concentration élevée en diamant avec une géométrie spéciale agressive pour des prestations de tronçonnage élevées. Segments soudés au laser pour une sécurité d'utilisation à 100%.

Corps conçu de façon précise

Le corps du disque diamant est précontraint et a subi un traitement de durcissement supplémentaire pour lui assurer une concentricité parfaite et une résistance optimale contre l'accumulation de la chaleur.

Rainures froides

Les rainures améliorent le flux d'air, qui limite autant que possible la température des segments lors du tronçonnage. Cela protège les segments contre les dégâts par surchauffe et vous permet de meuler davantage et plus vite.

Propriétés de réduction du bruit

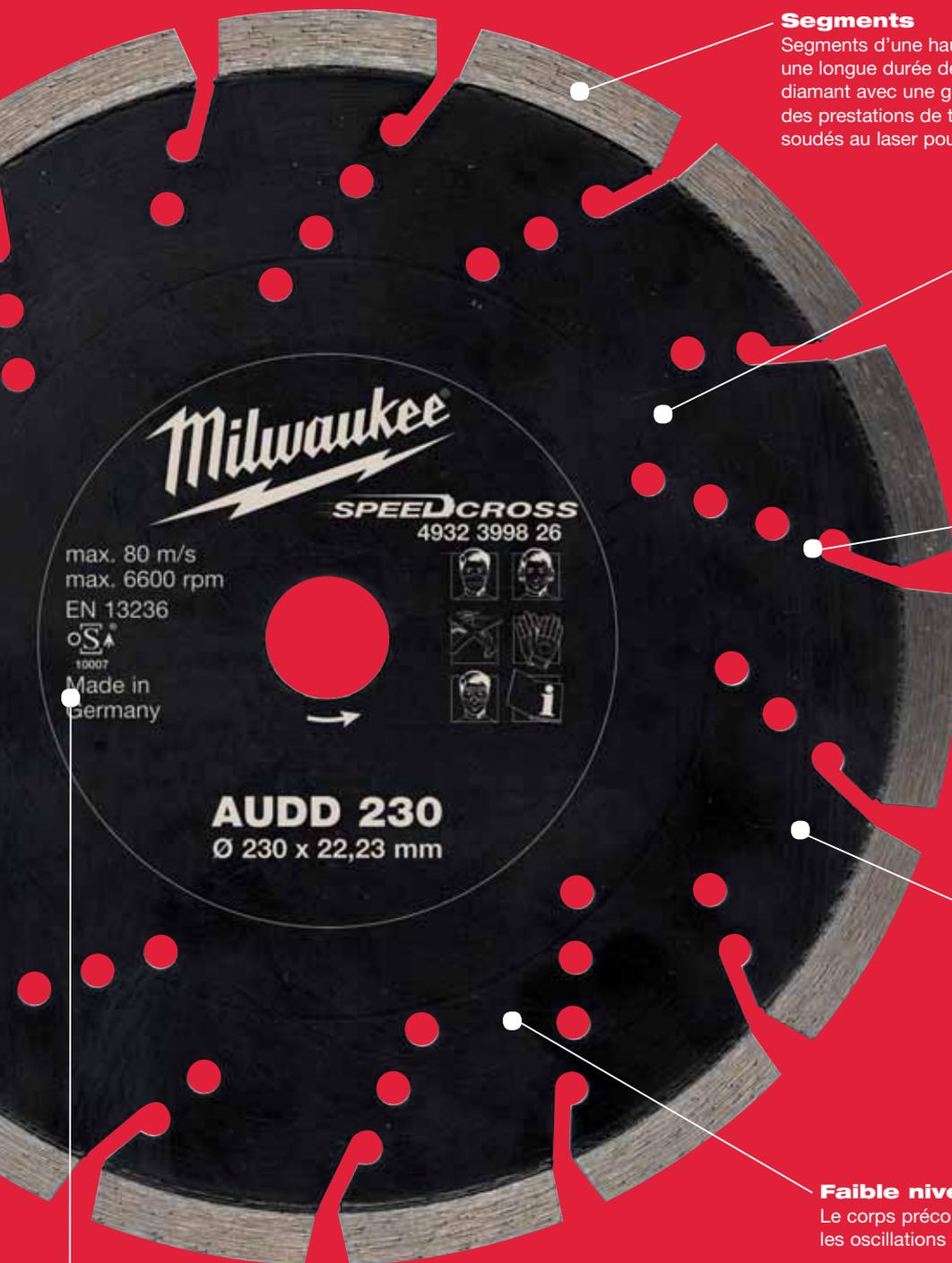
L'équilibre optimal et la concentricité parfaite limitent le niveau sonore.

Faible niveau de vibration

Le corps précontraint du disque élimine les oscillations et minimise les vibrations.

Marquage au laser

Toutes les informations techniques et de sécurité, ainsi que la flèche indiquant le sens de rotation, sont inscrites au laser sur chaque disque diamant. Même en cas d'utilisation dans des matériaux agressifs, ces informations ne disparaîtront pas.



72987372

Disques diamant

CROSS

VITESSE, DURABILITÉ, STABILITÉ

- Convient pour de multiples matériaux
- 2 domaines d'application
- Segments de 10 mm pour une longue durée de vie
- Segments soudés par technique laser
- Faibles vibrations



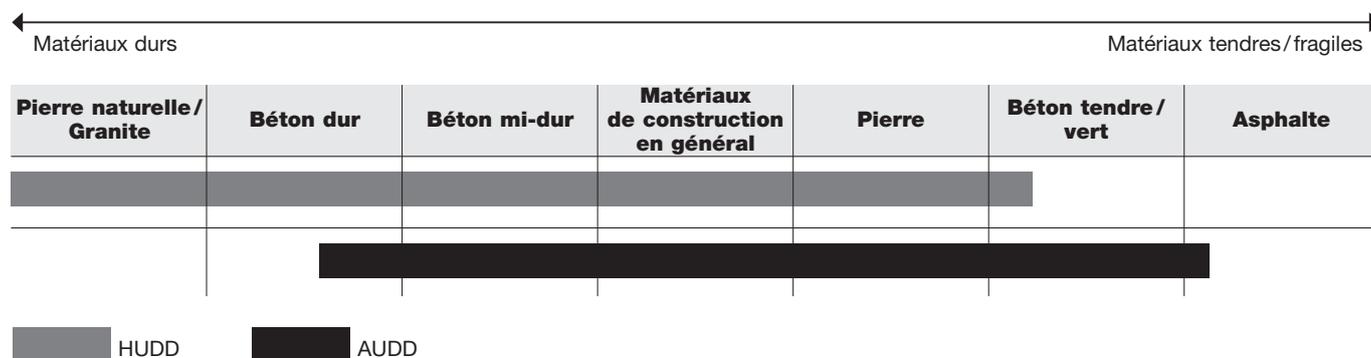
**HUDD
HARD UNIVERSAL**



**AUDD
ABRASIVE UNIVERSAL**

Champ d'application

Les disques diamant Speedcross sont tous les deux des disques universels, mais leurs performances varient suivant les matériaux découpés. La gamme HUDD est destinée à la découpe des matériaux très durs. Plus durs sera la surface, meilleures seront les performances. La gamme AUDD, quant à elle est plutôt destinée à la découpe de matériaux abrasifs, ses performances optimales étant atteintes lors de la découpe de béton à dureté standard.



SPEEDCROSS HUDD

Type	Disque Ø mm	Allésage Ø mm	Hauteur segment mm	Largeur tronçonnage mm	Qté	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
HUDD 115	115	22,23	10	2,6	1	399819	364749	105,00	VZ
HUDD 125	125	22,23	10	2,6	1	399820	364756	113,00	VZ
HUDD 150	150	22,23	10	2,6	1	399821	364763	129,00	VZ
HUDD 230	230	22,23	10	2,6	1	399822	364770	178,00	VZ



SPEEDCROSS AUDD

Type	Disque Ø mm	Allésage Ø mm	Hauteur segment mm	Largeur tronçonnage mm	Qté	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
AUDD 115	115	22,23	10	2,6	1	399823	364787	105,00	VZ
AUDD 125	125	22,23	10	2,6	1	399824	364794	113,00	VZ
AUDD 150	150	22,23	10	2,6	1	399825	364800	129,00	VZ
AUDD 230	230	22,23	10	2,6	1	399826	364817	194,00	VZ



Disques diamant

DU

Un disque d'utilisation universelle offrant de bonnes performances de vitesse et de longévité dans une grande variété de matériaux de construction.



Type	Disque Ø mm	Alésage Ø mm	Hauteur de segment mm	Largeur tronçonnage mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
DU 115	115	22,23	10	2,2	1	399521	361687	14,40	VZ
DU 125	125	22,23	10	2,3	1	399522	361694	16,00	VZ
DU 180	180	22,23	10	2,4	1	399523	361700	43,60	VZ
DU 230	230	22,23	10	2,6	1	399524	361717	56,55	VZ

DUT

Un disque finition turbo universel pour couper une grande diversité de matériaux de construction classiques. La finition turbo garantit des coupes nettes sans copeaux.



Type	Disque Ø mm	Alésage Ø mm	Hauteur de segment mm	Largeur tronçonnage mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
DUT 115	115	22,23	10	2,2	1	399526	361731	16,00	VZ
DUT 125	125	22,23	10	2,3	1	399527	361748	20,90	VZ
DUT 180	180	22,23	10	2,4	1	399528	361755	48,45	VZ
DUT 230	230	22,23	10	2,6	1	399529	361762	56,55	VZ

DUH

Un disque de qualité supérieure affichant des performances exceptionnelles dans les matériaux durs comme le béton dur, les revêtements en pavés et les produits de maçonnerie.



Type	Disque Ø mm	Alésage Ø mm	Hauteur de segment mm	Largeur tronçonnage mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
DUH 115	115	22,23	10	2,2	1	399539	361861	48,45	VZ
DUH 125	125	22,23	10	2,3	1	399540	361878	48,45	VZ
DUH 180	180	22,23	10	2,4	1	399541	361885	88,95	VZ
DUH 230	230	22,23	10	2,6	1	399542	361892	97,00	VZ

DHTS

Un disque finition turbo de qualité supérieure avec un corps ultra-fin (DHTS 115 = 1,7 mm, DHTS 125/DHTS 230 = 1,8 mm) pour des coupes très rapides, précises et sans copeaux dans les matériaux de faible épaisseur comme le granit, les dalles en marbre et les carreaux (type: porcelaine, grès, céramique). La qualité supérieure de ce disque permet aussi de couper la plupart des matériaux de construction.



Type	Disque Ø mm	Alésage Ø mm	Hauteur de segment mm	Largeur tronçonnage mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
DHTS 115	115	22,23	10	1,2	1	399145	357550	40,35	VZ
DHTS 125	125	22,23	10	1,2	1	399146	357567	48,45	VZ
DHTS 230	230	22,23	10	1,9	1	399550	361977	113,00	VZ

Disques diamant

DHTi

Disque finition turbo spécifiquement conçu pour des bords de coupe nets dans les carreaux en céramique et les carreaux/dalles en pierre naturelle de faible épaisseur.



Type	Disque Ø mm	Alésage Ø mm	Hauteur de segment mm	Largeur tronçonnage mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
DHTi 115	115	22,23	8	2,0	1	399552	361991	14,40	VZ
DHTi 125	125	22,23	8	2,1	1	399553	362004	16,00	VZ
DHTi 230	230	22,23	8	2,6	1	399555	362028	48,45	VZ

DSU

Disque de qualité supérieure, spécialement conçu pour les matériaux durs et abrasifs. soudure Laser des segments pour une durabilité excellente et des performances de coupe optimales. Recommandé pour être utilisé avec les rainureuses murales.



Type	Disque Ø mm	Alésage Ø mm	Hauteur de segment mm	Largeur tronçonnage mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
DSU 125	125	22,23	10	2,4	1	373147	346455	113,00	VZ
DSU 150	150	22,23	10	2,4	1	373148	346462	129,00	VZ

Disques diamant: Choisissez le bon disque

Matériau	Type	Speedcross Premium		Professionnels					
		HUDD	AUDD	DU	DUT	DUH	DHTS	DHTi	DSU
Ardoise		✓	◆	◆	✓	✓	✓		◆
Argile réfractaire		✓	✓			✓			✓
Asphalte			◆						
Basalte		✓	✓		✓	✓			✓
Béton – dur		✓	◆			✓			✓
Béton – moyen		✓	✓	✓	✓	✓			✓
Béton – tendre/non mûré		◆	✓						◆
Béton armé		✓	◆	◆	◆	✓			✓
Béton avec agregats de silex		◆	✓						
Béton avec silex et treillis		◆	✓						
Bordures de trottoir en béton		✓	✓			✓			✓
Brique – moyenne à dure		✓		◆	◆	✓			✓
Brique – tendre à moyenne		✓	✓	◆	◆	◆			✓
Brique – très dure, brique à maçonner		✓			◆	✓			✓
Canalisations en grès cérame/argile		✓	✓		✓	✓			✓
Carreaux de céramique					◆		✓	✓	
Carreaux de porcelaine/grès					◆		✓	◆	
Carreaux de terrazzo		✓	◆		✓	✓	✓		✓
Chape		◆	✓	◆	◆	◆			◆
Chaux/grès – dur		✓	✓			✓			✓
Chaux/grès – moyen		✓	✓	◆	◆	✓			
Chaux/grès – tendre/abrasif		◆	✓	◆	◆	◆			◆
Dalles de marbre		◆			✓	◆	✓	◆	✓
Dalles en béton		✓	◆			✓			✓
Dalles en béton avec granulat		✓	✓		◆	✓			✓
Dalles en granite		◆			✓	◆	✓		◆
Gneiss		✓				◆			◆
Granit		✓			✓	✓			✓
Linteaux en béton		✓	◆			✓			✓
Matériaux abrasifs réfractaires		◆	✓						
Matériaux de construction en général		✓	✓	✓	✓	✓			✓
Parpaings		◆	✓	✓	✓	✓			◆
Pavés en béton		✓	✓	◆	◆	✓			✓
Pierre artificielle		✓			✓	✓			✓
Pierre artificielle – dure		✓				✓	✓	◆	✓
Poroton		✓	✓	✓	✓	✓			✓
Porphyre		✓			◆	✓	✓		✓
Profils							◆		
Tuiles – argile		✓	◆	◆	✓	◆	✓		✓
Tuiles – béton		✓	✓		✓	◆	✓		✓

✓ Utilisation idéale. Recommandé pour ces matériaux. Très longue durée de vie et excellentes performances de coupe.

◆ Utilisation possible. Recommandé pour une utilisation intermittente dans ces matériaux.
Durée de vie et performance de coupe satisfaisante.

Meules assiettes diamantées TURBO

NOUVEAU

De nombreuses applications:

- Pour meuler rapidement des couches de béton épaisses.
- Pour rectifier le béton, le granit et les surfaces en pierre naturelle.
- Pour l'ébarbage du béton, de la pierre naturelle et des carreaux de granit.
- Pour meuler des surfaces destinées au traitement avec de nouvelles peintures.

Qualité supérieure:

- 16 segments disposés en diagonale pour l'enlèvement de matière rapide.
- Segments diamantés à haute teneur pour une usure réduite, conviennent particulièrement pour des matériaux durs.
- Grandes ouvertures pour un meilleur refroidissement des segments et une évacuation optimale de la poussière.



Applications

Ardoise	◆
Asphalte	✘
Basalte	✓
Béton – dur/vieux/peu abrasif	✓
Béton – tendre/frais/dureté moyenne à très abrasif	◆
Béton – tuyaux/plaques	✓
Béton cellulaire	✓
Chape béton	◆
Colle à carrelage	✓
Granit/gneiss	✓
Marbre	✓
Mortier, crépi	✓
Peinture/colle thermoplastique	✘
Pierre calcaire – moyennement à très abrasive	◆
Pierre calcaire – peu abrasive	✓
Pierre naturelle et synthétique	◆
Plâtre/plaques de plâtre	◆
Porphyre	◆
Tuile/brique – dure	✓
Tuile/brique – dureté moyenne à abrasif	✓

✓ Idéal ◆ Possible ✘ Déconseillé

Ø mm	Alésage Ø mm	Hauteur de segment mm	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
100	22,23	22	430080	377411	129,00	VZ
125	22,23	22	430081	377428	138,00	VZ

72987372

Disques à meuler et à tronçonner

Comment choisir le disque le mieux adapté à votre application:

S C 41 / 115			
Matériau	Application	Type	Diamètre
S = Acier	C = Découpage	Plat 41	mm Pouces
C = Pierre	G = Meulage	Déporté 42	100 4
	CS = Coupe fine	Déporté 27	115 4½
			125 5
			150 6
			180 7
			230 9
			355 14



Disque à tronçonner - Métal

Applications: Fines meules de coupe de gamme supérieure sans fer ni soufre pour tous les aciers. Idéales pour l'acier inoxydable et résistant aux acides, hardox, acier moulé résistant aux températures, acier à ressorts, acier doux et à outils.

Caractéristiques: Grande durée utile associée à d'excellentes caractéristiques de coupe offrant le meilleur rapport prix performances.

	Code	Ø mm	Epaisseur mm	Alésage Ø mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
41	SCS 41/115	115	1	22,2	50	371902	345281	162,00	VZ
	SCS 41/125	125	1	22,2	50	371903	345298	178,00	VZ
	SCS 41/180	180	1,5	22,2	25	371904	345304	139,00	VZ
	SCS 41/230	230	1,9	22,2	25	371905	345311	205,00	VZ

Disques à tronçonner - Métal

Applications: Très bonnes performances pour la coupe de l'acier doux de résistance moyenne, l'acier à outils noir allié, les fers à béton et l'acier d'armement. **Caractéristiques:** Propriétés de coupe efficaces associées à des performances élevées.

	Code	Ø mm	Epaisseur mm	Alésage Ø mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
41	SC 41/115	115	3	22,2	25	490063	326174	58,30	VZ
	SC 41/125	125	3	22,2	25	490064	326181	65,60	VZ
	SC 41/180	180	3	22,2	25	490065	326198	96,10	VZ
	SC 41/230	230	3	22,2	25	490066	326204	135,00	VZ
42	SC42/115	115	3	22,2	25	490068	326228	58,30	VZ
	SC 42/125	125	3	22,2	25	490069	326235	65,60	VZ
	SC 42/180	180	3	22,2	25	490070	326242	96,10	VZ
	SC 42/230	230	3	22,2	25	490071	326259	135,00	VZ

Disques à tronçonner pour tronçonneuse

Applications: Pour les structures en acier, la fonte, les aciers fortement alliés, les fers à béton.

Characteristics: Coupe rapide et propre pour tronçonneuses à disque.

	Code	Ø mm	Epaisseur mm	Alésage Ø mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
41	SC 41/355	355	2,5	25,4	10	373734	352548	162,00	VZ

Disques à meuler - Métal

Applications: Très bonnes performances avec l'acier doux et l'acier à outils non allié.

Caractéristiques: Bonne longévité et caractéristiques de coupe rentables.

	Code	Ø mm	Epaisseur mm	Alésage Ø mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
27	SG 27/115	115	6	22,2	25	490098	325917	92,35	VZ
	SG 27/125	125	6	22,2	25	490099	325924	96,10	VZ
	SG 27/180	180	6	22,2	10	490100	325931	74,50	VZ
	SG 27/230	230	6	22,2	10	490102	325955	116,00	VZ

Ecrou FIXTEC

- FIXTEC: Changement ultra rapide du disque sans outils
- Seulement 12 secondes pour remplacer un disque usé par un neuf
- Seulement 8 mm d'épaisseur pour une plus grande surface de contact utile du disque
- S'adapte sur toute meuleuse à filetage M 14 jusqu'à un Ø 150 mm
- L'écrou comporte deux trous intégrés pour pouvoir le desserrer à l'aide d'une clé à ergots classique au cas où celui-ci serait endommagé ou trop serré



Description	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
Ecrou FIXTEC	1	352473	371327	38,55	VZ



WS-T1

- Utilisable avec la plupart des meuleuses Ø 230 mm et filetage de l'arbre M 14
- Coupes d'onglets jusqu'à 45°, étau réglable
- Carter de protection pare étincelles
- Solide plateau en fonte
- Carter de protection à ressort

Description	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
WS-T1	1	351790	201372	307,00	VZ



Caractéristiques WS-T1

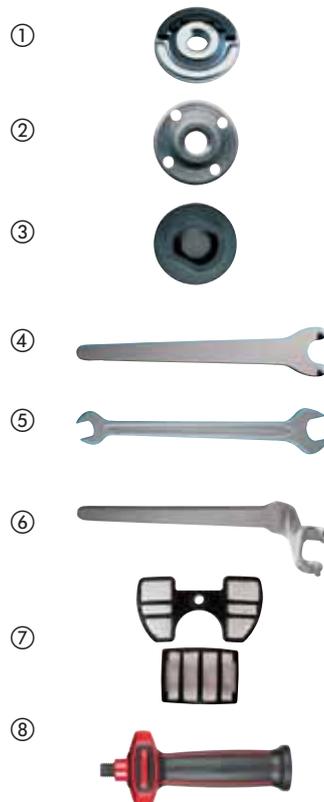
Description	
Capacité de l'étau	120 mm
Coupe maxi avec disque Ø 180 mm – profilés	30x 110 mm
Coupe maxi avec disque Ø 180 mm – tubes	40 mm
Coupe maxi avec disque Ø 230 mm – profilés	45x 110 mm
Coupe maxi avec disques Ø 230 mm – tubes	65 mm
Dimensions du plateau	325x290 mm
Poids	13 kg
Livré avec: 2 vis de fixation, clé SW 17/21	



Accessoires pour meuleuses

Description	AS 12 E SE 12-180 AP 12 E PE 150	Pour meuleuse d'angle					Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
		Ø 115	Ø 125	Ø 150	Ø 180	Ø 230					
① Eroux FIXTEC – Filetage M14		●	●	●			1	352473	371327	38,55	VZ
Eroux de serrage M14		●	●	●	●	●	1	345628	313105	10,55	VZ
Eroux de serrage		A utiliser avec AG 25-230 Q seulement					1	49050091	45242174102	7,45	VZ
③ Flasque d'appui		●	●	●	●	●	1	263299	307708	8,10	VZ
④ Clé plate à ergots	●	●	●	●	●	●	1	367712	338467	9,10	VZ
⑤ Clé plate SW 17/24	●	●	●	●	●	●	1	345710	307722	16,00	VZ
⑥ Clé à ergots à déport pour brosse à boisseau.	●	●			●	●	1	371469	342181	8,25	VZ
⑦ Filtre pare poussières protège contre les particules de meulage.			●	●			1	329397	303892	16,00	VZ
					●	●	2	326525	303311	19,30	VZ
Poignée latérale	●	●	●	●	●	●	1	409546	370870	15,40	VZ
					●	●	1	4931433531	889259	10,55	VX
⑧ Poignée latérale Anti-Vibration		●	●	●	● ¹⁾	●	1	399991	366507	27,40	VZ
					●	●	1	399992	366514	27,40	VZ
Garde-main	●						1	378478	347353	7,95	VZ
Eroux de serrage pour WS 2300.							1	351632	321636	105,00	VZ

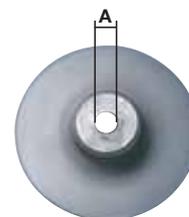
¹⁾ pour AGV 16-180 QXC, AGV 16-180 XC et AGV 17-180 XC



Plateaux souples

Description	A	Ø mm	Pour meuleuse d'angle				Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
			Ø 115	Ø 125	Ø 180	Ø 230					
Plateaux souples	14,2	110	●				1	345760	313488	14,40	VZ
Complet, avec écrou de serrage M14, pour toute meuleuse.	14,2	125		●			1	345761	313495	18,30	VZ
	14,2	170			●		1	345758	313501	21,55	VZ
	22,2	170			●		1	352744	374021	21,85	VZ

Eroux de serrage M14



Capots de tronçonnage et systèmes d'extraction de poussière

Description	Pour meuleuse d'angle					Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
	Ø 115	Ø 125	Ø 150	Ø 180	Ø 230					
① Capot de tronçonnage sur glissière de guidage. Fixation par levier.	●	●				1	358948	325818	80,85	VZ
① Capot de tronçonnage sur glissière de guidage. Fixation par enclenchement.				●		1	399756	365715	105,00	VZ
					●	1	399757	365722	140,00	VZ
② Capot protecteur, glissière de guidage, colonne d'aspiration, tuyau 4 m, adaptateur. Fixation par levier. Ne convient pas pour WS 2100, AG 22.					●	1	399906	365616	371,00	VZ
③ Tuyau d'aspiration Ø 35 mm, longueur 4 m						1	330552	312719	138,00	VZ
③ Adaptateur pour emménagement direct du tuyau d'aspiration 4932330552 aux systèmes d'aspiration.					●	1	326528	310937	16,00	VZ



Autres accessoires pour rainureuses

Les Disques AUDD sont la solution idéale à 80% des applications de rainurage.

- Vitesse de coupe 40% plus élevée
- Charge 30% inférieure sur la machine

Applications

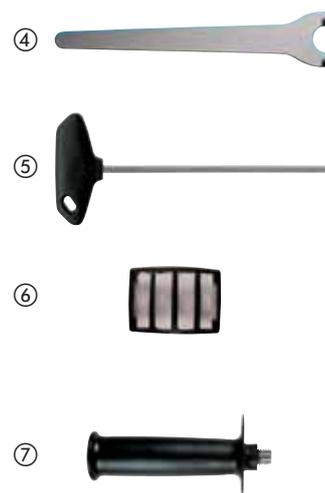
Matériaux	① HUDD	② AUDD	③ DSU
Argile réfractaire	✓	✓	✓
Béton armé	✓	◆	✓
Béton avec silex et armature	◆	✓	✓
Béton – moyennement dur	✓	✓	✓
Blocs de béton cellulaire	◆	✓	◆
Brique – moyenne à tendre	✓	✓	✓
Chape	◆	✓	◆
Chaux/grès – tendre/abrasif	◆	✓	◆
Granit	✓		✓
Grès		✓	
Matériaux de construction en général	✓	✓	✓
Matériaux réfractaires abrasifs	◆	✓	

✓ Performance Maximales ◆ Compatibilité limitée – recommandé pour utilisation occasionnelles



Vous trouvez plus d'informations sur les disques diamant Milwaukee® à partir de la page 88.

Description	DME 30 MFE 1305 WCE 30 MFE 1500	DME 45 MF 1900 WCS 45	DME 65 WCE 65	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
Malette de transport en métal	●	●		1	383357	357390	109,00	VZ
④ Cle	●	●	●	1	367712	338467	9,10	VZ
⑤ Cle en T	●	●	●	1	4931362928	661879	6,65	VX
Grille de protection protège contre les particules et la poussière.	●	●		1	329397	303892	16,00	VZ
Grille de protection protège contre les particules et la poussière. S'adapte également sur le MFE 1305.			●	2	326525	303311	19,30	VZ
Tuyau Longueur: 4 m, Ø 35 mm. Nécessite adaptateur (362778).	●	●	●	1	330552	312719	138,00	VZ
Adaptateur pour tuyau	●	●	●	1	362778	334285	38,10	VZ
⑦ Poignée latérale	●	●	●	1	409546	370870	15,40	VZ
				1	4931433531	889259	10,55	VX
Bague de serrage – convient pour DME 1300/MFE 1305.				1	334667	370870	24,15	VZ
				1	334706	304455	29,00	VZ
Jeu d'entretoise – 6 rondelles – convient pour MFE 1305 uniquement.					4931334675	762804	11,00	VX
Jeu d'entretoise – convient pour DME 30/45/65, WCE 30, WCE 65.					4931362797	764068	34,10	VX



Papier abrasif - Velcro®

Disque abrasif perforé pour le bois, la peinture, la laque et le plâtre.

Grain type: émeri, semi-ouvert. Résine synthétique sur papier haute résistance

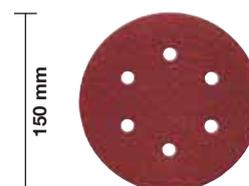
Ø 125 mm - 8 trous

Grain	Quantité	Taille du papier Ø mm	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
40	5	125	367740	338610	9,40	VZ
60	5	125	367741	338627	9,40	VZ
80	5	125	367742	338634	9,40	VZ
120	5	125	367743	338641	9,40	VZ
180	5	125	367744	338658	9,40	VZ
240	5	125	367745	338665	9,40	VZ
40	25	125	371470	341870	23,00	VZ
60	25	125	371396	341665	20,10	VZ
80	25	125	371397	341672	20,10	VZ
120	25	125	371398	341689	20,10	VZ
180	25	125	371399	341696	20,10	VZ
240	25	125	371400	341702	20,10	VZ



Ø 150 mm - 6 trous

Grain	Quantité	Taille du papier Ø mm	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
40	5	150	371590	343171	9,40	VZ
60	5	150	371591	343188	9,40	VZ
80	5	150	371592	343195	9,40	VZ
120	5	150	371593	343201	9,40	VZ
180	5	150	371594	343218	9,40	VZ
240	5	150	371595	343225	9,40	VZ
40	25	150	371596	343232	30,45	VZ
60	25	150	371597	343249	26,90	VZ
80	25	150	371598	343256	24,95	VZ
120	25	150	371599	343263	24,95	VZ
180	25	150	371600	343270	24,95	VZ
240	25	150	371601	343287	24,95	VZ



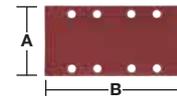
Papier abrasif - Velcro®

Disque abrasif perforé pour le bois, la peinture, la laque et le plâtre.

Grain type: émeri, semi-ouvert. Résine synthétique sur papier haute résistance.

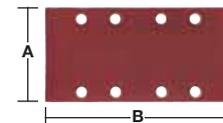
80 x 133 mm

Grain	Quantité	Taille du papier mm A x B	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
60	10	80x133	351666	319305	7,60	VZ
80	10	80x133	351667	319312	7,60	VZ
120	10	80x133	351668	319329	7,60	VZ
180	10	80x133	351669	319336	7,60	VZ
240	10	80x133	351670	319343	7,60	VZ



93 x 185 mm

Grain	Quantité	Taille du papier mm A x B	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
60	10	93x185	345102	312481	14,10	VZ
80	10	93x185	345103	312498	14,10	VZ
120	10	93x185	345104	312504	14,10	VZ
240	10	93x185	345106	312528	14,10	VZ



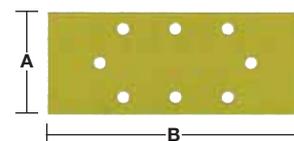
Papier abrasif - Pour pinces

Disque abrasif perforé pour le bois, la peinture, la laque et le plâtre.

Grain type: émeri, semi-ouvert. Résine synthétique sur papier haute résistance.

93 x 230 mm

Grain	Quantité	Taille du papier mm A x B	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
50	10	93x230	305176	300006	8,90	VZ
80	10	93x230	305177	300013	8,90	VZ
100	10	93x230	305178	300020	8,90	VZ
150	10	93x230	305179	300037	8,90	VZ
Set 50-150	10	93x230	305180	300044	9,70	VZ



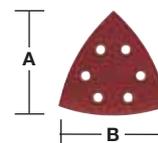
Papier abrasif - Velcro®

Disque abrasif perforé pour le bois, la peinture, la laque et le plâtre.

Grain type: émeri, semi-ouvert. Résine synthétique sur papier haute résistance.

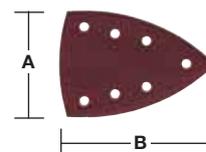
105 x 105 mm

Grain	Quantité	Taille du papier mm A x B	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
60	5	105x105	358492	324248	6,80	VZ
80	5	105x105	358493	324255	6,80	VZ
120	5	105x105	358494	324262	6,80	VZ
180	5	105x105	358495	324279	6,80	VZ
240	5	105x105	358496	324286	6,80	VZ



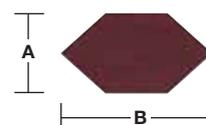
100 x 147 mm

Grain	Quantité	Taille du papier mm A x B	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
60	10	100x147	355140	319992	21,40	VZ
80	10	100x147	355141	320004	21,40	VZ
120	10	100x147	355142	320011	20,75	VZ
180	10	100x147	355143	320028	20,75	VZ
240	10	100x147	355144	320035	20,75	VZ



51 x 95 mm

Grain	Quantité	Taille du papier mm A x B	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
60	5	95x51	358508	324163	4,85	VZ
80	5	95x51	358509	324170	4,85	VZ
120	5	95x51	358510	324187	4,85	VZ



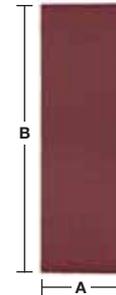
Bandes abrasives

Bandes abrasive tissu.

Type de grain: émeri semi-ouvert. Liant et résine sur toile spéciale.

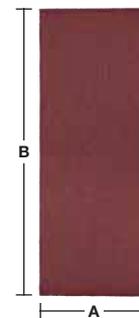
75 x 533 mm

Grain	Quantité	Taille du papier mm A x B	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
40	5	75x533	312475	301263	14,90	VZ
60	5	75x533	312476	301270	14,90	VZ
80	5	75x533	312477	301287	14,90	VZ
100	5	75x533	312478	301294	14,90	VZ
150	5	75x533	312479	301300	14,90	VZ
240	5	75x533	312480	301317	14,90	VZ



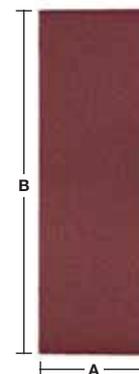
100 x 560 mm

Grain	Quantité	Taille du papier mm A x B	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
40	3	100x560	312099	300419	13,75	VZ
60	3	100x560	312100	300426	13,75	VZ
80	3	100x560	312101	300433	13,75	VZ
100	3	100x560	312102	300440	13,75	VZ
150	3	100x560	312103	300457	13,75	VZ
240	3	100x560	312104	300464	13,75	VZ



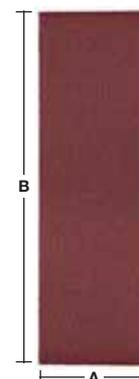
100 x 610 mm

Grain	Quantité	Taille du papier mm A x B	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
40	5	100x610	355066	319824	25,60	VZ
60	5	100x610	355067	319831	23,00	VZ
80	5	100x610	355068	319848	23,00	VZ
100	5	100x610	355069	319855	23,80	VZ
150	5	100x610	355070	319862	23,80	VZ
220	5	100x610	355071	319879	23,80	VZ



100 x 620 mm

Grain	Quantité	Taille du papier mm A x B	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
40	5	100x620	341610	304882	26,90	VZ
60	5	100x620	341611	304899	24,60	VZ
80	5	100x620	341612	304905	24,60	VZ
100	5	100x620	341613	304912	24,00	VZ
150	5	100x620	341614	304929	24,00	VZ
240	5	100x620	341615	304936	24,00	VZ



Accessoires pour ponceuses excentriques

Description	Ø mm	EXE 400 / TX 125	EXE 450 / TXE 150 ROS 150 E	ROS 125 E	ROS 150	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
Plateau de ponçage 125 mm, 8 trous livré avec caoutchouc de rechange.	125	●		●		1	341268*	305117	36,45	VZ
						1	430091	377527	31,60	VZ
Plateau de ponçage complet 150 mm, 6 trous livré avec caoutchouc de rechange.	150		●		●	1	357591	343317	40,35	VZ
						1	430145	378067	34,85	VZ
Système Clean Line Support de fixation avec sac (tissu).	125/ 150			●		1+1	4931435448	889563	10,00	VX
Support de fixation avec sac (tissu).					●	1+1	4931435911	874729	10,20	VX
Sac à poussières (pour système «Clean Line» 345544)	-	●	●			5	367596*	337941	27,40	VZ
Support de fix. pr. sac à poussière 313096.	125/ 150	●	●			1	4931329719	610938	10,90	VX
Sac à poussière (s'utilise avec le support de fix. 4931329719).	125/ 150	●	●			1	313096*	302734	29,00	VZ
Peau de mouton Utilisation: Lustrage et finition très brillante.										
② Caractéristiques: Laine d'agneau, très souple et s'adapte facilement, fixation Velcro®.	125 150	●	●	●	●	1	373159	347919	17,65	VZ
						1	373164	347926	23,50	VZ
Eponge de lustrage Utilisation: Lustrage de peintures endommagées par le temps, reconductible de peintures.	125 150	●	●	●	●	1	373160	347933	17,65	VZ
③ Caractéristiques: Dureté moyenne, porosité fine, bords arrondis, fixation Velcro®.						1	373165	347940	19,30	VZ



Accessoires pour ponceuse vibrante

Description	VSS(E) 20	VSS(E) 22	VS 230 VSS(E) 260	Qté	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
① Sac à poussières Rechange – jeu 5 sacs pour système	●	●	●	1	313096*	302734	29,00	VZ
② Clean Line 345547. Remplacement facile et propre.	●	●	●	5	367596*	337941	27,40	VZ
③ Sac à poussières – tissu , à utiliser avec le système d'extraction des poussières «Clean-Line» 345547.	●	●	●	1	346182*	313273	69,50	VZ
④ Tuyau d'aspiration Ø 26 mm, 4 m. Pour connexion à un aspirateur.	●	●	●	1	278824	308286	121,00	VZ



Accessoires pour ponceuses Delta

Description	DSE 260	VS 11 D FS 2 D	VS 11 FS 2	Qté	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
Plateau de ponçage Delta 105 x 105 mm	●			1	358439	324231	20,25	VZ
Plateau de ponçage Hexagon 51 x 95 mm Velcro®	●			1	358441	324156	13,75	VZ
Plateau de ponçage Velcro® 80 x 133 mm		●		1	351674	323067	56,55	VZ
Delta 100 x 147 mm		●		1	355148	323104	64,65	VZ
Sac à poussières		●	●	1	351675	320103	29,00	VZ
Adaptateur Pour tuyau Ø 26 mm.		●	●	1	351999	320110	14,40	VZ
Tuyau d'aspiration Ø 26 mm, 4 m. Pour une connexion à un aspirateur.		●	●	1	278824	308286	121,00	VZ

Accessoires pour ponceuse à bande

Description	HBS 65	HBSE 75 S	HBSE 600	BS 100 S	BS 100 LE	BBS(E) 100	BBS(E) 1100	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
① Etrier de fixation pour montage stationnaire (2 étriers sont nécessaires).	●			●	●	●	●	1	367730	338566	39,70	VZ
② Tuyau d'aspiration Pour connexion à un aspirateur. Ø 26 mm, 4 m		●		●	●	●		1	278824	308286	121,00	VZ
③ Sac à poussière (rechange) Pour aspiration intégré à la machine.				●	●		●	1	336597	311026	24,30	VZ



Accessoires de polissage Velcro® Ø 125/150 mm

Description	Ø mm	Hau- teur mm	Qté	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
Plateau de lustrage							
Utilisation: Pour fixer le disque feutre, la peau de mouton ou les éponges.							
① Caractéristiques:	125	25	1	373156	347278	33,20	VZ
Filetage M 14, excellente résistance à la rupture grâce à une couche de mousse souple et flexible intégrée, fixation Velcro®.	150	25	1	373161	347285	41,30	VZ
Disque en feutre							
Utilisation: Second polissage/ finition sur nouvelle peinture, métaux non ferreux et acier inox, peut être également utilisé avec							
② pâte de lustrage. S'utilise avec le plateau de lustrage.	125	50	1	373158	347292	10,85	VZ
	150	50	1	373163	347902	12,65	VZ
Caractéristiques: Très souple, s'adapte facilement, material, matériau absorbant, fixation Velcro®.							
Peau de mouton							
Utilisation: Lustrage et finition très brillante.							
③ S'utilise avec le plateau de lustrage.	125	-	1	373159	347919	17,65	VZ
Caractéristiques: Laine d'agneau, très souple et s'adapte facilement, fixation Velcro®.	150	-	1	373164	347926	23,50	VZ
Eponge de lustrage							
Utilisation: Lustrage de peintures endommagées par le temps, reconductible de peintures.							
④ S'utilise avec le plateau de lustrage.	125	50	1	373160	347933	17,65	VZ
Caractéristiques: Dureté moyenne, porosité fine, bords arrondis, fixation Velcro®.	150	50	1	373165	347940	19,30	VZ
Eponge de lustrage							
Utilisation: Relustrage de peintures, entretien usuel des peintures. S'utilise avec le plateau de lustrage.							
⑤	125	50	1	373184	347957	17,65	VZ
Caractéristiques: Ultra souple, porosité fine, bords arrondis, fixation Velcro®.	150	50	1	373186	347964	19,30	VZ
Eponge de lustrage profilée							
Utilisation: Lustrage de peintures, reconditionnement, polissage des verres acryliques							
⑥ et autres travaux de lustrage.	125	25	1	373185	347971	13,45	VZ
S'utilise avec le plateau de lustrage.	150	25	1	373187	347988	15,40	VZ
Caractéristiques: Ultra souple, porosité fine, la surface profilée permet d'utiliser au mieux la pâte de lustrage et d'éviter son gaspillage, fixation Velcro®.							

①



②



③



④



⑤

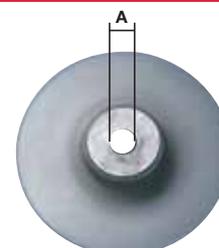


⑥



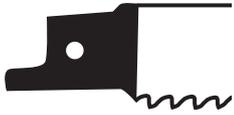
Plateaux souples

Description	A	Ø mm	Pour meuleuse d'angle				Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
			Ø 115	Ø 125	Ø 180	Ø 230					
Plateaux souples	14,2	110	●				1	345760	313488	14,40	VZ
Complet, avec écrou de serrage M 14, pour toutes meuleuses.	14,2	125		●			1	345761	313495	18,30	VZ
	14,2	170			●		1	345758	313501	21,55	VZ
	22,2	170				●	1	352744	374021	21,85	VZ
Écrou de serrage M 14											



SAWZALL[®] Lames

Système de fixation



Emmanchement universel 1/2"

Compatible avec AEG, B&D, Bosch, DeWalt, Fein, Flex, Hilti, Makita, Metabo, Milwaukee[®], Porter Cable, Ridgid, Rothenberger, Ryobi, Skil.

Qualité des matériaux

Bi-Metal

- Les lames Bi-Métal sont constituées d'une denture en acier HSS soudée par électrons sur un corps de lame souple. Idéales pour les travaux exigeants dans le bois et les métaux.

Bi-Metal, Co

- Lames Bi-Métal renforcées au cobalt (8%) pour une longévité et des performances exceptionnelles.

HCS

- Acier au carbone pour le travail des matériaux tendres: bois, panneaux mélaminés, matières plastiques.

Stainless

- Acier inoxydable pour résister à la corrosion.

TC

- Revêtue de grains en carbure pour les matériaux abrasifs: carrelages, verre, fonte, brique.
- Dents en carbure pour la fibre de verre, le fibrociment

Les lames Bi-Métal ont une denture en acier haute qualité trempé soudée par un faisceau d'électrons sur un corps de lame en alliage d'acier flexible.

Les lames Bi-métal répondent aux applications très sévères avec risques de rupture ou lorsqu'il faut des lames très flexibles.

Les lames renforcées au Cobalt sont conçues pour les utilisations extrêmes avec une durée de vie jusqu'à 5 fois plus longue.

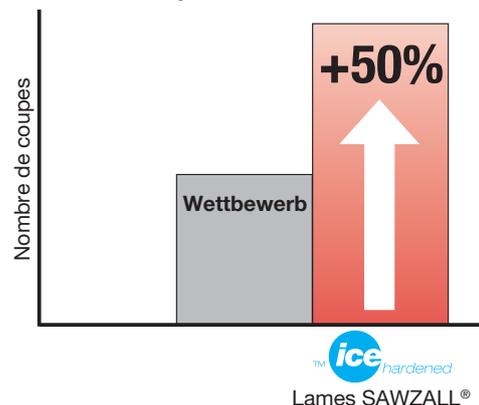
Les points forts Milwaukee[®]



Lames SAWZALL[®]

- Longévité 50% supérieure
 - Durcissement intégral par procédé cryogénique
 - Performances de coupe et durée de vie exceptionnelles même dans l'inox.
- ✓ Dents renforcées au cobalt garantissant une dureté extrême (65 HRC) pour les travaux intensifs dans les métaux fortement alliés.
 - ✓ Haut niveau de flexibilité pour supprimer les risques de rupture de la lame.
 - ✓ Les lames Bi-métal avec 8% de cobalt supportent des températures très élevées tout en garantissant une grande longévité.

Test avec tuyaux en acier de 100 mm

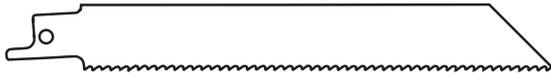


Quelle lame choisir?

La gamme de lames SAWZALL® est très large et répond à toutes les applications.

La forme et l'épaisseur des lames doivent être choisies en fonction du travail et du matériau.

1. Lames universelles



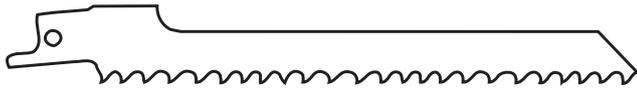
Pour un usage courant dans divers matériaux. La largeur garantit une bonne rigidité et un guidage précis.

2. Lames en pointe



Pour le sciage du bois et pour la démolition. La forme en pointe est idéale pour les coupes en plein bois (en plongée) et les coupes curvilignes. Ne convient pas pour le métal.

3. Lames pour coupes curvilignes



Pour travailler rapidement et efficacement dans les courbes, plus la lame est étroite plus le rayon de coupe peut être faible.

4. Lames pour coupes curvilignes spéciales



Spécialement conçue pour les coupes droites et courbes dans les matériaux de construction comme les plaques de plâtres.

Emballage

Les emballages de lames SAWZALL® sont largement illustrés de pictogrammes simples et informatifs pour choisir le type de lame et son domaine d'utilisation.

Deux emballages sont disponibles: un économique par 5 lames et un en quantité pour les gros consommateurs.

Les packs vrac sont réutilisables.

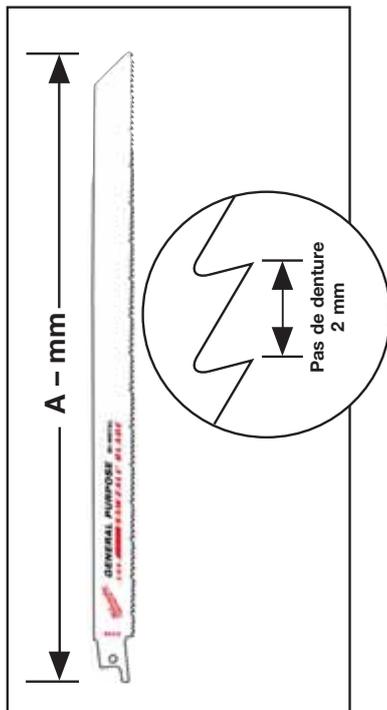


Le choix des dents

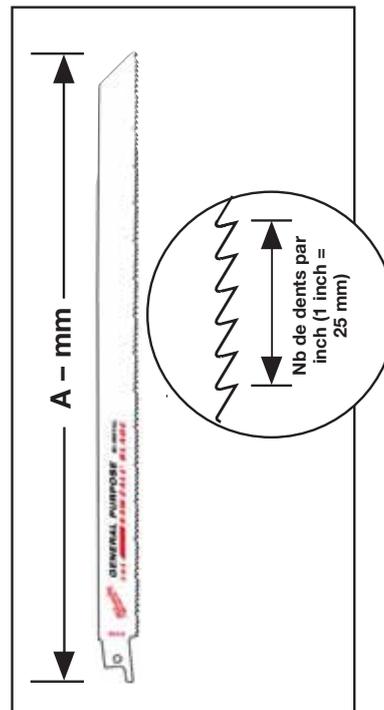
La longueur de la lame représente la dimension totale A.

Le nombre de dents est indiqué en pouce et non en millimètre (mm).

Pas entre les dents en mm



Nombre de dents par pouce



Pour définir la bonne longueur de lame = ajouter 80 mm à l'épaisseur du matériau à scier.

Le nombre de dents dépend de l'épaisseur du matériau à scier. La règle d'or est = 3 dents toujours en contact avec le matériau.

Pour le bois, plus le pas entre les dents est élevé plus la coupe sera grossière

Pour la coupe du métal, aidez-vous du tableau ci-dessous:

Métaux: tubes, profilés,	Pas de denture (mm)	Nb de dents/pouce
Epaisseur de 4,5 à 10 mm	1,8	14
Epaisseur de 3,0 à 4,5 mm	1,4	18
Epaisseur inférieure à 3 mm	1,0	24

Guide de choix

Pour couper plus facilement, plus rapidement et plus longtemps. Milwaukee® recommande l'utilisation de fluides de refroidissement facilitant la coupe et augmentant la durée de vie de la lame jusqu'à 500 %.

Matériaux	Fluide
  	Huile de coupe
	Térébenthine
	Air comprimé
  	Eau
	À sec

Vitesse de coupe en fonction des matériaux

Ce tableau est indicatif, la vitesse est à adapter selon l'épaisseur.

Matériau	Vitesse = nombre de coupes par minute
 <p>Inférieure à 600 N/mm²</p>	2000
 <p>Entre 600 et 800 N/mm²</p>	1500
  <p>Supérieur à 800 N/mm²</p>	500
 	1500
	1000
  	500
	2000 – 2800

Lames bois et plastiques

Longueur en mm	Pas de denture mm	TPI	Type	Réf. No.	Qté	Réf.	Code UPC 45242	Epaisseur - mm				Prix de vente TTC	GR	
								6-100	6-100	6-100	6-100			
	150	4,2	6	HCS	S644D	3	48001075	079810	6-100	6-100	●	19,10	8D	
	150	4,2	6	HCS	S744D	3	48001076	079827	6-50	6-50	●	19,10	8D	
	230	4,2	6	Bi-Met,Co	-	5	48005016	082636	6-190	6-190	6-100	●	57,35	8D
	240	5,5/6	4/5	HCS	S1531L	3	48001077	079834	15-190	15-190		32,25	8D	
	240	8,5	3	HCS	S1542K	3	48001078	079841	15-190			34,35	8D	
	300	4,2	6	HCS	S1344D	3	48001079	079858	6-250			22,85	8D	

Lames démolition

NOUVEAU

FANG TIP™
NAIL GUARD™

Pour faciliter les coupes plongeantes et l'accès aux espaces réduits.

Meilleure résistance aux rebonds pour une durée de vie accrue.

- **Robustesse:** épaisseur de 1,25 mm idéal pour les coupes avec clous ou vis.
- **Rapide:** la géométrie agressive des dents permet des coupes encore plus rapides.
- **Design en pointe:** idéale pour les coupes plongeantes.
- **Flexible:** construction Bi-Metal flexible pour supprimer les risques de rupture.

Longueur en mm	Pas de denture mm	TPI	Type	Réf. No.	Qté	Réf.	Code UPC 45242	Epaisseur - mm				Prix de vente TTC	GR			
								10-100	10-100	Ø 10-100	10-50					
	150	5	5	Bi-Met,Co	S611DF	5	48005035	082698	10-100	10-100	Ø 10-100	10-50	●	●	31,60	8D
	230	5	5	Bi-Met,Co	S1111DF	5	48005036	082704	10-175	10-175	Ø 10-175	10-50	●	●	41,95	8D
	300	5	5	Bi-Met,Co	S1411DF	5	48005037	082711	10-250	10-250	Ø 10-250	10-50	●		55,75	8D

172-9873-72

Lames démolition - Heavy Duty

NOUVEAU

THE AX™

FANG TIP™
NAIL GUARD™

Pour faciliter les coupes plongeantes et l'accès aux espaces réduits.

Meilleure résistance aux rebonds pour une durée de vie accrue.



- **Robustesse:** épaisseur de 1,60 mm idéal pour les coupes avec clous ou vis.
- **Rapide:** la géométrie agressive des dents permet des coupes encore plus.
- **Design en pointe:** idéale pour les coupes plongeantes.
- **Flexible:** construction Bi-Metal flexible pour supprimer les risques de rupture.

Longueur en mm	Pas de denture mm	TPI	Type	Réf. No.	Qté	Réf.	Code UPC 45242								Prix de vente TTC	GR
----------------	-------------------	-----	------	----------	-----	------	----------------	--	--	--	--	--	--	--	-------------------	----

Épaisseur - mm



150	5	5	Bi-Met,Co	-	5	48005021	082988	10-100	10-100	Ø 10-100	10-50	●	●	●	42,30	8D
					25	48008021	082285								195,00	8D



230	5	5	Bi-Met,Co	-	5	48005026	082995	10-175	10-175	Ø 10-175	10-50	●	●	●	59,15	8D
					25	48008026	082292								262,00	8D



300	5	5	Bi-Met,Co	-	5	48005027	083022	10-250	10-250	Ø 10-250	10-50	●	●	●	77,10	8D
					25	48008027	082308								364,00	8D

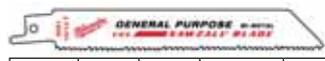
Lames universelles pour bois/métal/plastique

Longueur en mm	Pas de denture mm	TPI	Type	Réf. No.	Qté	Réf.	Code UPC 45242							Prix de vente TTC	GR
----------------	-------------------	-----	------	----------	-----	------	----------------	--	--	--	--	--	--	-------------------	----

Épaisseur - mm



150	2,5	10	Bi-Met,Co	-	5	48005092	082766	3-10	3-10	5-50	3-10	5-50	Ø 3-50	25,60	8D
-----	-----	----	-----------	---	---	----------	--------	------	------	------	------	------	--------	-------	----



150	2,5/1,8	10/14	Bi-Met,Co	S922VF	5	48005292	084067	3-10	3-10	5-100	3-10	5-100	Ø 3-100	●	30,45	8D
					50	48016292	084081								292,00	8D



200	2,5/1,8	10/14	Bi-Met,Co	-	5	48005293	084074	3-10	3-10	5-175	3-10	5-175	●	Ø 3-160	●	34,35	8D
					50	48016293	084098									329,00	8D



300	2,5/1,8	10/14	Bi-Met,Co	-	5	48005194	082926	3-10	3-10	5-250	3-10	5-250	●	Ø 3-250	●	48,45	8D
-----	---------	-------	-----------	---	---	----------	--------	------	------	-------	------	-------	---	---------	---	-------	----



150	3,2/2,1	8/12	Bi-Met,Co	-	5	48005091	082759	3-10	3-10	5-100	3-10	5-100	Ø 3-100	●	31,25	8D
					50	48016091	084685								297,00	8D

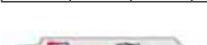
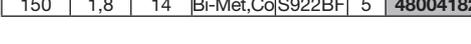


200	3,2/2,1	8/12	Bi-Met,Co	-	5	48005093	082773	3-10	3-10	5-175	3-10	5-175	●	Ø 3-160	●	38,70	8D
					50	48016093	084708									376,00	8D
					500	48016000	084951									2590,00	8D



300	3,2/2,1	8/12	Bi-Met,Co	-	5	48005094	082780	3-10	3-10	5-250	3-10	5-250	●	Ø 3-250	●	53,60	8D
					50	48016094	084715									506,00	8D

Lames métal

Longueur en mm	Pas de denture mm	TPI	Type	Réf. No.	Qté	Réf.	Code UPC 45242	Epaisseur - mm							Prix de vente TTC	GR		
								METAL	METAL	METAL	Cu/Ni/Ms/Zn	STAINLESS-INOX NIROSTA	ALU					
	100	1	25	Bi-Met,Co	S522AF	5	48005185	082865	0,5-3	0,5-3	Ø 8-50	0,5-3	0,5-3				23,50	8D
	150	1	25	Bi-Met,Co	S922AF	5	48005186	082872	0,5-3	0,5-3	Ø 8-100	0,5-3	0,5-3				26,90	8D
	100	1,4	18	Bi-Met,Co	S522EF	5	48005183	082841	1,5-4	1,5-4	Ø 10-50	1,5-4	1,5-4				23,50	8D
	150	1,4	18	Bi-Met,Co	S922EF	5	48005184	082858	1,5-4	1,5-4	Ø 10-100	1,5-4	1,5-4				27,40	8D
50						48016184	084739	252,00									8D	
	150	1,4	18	Bi-Met,Co	S922EF	5	48004184	081042	1,5-4	1,5-4	Ø 10-100	1,5-4	1,5-4				31,90	8D
	230	1,4	18	Bi-Met,Co	S1122EF	5	48005188	082896	1,5-4	1,5-4	Ø 10-160	1,5-4	1,5-4				37,10	8D
50						48016188	084876	355,00									8D	
	230	1,4	18	Bi-Met,Co	S1122EF	5	48004188	081066	1,5-4	1,5-4	Ø 10-160	1,5-4	1,5-4				44,40	8D
	300	1,4	18	Bi-Met,Co	-	5	48005189	082902	1,5-4	1,5-4	Ø 10-180	1,5-4	1,5-4				46,35	8D
50						48016189	084883	451,00									8D	
	90	1,8	14	Bi-Met,Co	S422BF	5	48005162	082803	1,5-6	1,5-6		1,5-4		1,5-6	●	25,10	8D	
	100	1,8	14	Bi-Met,Co	S522BF	5	48005181	082827	3-10		Ø 10-50	3-10	2-4	3-10			23,80	8D
	150	1,8	14	Bi-Met,Co	S922BF	5	48005182	082834	3-10		Ø 10-100	3-10	2-4	3-10			27,20	8D
50						48016182	084722	252,00									8D	
	150	1,8	14	Bi-Met,Co	S922BF	5	48004182	081035	3-10		Ø 10-100	3-10	2-4	3-10			32,25	8D
	230	1,8	14	Bi-Met,Co	S1122BF	5	48005187	082889	3-10		Ø 10-160	3-10	2-4	3-10			37,10	8D
50						48016187	084869	355,00									8D	
	230	1,8	14	Bi-Met,Co	S1122BF	5	48004187	080991	3-10		Ø 10-160	3-10	2-4	3-10			44,40	8D

Lames métal - Heavy Duty



- **Solide:** Lame super épaisse (1,06 mm).
- Ne casse pas: Le corps bi-métal plie mais ne casse pas.
- Torch: – Epaisseur de 1,06 mm. Lame robuste pour une coupe précise dans les plaques métalliques ou les tuyeaux.
– Lame de 25 mm de large pour un meilleur guidage et une réduction des vibrations.

Longueur en mm	Pas de denture mm	TPI	Type	Réf. No.	Qté	Réf.	Code UPC 45242	Epaisseur - mm					Prix de vente TTC	GR	
								METAL	METAL	Cu/Ni/Ms/Zn	STAINLESS-INOX NRGSTA	RESCUE			
	150	1,4	18	Bi-Met,Co	-	5	48005784	083084	2-8	Ø 10-100	2-8	2-4	●	35,65	8D
						25	48008784	082407						173,00	8D
	150	1,4	18	Bi-Met,Co	-	5	48004784	081110	2-8	Ø 10-100	2-8	2-4	●	44,40	8D
	230	1,4	18	Bi-Met,Co	-	5	48005788	083091	2-8	Ø 10-160	2-8	2-4	●	45,00	8D
						25	48008788	082421						221,00	8D
	230	1,4	18	Bi-Met,Co	-	5	48004788	081134	2-8	Ø 10-160	2-8	2-4	●	56,20	8D
	300	1,4	18	Bi-Met,Co	-	5	48005789	083107	2-8	Ø 10-180	2-8	2-4	●	52,15	8D
						25	48008789	082438						258,00	8D
	150	1,8	14	Bi-Met,Co	-	5	48005782	083060	3-10	Ø 10-100	3-10	3-7	●	35,65	8D
						25	48008782	082391						173,00	8D
	150	1,8	14	Bi-Met,Co	-	5	48004782	081097	3-10	Ø 10-100	3-10	3-7	●	44,40	8D
	230	1,8	14	Bi-Met,Co	-	5	48005787	083077	3-10	Ø 10-160	3-10	3-7	●	45,20	8D
						25	48008787	082414						221,00	8D
	230	1,8	14	Bi-Met,Co	-	5	48004787	081127	3-10	Ø 10-160	3-10	3-7	●	56,20	8D
	150	2,5	10	Bi-Met,Co	-	5	48005712	083039	4-10	Ø 10-100	4-10	4-10	●	35,65	8D
						25	48008712	082377						173,00	8D
	150	2,5	10	Bi-Met,Co	-	5	48004712	081073	4-10	Ø 10-100	4-10	4-10	●	45,00	8D
	230	2,5	10	Bi-Met,Co	-	5	48005713	083046	4-10	Ø 10-160	4-10	4-10	●	45,20	8D
						25	48008713	082384						221,00	8D
	230	2,5	10	Bi-Met,Co	-	5	48004713	081080	4-10	Ø 10-160	4-10	4-10	●	56,70	8D

Lames métal - Extra Heavy Duty

THE WRECKER™

- **Solide et précise:** Lame super épaisse de 1,60 mm.
- **Construction Bi-Métal:** Construction Bi-Métal: Durée de vie et performances excellentes.
- **Géométrie de la denture:** Denture durcie et plus agressive avec dégagement uniforme pour évacuer les copeaux efficacement et d'améliorer la vitesse de coupe.
- **Type de lame:** Droite - Hauteur de 25 mm sur toute la longueur de la lame pour des coupes précises à 90°. Particulièrement efficace pour la découpe des canalisations où la précision est critique.

Longueur en mm	Pas de denture mm	TPI	Type	Réf. No.	Qté	Réf.	Code UPC 45242	Epaisseur - mm							Prix de vente TTC	GR
								METAL	METAL	Cu/Ni/Ms/Zn	STAINLESS-INOX NIPROSTA	WOOD	STEEL	ALUMINUM		



150	3,2	8	Bi-Met,Co	-	5	48005701	082476	4-10	Ø 10-100	4-10	4-10	●	●	●	44,70	8D
-----	-----	---	-----------	---	---	----------	--------	------	----------	------	------	---	---	---	-------	----



230	3,2	8	Bi-Met,Co	-	5	48005706	082483	4-10	Ø 10-160	4-10	4-10	●	●	●	53,60	8D
-----	-----	---	-----------	---	---	----------	--------	------	----------	------	------	---	---	---	-------	----



300	3,2	8	Bi-Met,Co	-	5	48005711	082490	4-10	Ø 10-180	4-10	4-10	●	●	●	71,60	8D
-----	-----	---	-----------	---	---	----------	--------	------	----------	------	------	---	---	---	-------	----

Sets Lames Scie Sabre

Set 9 pièces universel

Contenu	Longueur mm	Pas de denture mm	Application	Réf.	Code UPC 45242	Prix de vente TTC	GR
2	150	5	Demolition - bois avec clous (48005035)	49221145	043521	56,55	8D
1	230	5	Demolition - bois avec clous (48005036)				
3	150	14	Métal 3-10 mm (48005182)				
3	150	24	Métaux fins 0,5-3 mm (48005186)				



Set 12 pièces universel

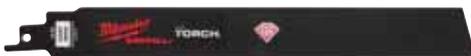
Contenu	Longueur mm	Pas de denture mm	Application	Réf.	Code UPC 45242	Prix de vente TTC	GR
2	150	5/8	AX Demolition - bois avec clous (48005021)	49221129	180813	105,00	8D
2	230	5/8	AX Demolition - bois avec clous (48005026)				
2	150	8	Wrecker Métal coupes droites 4-10 mm (48005701)				
2	230	14	Torch Métal 3-10 mm (48005787)				
4	150	18	Torch Métal 2-8 mm (48005784)				



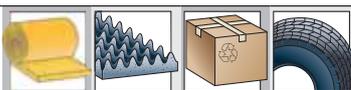
172-9873-72

Lames pour matériaux spéciaux

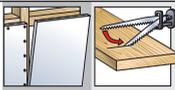
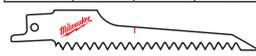
Spéciale: fonte/matériaux abrasifs/fibres de verre

Longueur en mm	Pas de denture mm	TPI	Type	Réf. No.	Qté	Réf.	Code UPC 45242		Prix de vente TTC	GR
Epaisseur - mm										
	230	-		Diamant	-	1	48001450 187416	Ø 10-160 Ø 10-160 3-175	34,85	8D
	150	-		TC	-	3	48001420 081950	Ø 10-100 Ø 10-100 3-100	30,45	8D
	230	-		TC	S1130R	3	48001430 082001	Ø 10-160 Ø 10-160 3-175	41,15	8D
	305	8,5	3	TC	S1241HM	1	48001080 079865	6-150 10-250	75,00	8D
	450	17,0	1,5	TC	-	1	48001460 235353	6-150 10-350 10-350	101,00	8D

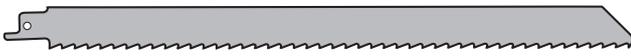
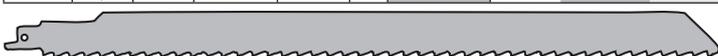
Spéciale: matériaux isolants/carton/mousse

Longueur en mm	Pas de denture mm	TPI	Type	Réf. No.	Qté	Réf.	Code UPC 45242		Prix de vente TTC	GR
	300	Tranchant ondulé	-	HCS	-	1	48001084 079902	● ● ● ●	29,95	8D

Spéciale: placoplâtre

Longueur en mm	Pas de denture mm	TPI	Type	Réf. No.	Qté	Réf.	Code UPC 45242		Prix de vente TTC	GR
	125	4,2	6	Bi-Met,Co	S628DF	5	48005052 082735	● ●	34,00	8D

Spéciale: matériaux froids/congelés

	300	8,5	4	RVS	S1211K	1	48001082 079889		37,25	8D
	400	8,5	3	RVS	-	1	48001083 079896		46,00	8D

Spéciale: FLUSH CUT

NOUVEAU

- **FLOOR GUARD** Limiteurs de profondeur: protègent les dents lors de coupe à même le sol.
- **DOUBLE TRUSS** Construction spéciale pour absorber les vibrations.
- **FANG TIP™** Nez permettant d'effectuer des coupes plongeantes.
- Conçue spécialement pour les coupes parallèles dans le bois ou le bois avec des clous. Ne convient pas pour la pierre, la tuile ou le métal.



300	5	5	Bi-Met,Co	-	1	48001600 253272	78,55	8D
-----	---	---	-----------	---	---	-----------------	-------	----



HACKZALL - Lames pour C12 HZ

NOUVEAU

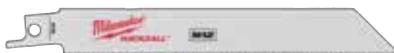
- Spécialement conçues et optimisées pour la scie sabre C12 HZ.
- Bi-Métal pour une longévité exceptionnelle.
- Géométrie des dents très agressive pour une coupe plus rapide.
- Utiliser un lubrifiant de coupe pour améliorer la vitesse et augmenter de 35 % le nombre de coupes avec une recharge de batterie.

Longueur en mm	Pas de denture mm	TPI	Type	Qté	Réf.	Code UPC 45242	MÉTAL	MÉTAL	Cu/Ni/Ms/Zn	ALU	6-40	P.V.C.	Prix de vente TTC	GR
----------------	-------------------	-----	------	-----	------	----------------	-------	-------	-------------	-----	------	--------	-------------------	----

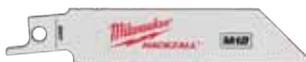
Epaisseur - mm



100	4,2	6	Bi-Met,Co	5	49005460	160273					6-40	6-40	23,50	8D
-----	-----	---	-----------	---	----------	--------	--	--	--	--	------	------	-------	----



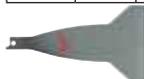
150	1,8	14	Bi-Met,Co	5	49005614	160334	3-6	Ø 10-32	3-6	3-6		Ø 10-50	25,75	8D
-----	-----	----	-----------	---	----------	--------	-----	---------	-----	-----	--	---------	-------	----



100	1,4	18	Bi-Met,Co	5	49005418	160341	1,5-4	Ø 10-32	1,5-4				23,50	8D
-----	-----	----	-----------	---	----------	--------	-------	---------	-------	--	--	--	-------	----



100	1	25	Bi-Met,Co	5	49005424	160358	0,5-3	Ø 8-32	0,5-3				23,50	8D
-----	---	----	-----------	---	----------	--------	-------	--------	-------	--	--	--	-------	----



Racloir: pour éliminer les restes de colle et autres matériaux

75	-	-	-	1	49005456	219476							20,90	8D
----	---	---	---	---	----------	--------	--	--	--	--	--	--	-------	----



Lame de déjointage et de grattage des joints

60	-	-	-	1	49005450	221066							32,25	8D
----	---	---	---	---	----------	--------	--	--	--	--	--	--	-------	----



Set 10 pièces + pochette: 2 x 49005460, 3 x 49005614, 3 x 49005424, 2 x 49005418				10	49220220	160365							60,75	8D
---	--	--	--	----	----------	--------	--	--	--	--	--	--	-------	----

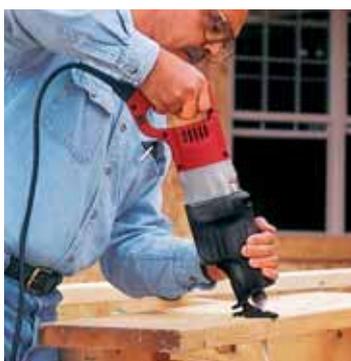


Accessoires pour scies sabres



	Réf.	UPC 45242	SSE 1000 AVS	SSE 1000 SQ	SSE 1000 QX	SSPE 1000 QX	SSD 1100 X	SSPE 1300 QX	SSPE 1300 SQ	SSH 800 QX Hatchet	PSH 18 - 18 V Hatchet	PSX 18	V18 SX	V28 SX	USE 980 X	USE 900	SSPE 1500 X	Prix de vente TTC	GR
Etai à chaîne en fonte, complet (avec adaptateur réf. 45160611). pour tube jusqu'à 110 mm (4').	49221012*	180394 110 mm	●	●	●													227,00	SNP
Etai à chaîne en fonte, complet (avec adaptateur réf.45160613). pour tube jusqu'à 110 mm (4').	49221024*	180493 110 mm				●				●	●							227,00	SNP
Etai à chaîne en fonte, complet (avec adaptateur réf. 45160604). pour tube jusqu'à 110 mm (4').	49221016*	181445 110 mm						●	●				●	●	●		●	243,00	SNP
Kit de conversion: Permet de convertir une une réception FIXTEC en réception 20 mm standard à clé.	42680685 collier + 06832976 vis + 49960070 Clé Allen				●	●		●		●	●		●	●	●			25,00 1,60 1,15	VX VX VZ
Kit de conversion: Permet de convertir une réception FIXTEC en réception 1/2" universelle à clé.	49225016 collier + 06832976 vis + 49960070 Clé Allen				●	●		●		●	●		●	●	●			26,25 1,60 1,15	VX VX VZ
Kit de conversion: Permet de convertir une une réception 1/2" universelle à clé en réception 20 mm standard à clé.	42680647 collier + 06832960 vis + 49960080 Clé Allen		●	●					●									24,80 4,00 1,60	VX VX VX
Coffret de transport en plastique.	48556510	148424	●	●	●	●	●	●	●									48,45	VZ
	201602001	4002395836383											●	●				49,75	VX
Coffret de transport standard en plastique ABS (insert non fourni).	4932378986	349041									●							59,80	VZ

* Jusqu'à épuisement des stocks



Scies à ruban

Choisir le bon type de denture

10 Tpi Pas en pouce 2,5 mm	10/14 Tpi Pas en pouce 2,5/1,8 mm	14 Tpi Pas en pouce 1,8 mm	14/18 Tpi Pas en pouce 1,8/1,4 mm	18 Tpi Pas en pouce 1,4 mm	25 Tpi Pas denture 1 mm
Capacité de coupe de 8 à 13 mm	Capacité de coupe de 5 à 13 mm	Capacité de coupe de 5 à 8 mm	Capacité de coupe de 4 à 8 mm	Capacité de coupe de 4 à 5 mm	Capacité de coupe jusqu' à 4 mm

Les lames ruban Bi-Métal haute vitesse « Matrix II » sont composées d'acier et de 8% de Cobalt.

Pour une coupe plus rapide et propre, ainsi qu'une longévité allongée. Les lames ruban Bi-métal ont une durée de vie 3 fois supérieures à celle des rubans traditionnels. Un mode de confection extrêmement précis, denture du ruban uniforme et très solide. La flexibilité de la lame.

Grande vitesse de coupe dans l'aluminium, le fer, le bronze, le cuivre et laiton, les tubes galvanisés et les alliages à base d'acier. Petite vitesse de coupe dans les alliages durs comprenant du tungstène, du chrome, etc...

Longueur de lame 1140 mm: Utilisable pour V28 BS et HBS 120

Épaisseur de coupe mm	Pas mm	TPI	Quantité	Réf.	Code UPC 45242	Prix de vente TTC	GR
≥ 8	2,5	10	3	48390501	132096	64,65	8D
5-8	1,8	14	3	48390511	132164	64,65	8D
4-5	1,4	18	3	48390521	132263	64,65	8D
≤ 4	1,0	25	3	48390531	132362	64,65	8D

Longueur de lame 879,5 mm: Utilisable pour HD18 BS

Épaisseur de coupe mm	Pas mm	TPI	Quantité	Réf.	Code UPC 45242	Prix de vente TTC	GR
5-8	1,8	14	3	48390519	201594	64,65	8D
4-5	1,4	18	3	48390529	201747	64,65	8D
≤ 4	1,0	25	3	48390539	201915	64,65	8D

Longueur de lame 687,57 mm: Utilisable pour M12 BS

Épaisseur de coupe mm	Pas mm	TPI	Quantité	Réf.	Code UPC 45242	Prix de vente TTC	GR
2,5-8	1,4	18	3	48390572	272341	58,15	8D

Lames Bi-métal à pas variables

Lames Bi-métal à pas variable. La denture conçue avec des profondeurs et des angles différents entre certaines dents, permet de stopper et éliminer les vibrations harmoniques générées par la coupe. Il en résulte une souplesse et un confort de coupe inégalé, ainsi qu'une meilleure durée de vie de la lame.

Lames sont conçues pour des applications de coupe interrompues (coupe de tubes et structures, etc...). Utilisables pour des coupes de pièces de production aux tailles et formes diverses et variées.

Longueur de lame 1140 mm

Épaisseur de coupe mm	Pas mm	TPI	Quantité	Réf.	Code UPC 45242	Prix de vente TTC	GR
5-13	2,5/1,8	10/14	3	48390551	132461	64,65	8D
4-8	1,8/1,4	14/18	3	48390561	132560	64,65	8D

Scie à main



RAPIDE

■ Le Système FIXTEC permet de remplacer la lame en quelques secondes

UNIVERSELLE

■ Accepte toutes les lames de scie sabre à réception 1/2"

CONFORTABLE

■ Ergonomique, revêtement Softgrip pour un grand confort et une parfaite prise en main

■ Légère et compacte

Description	Quantité	Réf.	Code UPC 45242	Prix de vente TTC	GR
① Scie à main avec une lame.	1	48080401*	089239	64,65	VZ
Couteau à dents ② Coupe le carton, la mousse, les matériaux d'isolation, le caoutchouc tendre et le vinyle.	1	48080420*	087846	11,00	VZ
Couteau de chasse ③ Couteau universel pour la chasse et le camping en acier inoxydable.	1	48080424*	087884	11,65	VZ
Couteau à lino ④ Coupe le lino, les dalles de sols, la moquette, le vinyle.	1	48080418*	087822	9,70	VZ
Couteau à démastiquer au carbure ⑤ Gratte et décape les excédents de colle et de joints de carrelage entre les carreaux.	1	48080415*	087921	24,30	VZ
Spatule ⑥ Nettoie les vitres, joints, mastic, colle, adhésifs.	1	48080416*	087808	9,55	VZ
Lame polyvalente ⑦ Coupe les dalles de sols, le bois tendre, le caoutchouc, les plastiques souples.	1	48080423*	087877	9,55	VZ
Lame à bardeaux ⑧ Coupe les bardeaux, les revêtements goudronnés d'isolation...	1	48080422*	087860	9,55	VZ



* Jusqu'à épuisement des stocks

Lames de scie sauteuses

Qualité des matériaux

HCS

- Acier à Haute teneur en Carbone; convient pour découper tout type de bois et plastiques.

HSS

- Acier super rapide; convient pour découper les métaux, métaux non-ferreux et l'aluminium.

Carbide grit

- Ces lames à revêtement carbure ; elles sont adaptées à la découpe des matériaux abrasifs.

TC

- Ces lames avec dents au carbure de tungstène; elles conviennent pour découper la fibre de verre, les matériaux composites, multicouches et tous les matériaux extrêmement durs tels que l'inox.

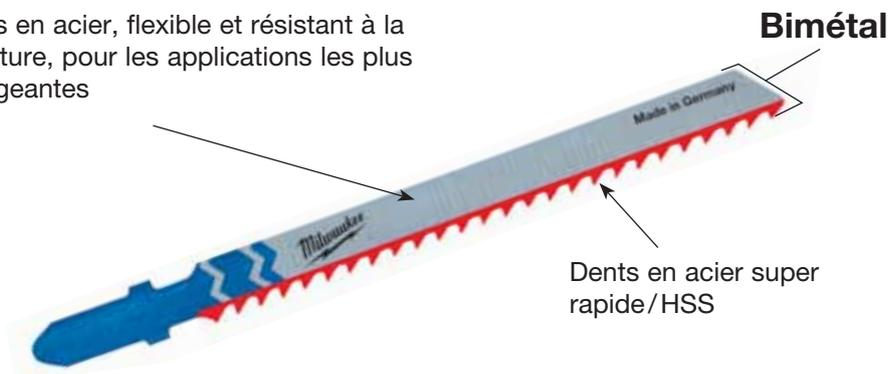
Bi-Métal

- Les lames Bi-Métal sont constituées d'une denture en acier super rapide soudée selon un procédé spécifique sur le corps de lame souple en alliage. Ces lames sont conçues pour les applications les plus exigeantes dans le bois et le métal.

Avantages des lames Bi-Métal:

- Souples et non cassantes
- Une durée de vie plus longue. Les lames Bi-Métal pour les métaux ont une durée de vie multipliée par 2; les lames Bi-Métal pour le bois ont une durée de vie multipliée par 5 en comparaison aux lames HCS et HSS.
- Une dureté supérieure et une meilleure résistance à la chaleur pour rester affûtée plus longtemps
- Des coupes plus rapides

Dos en acier, flexible et résistant à la rupture, pour les applications les plus exigeantes



Codes couleurs

Les codes couleurs définissent les applications recommandées



= Pour tous les types de bois, lamellés-collés, panneaux de particules, contreplaqués, mélaminés et plastiques. Couleur de la lame: tête jaune, corps argent.



= Pour tous les métaux ferreux et non-ferreux, acier, aluminium, laiton cuivre, l'inox, le plomb, l'étain, les matériaux multicouches. Couleur de la lame: tête bleue, corps argent.



= Pour le carton, le caoutchouc, la fibre de verre, la mousse et les matériaux abrasifs. Couleur de la lame: noir.



= Couleur de la lame: corps blanc, tête jaune pour le bois et tête bleue pour le métal.

Système de fixation

Lames avec ergot en T

- Se montent sur les marques les plus courantes.
AEG, Atlas Copco, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Hilti, Mafell, Makita, Metabo, Milwaukee®, Ryobi.



Lame à fixation spéciale

- Nous proposons également une gamme de lames les plus utilisées pour Black + Decker ou fixation Fein.

Type U: pour Black & Decker, Kress, Ryobi, Skil

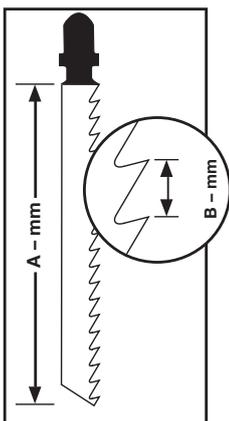


Conditionnement et emballage



- Les lames courantes sont disponibles par emballage de 2,5 ou 25 pièces.
Les packs de 25 lames sont réutilisables.

Conseils



- Nous recommandons pour augmenter la durée de vie des lames d'utiliser du lubrifiant pour les coupes dans le métal et le plastique.
- Pour couper une plaque très fine, il est recommandé de placer une contre plaque en dessous pour ne pas risquer de casser l'élément découpé.
- La longueur utile de la lame (A-mm) représente la partie dentée. Le pas de denture (B-mm) représente la distance entre deux dents (crête à crête). Le choix du pas de denture se fait en fonction de l'épaisseur du matériaux à couper. La règle est: trois dents doivent toujours être en contact avec le matériaux à couper. Par exemple, pour couper du métal d'épaisseur 4 mm, un pas de denture de 2 mm minimum est conseillé. Pour couper du métal d'épaisseur 1,5-3,5 mm, un pas de denture de 1,2 à 1,4 mm est recommandé. Pour couper une fine feuille de métal d'épaisseur inférieure à 1,5 mm, un pas de denture de 0,7 à 1,2 mm est recommandé. Dans le bois, la règle générale est: plus le pas de denture est important, plus la coupe sera rapide mais grossière.

Matériau			Lubrifiant
 Cu/Ni/Ms/Zn	 METAL	 STAINLESS-INOX NIROSTA	Huile de coupe
 ALU			Térébenthine
 P.V.C.	 PERSPEX®		Eau

Lames bois et plastique



Lames à réception en T

Longueur de la lame mm	Pas denture mm	No.	Qté	Réf. 4932	Code EAN 4002395									Prix de vente TTC	GR
Profondeur de coupe en mm															

Lames - Traditionnelles

Lames conventionnelles donnant de bonnes performances.

50	2	T 119 B	5	274353	301553	< 20	< 20	●						7,30	8D
75	3	T 111 C	5	254071	301539	5-50	< 40		●					6,80	8D

Lames - Coupes curvilignes

La lame 4932265312 et 4932430143 possède une double denture: une sur chaque bord. La denture du dessus permet de faire aisément des coupes curvilignes. Pour obtenir de meilleurs résultats dans les coupes courbes, ne pas utiliser l'action pendulaire.

50	1,35	T 101 AO	5	373392	348879	< 20	< 20	< 15	●		●			9,40	8D
50	2	T 119 BO	5	274650	301485	< 20	< 20		●		●			10,00	8D
75	2,5	SPECIAL	5	430143	378043	< 30	< 20	< 20	●		●		●	26,75	8D
75	4/1,2	SPECIAL	5	265312	301478	< 30	< 30		●		●			12,30	8D
75	4	T 244 D	5	346078	312375	< 50			●		●		●	11,65	8D
			25	373487	349272									42,95	8D

Lames coupe rapide

Le dessin affûté et agressif des dents est idéal pour la découpe très rapide du bois.

75	4	T 144 D	5	213116	301492	< 50			●				●	7,95	8D		
			25	373487	349272									38,55	8D		
Bi-Métal	75	4	T 144 DF	5	373391	348862	< 50						●		●	17,00	8D
105	4	T 344 D	5	311633	301508	< 80				●			●	16,00	8D		
155	4	T 744 D	5	354745	324095	5-125				●			●	40,20	8D		

Longueur de la lame mm	Pas denture mm	No.	Qté	Réf. 4932	Code EAN 4002395								Prix de vente TTC	GR
Profondeur de coupe en mm														

Lames - Coupes rapides et sans éclat

Denture dépouillée et affûtée sous 3 angles pour une coupe précise et propre. Aussi pour coupes plongantes.



3 cut	91	2,5	T 234 X	5	430141	378029	3-60	3-60	●	< 45				20,90	8D
--------------	----	-----	---------	---	--------	--------	------	------	---	------	--	--	--	-------	----

Lames - Coupes propre et sans éclats

Ces lames possèdent une denture en biseau: la coupe est donc fine et propre.



75	2,5	T 101 B	5	254061	301522	< 30	< 60	< 30	●				10,70	8D
			25	373489	349296								43,60	8D



Bi-Métal	75	2,5	T 101 BF	5	373390	348855	< 30	< 60		< 30	●			20,10	8D
-----------------	----	-----	----------	---	--------	--------	------	------	--	------	---	--	--	-------	----



75	4	T 101 D	5	274351	301515	< 50	< 60	< 45	●				10,00	8D
			25	373490	349906								46,35	8D



105	3	T 301 CD	5	399306	359202	< 80	< 60				●			15,40	8D
-----	---	----------	---	--------	--------	------	------	--	--	--	---	--	--	-------	----



105	4	T 301 DL	5	346071	312399	< 80	< 80	< 50	●					16,85	8D
-----	---	----------	---	--------	--------	------	------	------	---	--	--	--	--	-------	----

Lames - Coupes droites précises

Ces lames sont plus épaisses et plus rigides pour des coupes verticales précises. Ces lames sont idéales lorsque la coupe doit former un plan parfaitement perpendiculaire (ex: plan de travail de cuisine...).



75	4	T 101 DP	5	373080	346073	< 60	< 60	< 45	●			●	13,30	8D
----	---	----------	---	--------	--------	------	------	------	---	--	--	---	-------	----



105	4	T 101 DPsp.	5	373388	348831	< 80	< 80	< 50	●			●	19,30	8D
-----	---	-------------	---	--------	--------	------	------	------	---	--	--	---	-------	----

Lames - Spéciale coupe en situation sur mélaminé et plan de travail

Ces lames possèdent une denture inversée: la coupe se fait donc sur la course descendante de la lame. Il en résulte des coupes en situation propres et sans éclats sur les panneaux mélaminés et les plans de travail. Pour un résultat optimal, ne pas utiliser l'action pendulaire.



75	2,5	T 101 BR	5	346079	312382	< 30	< 60	< 60	●				11,50	8D
----	-----	----------	---	--------	--------	------	------	------	---	--	--	--	-------	----



105	2,5	T101BR sp.	5	348072	313860	< 50	< 80	< 80	●				16,85	8D
-----	-----	------------	---	--------	--------	------	------	------	---	--	--	--	-------	----

Lames - Spéciale Parquet

La lame 373392 convient pour les coupes courbes et les formes irrégulières. Pour les coupes droites, utiliser la lame 373083.



50	1,35	T 101 AO	5	373392	348879	< 20			●	< 15	●	●	9,40	8D
----	------	----------	---	--------	--------	------	--	--	---	------	---	---	------	----



Bi-Métal	60	1,9	SPEZIAL	5	373083	346080	3-20	●	●	●				18,80	8D
-----------------	----	-----	---------	---	--------	--------	------	---	---	---	--	--	--	-------	----

Lames - Métal



Lames à réception en T

Longueur de la lame mm	Pas denture mm	No.	Qté	Réf. 4932	Code EAN 4002395	MÉTAL	Cu/Ni/Ms/Zn	STAINLESS-INOX NIFROSTA	ALU	P.V.C.	PERSPEX [®]	Prix de vente TTC	GR
Profondeur de coupe en mm													

Lames - Traditionnelles

La lame 274652 est particulièrement appropriée pour couper de fines feuilles de métal grâce à un pas de denture de 0,7 mm. Pour les professionnels qui exigent des lames à longue durée de vie, nous leur recommandons d'utiliser des lames Bi-métal associées à une lubrification appropriée. Dans ce cas, la durée de vie est deux fois supérieure à celle d'une lame non bi-métal.

	55	0,7	T 118 G	5	274652	301621	0,5-2	0,5-2				10,20	8D	
	55	1,2	T 118 A	5	254063	301614	1,5-4	1,5-4				10,70	8D	
				25	373486	349265						40,35	8D	
	Bi-Métal	55	1,2	T 118 AF	5	340011	304684	1,5-4	1,5-4	1,2-2		12,80	8D	
		75	1,2	T 118 A sp.	5	345826	313464	1,5-4	1,5-4			12,15	8D	
		105	1	T 318 A	5	399307	359219	1-4	1-4	< 85		13,30	8D	
		55	2	T 118 B	5	254064	301591	3-6	3-6	3-10		10,70	8D	
	Bi-Métal	55	2	T 118 BF	5	340012	304691	3-6	3-6	2-3	3-10	2-30	12,80	8D
	Bi-Métal	75	2,5	T 101 A sp.	5	274651	301577		2-10	< 45	3-10	2-20	18,15	8D

Lames - Universel

Ces lames peuvent couper une grande variété de matériaux tels que: l'acier doux, l'aluminium, le bois (avec clous), le plastique et les matériaux sandwich composites. La lame 373 086 extra longue (155 mm) convient pour couper d'épais panneaux sandwich.

	Bi-Métal TWIN CUT	91	2,5/1,8	T 123 XF	5	430142	378036	2,5-10	3-10	< 50	4-10		18,95	8D
	Bi-Métal	105	1,2	T 318 AF	5	274654	301607	1,5-4	1,5-4	< 85			20,90	8D
	Bi-Métal	105	2	T 318 BF	5	274653	301584	3-6	3-6	< 85	3-10	4-30	19,60	8D
	Bi-Métal	155	1,0		5	373086	346097	1-4	1-4	< 125			24,95	8D

Lames - Coupes curvilignes

Lames de hauteur réduite sont idéales pour des coupes curvilignes prononcées dans le métal.

		55	1,2		5	346082	312368	1,5-4	1,5-4			●	13,30	8D	
		75	3	T 227 D	5	346081	312351	3,5-6	3,5-6		4-15	4-30	●	14,10	8D

Longueur de la lame mm	Pas denture mm	No.	Qté	Ref. 4932	Code EAN 4002395	METAL	Cu/Ni/Ms/Zn		STAINLESS-INOX NIROSTA	ALU	P.V.C.	Prix de vente TTC	GR
------------------------	----------------	-----	-----	-----------	------------------	-------	-------------	--	------------------------	-----	--------	-------------------	----

Profondeur de coupe en mm

Lames - Spéciale Aluminium

La plupart des lames standards ou universelles peuvent couper l'aluminium, mais ces lames spéciales assurent un travail plus rapide et plus propre grâce à pas de denture plus long et plus profond pour une meilleure éjection des copeaux. Pour des coupes courbées ou des formes irrégulières la lame 346081 est conseillée.



75	3	T 127 D	5	274315	301560	3,5-6	3,5-6			4-15	4-30	12,00	8D
----	---	---------	---	--------	--------	-------	-------	--	--	------	------	-------	----

Lames - Spéciale inox

Ces lames possèdent une denture au carbure pour une grande dureté et une durée de vie accrue. Elles sont particulièrement adaptées aux coupes dans l'acier et l'inox. Pour un résultat optimal, ne pas utiliser l'action pendulaire et utiliser une lubrification à base d'huile.



50	1,1	T 118 AHM	2	373393	348886	1,5-3	1,5-3		1,5-3			37,10	8D
----	-----	-----------	---	--------	--------	-------	-------	--	-------	--	--	-------	----



50	1,4	T 118 EHM	2	373394	348893	2-5	2-5		2-5			37,10	8D
----	-----	-----------	---	--------	--------	-----	-----	--	-----	--	--	-------	----

Lames - Matériaux spéciaux

Longueur de la lame mm	Pas denture mm	Ref. No.	Qté	Ref. 4932	Code EAN 4002395	Cu/Ni/Ms/Zn			P.V.C.	PERSPEX		Prix de vente TTC	GR
------------------------	----------------	----------	-----	-----------	------------------	-------------	--	--	--------	---------	--	-------------------	----

Profondeur de coupe en mm

Lames - Spéciale Fibre de verre, plastique renforcé, verre acrylique



Bi-Métal	75	2,5	T 101 A sp.	5	274651	301577	2-10				2-20		18,15	8D
----------	----	-----	-------------	---	--------	--------	------	--	--	--	------	--	-------	----



	75	4,2	T 141 HM	1	399308	359226				5-20	5-20	5-50	20,90	8D
--	----	-----	----------	---	--------	--------	--	--	--	------	------	------	-------	----



	105	4,2	T 341 HM	1	373387	348824	< 60			5-20	5-20		21,70	8D
--	-----	-----	----------	---	--------	--------	------	--	--	------	------	--	-------	----

Lames - Spéciale matériaux abrasifs et fonte



	54	Grain 30	T 130 RIFF	1	213231	301645		●	●	< 15		5-10	5-15	10,55	8D
--	----	----------	------------	---	--------	--------	--	---	---	------	--	------	------	-------	----



	54	Grain 50	T 150 RIFF	1	212232	301652		●	●	< 10		5-10	5-15	10,55	8D
--	----	----------	------------	---	--------	--------	--	---	---	------	--	------	------	-------	----

Longueur de la lame mm	Pas denture mm	No.	Qté	Ref. 4932	Code EAN 4002395						Prix de vente TTC	GR
------------------------	----------------	-----	-----	-----------	------------------	--	--	--	--	--	-------------------	----

Profondeur de coupe en mm

Lames - Spéciale matériaux isolants



	155	Tranchant ondulé	T 313 AW	5	430144	378050	●	●	●	●		40,35	8D
--	-----	------------------	----------	---	--------	--------	---	---	---	---	--	-------	----

Set de lames - Emmanchement en T

Description	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
Set de 5 lames sous blister	1	345825	314850	9,55	8D
Composé d'une lame de chaque type ci-dessous 213116, 254061, 254063, 254064, 254071. Convient pour des applications dans le bois et le métal.					



Accessoires divers pour scies sauteuses

Description	M12 JS HD18 JS/JSB BST 18 X Li JS 120 X JSPE 135 TX STEP 1200 BX/X JSPE 90 X FSPE 110 X BSPE 110 QX STEP 800 X ST 800 XE V28 JSB	STEP 70 STEP 75 ST 700 E STEP 90 X STEP 100 X FSPE 100 XL BSPE 100 XL	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
① Patin anti-rayures pour les matériaux de surface fragile.	●	●	357881 367734	346387 338580	15,40 15,70	VZ VZ
② Supports latéraux jeu de 3. Elles évitent largement les éclats de bordure de coupe.	●	●	357682 367436	344147 337644	6,80 6,30	VZ VZ



Lames - Emmanchement spécial

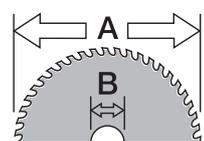


Lames à emmanchement en U

Longueur de la lame mm	Pas denture mm	No.	Qté	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Epaisseur - mm	●	●	●	Prix de vente TTC	GR
75	4	A 2202	5	354508	321070	5-60	●	●	●	11,65	8D
75	2,5	A5035/A5041	5	354506	321056	< 30	< 60	< 30	●	13,45	8D

Lames de scie circulaire pour le bois

Lames de scies circulaires filaires



Ø mm

Ø mm A | Ø mm B

		Nombre de dents	Largeur de coupe (mm)	Bois massif	Panneaux de particules	Panneaux de fibre	Lamellés	Placages	Contreplaqués	Plastiques	Plâtre, béton cellulaire	Métaux non-ferreux, profilés, alu.	Clean / Fine Cut	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
160	20	12	2,4	✓	✓	✓					✓			327743	312962	43,10	VZ
		48	2,6	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		✓	248233	307340	92,35	VZ
		42	2,8	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	346511	318933	122,00	VZ
165	20	24	2,6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			352131	367849	58,15	VZ
		52	2,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	352132	367856	105,00	VZ
165	30	24	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			399909	365647	64,50	VZ
		36	2,6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	352133	367863	97,00	VZ
184	30	24	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			352327	369867	58,15	VZ
		48	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	352328	369874	72,75	VZ
		54	2,0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	352329	369881	105,00	VZ
190	30	16	2,4	✓	✓	✓					✓			256387	300709	50,40	VZ
		24	2,4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			327969	319060	65,60	VZ
		48	2,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	256388	300747	111,00	VZ
		54	2,8	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	346512	318940	117,00	VZ
210	30	16	2,4	✓	✓	✓					✓			259182	300716	55,75	VZ
		48	2,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	259136	300754	130,00	VZ
		54	2,8	✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓	346513	318957	135,00	VZ
230	30	48	3,0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			303099	305285	148,00	VZ	

Lames de scies circulaires sans fil

165/6½"	15,87/5/8"	24	1,6	✓	✓	✓	✓	✓	✓					352313	369720	42,30	VZ
165/6½"	15,87/5/8"	40	1,6	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	352314	369737	57,35	VZ

Lames de scies radiale

210	30	24	2,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓					352135	367887	76,00	VZ
		48	2,6	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	352136	367894	80,85	VZ
		54	2,6								✓		✓	✓	352137	367900	138,00
216	30	24	2,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓					352839	374977	76,00	VZ
		48	2,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	352840	374984	88,95	VZ
		80	2,8								✓		✓	✓	352841	374991	194,00
250	30	24	3,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓					352138	367917	88,95	VZ
		48	3,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓					352139	367924	123,00	VZ
		80	3,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	361504	337088	211,00	VZ
		80	3,4								✓		✓	✓	352140	367931	194,00
305	30	60	3,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓					352141	367948	182,00	VZ
		100	3,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	352142	367955	190,00	VZ
		96	3,2								✓		✓	✓	352143	367962	210,00

Lames pour scie métal

- ① Design spécifique des dents pour des performances optimales.
- ② Dents au carbure pour une durée de vie supérieure.
- ③ Corps de lame endurci pour une coupe précise.
- ④ Interstice entre les dents permettant une évacuation rapide et efficace des matériaux.
- ⑤ Découpes au laser pour réduire le bruit et les vibrations.

- Coupes propres. Le design des dents réduit les travaux de finition.
- Le matériel coupé peut-être tenu immédiatement après la découpe.
- Plus rapide que n'importe quelle autre méthode de découpe conventionnelle.
- Coût à la découpe moins cher que les disques abrasifs.
- Moins de bruit.
- Moins de vibrations.
- Sécurité totale: pas d'étincelles, pas besoin de liquide de refroidissement, froid au touché.



Guide matériaux

		Nombre de dents	Largeur de coupe (voie) mm	Épaisseur de la matière / paroi	Acier doux	Plaque/tôle d'acier mince < 2,5 mm	Panneaux en tôle ondulée < 2,5 mm	Tube en acier	Canalisation en acier	Cornières	Profilé d'acier en U	Tôle / plaque d'acier inoxydable	Fonte	Cuivre	Aluminium	Barres d'armature	Matériau sandwich (panneaux acier / mousse)	Réf.	Code UPC	Prix de vente TTC	GR
Ø A	Ø B																				
135	20	30	2-8	1-2,5 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	◆	×	×	×	×	✓	48404070	45242233786	145,00	VZ
		50	2-8		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	✓	✓	×	◆	48404075	45242233793	171,00
165 (6 1/2)	15,87 (5/8)	48	2-8	1-2,5 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	×	×	×	✓	48404015	45242134298	149,00	VZ
174	20	36	2-10	> 2,5 mm	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	×	×	×	×	×	×	48404016	45242134120	149,00	VZ
		50	2-10	1-2,5 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	◆	×	×	×	×	✓	48404017	45242151738	186,00	VZ
203 (8)	15,87 (5/8)	42	2-10	> 2,5 mm	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	×	×	×	×	×	×	48404515	45242134465	158,00	VZ
		50	2-10	1-2,5 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	◆	×	×	×	×	✓	48404520	45242134472	177,00	VZ

✓ Parfaitement adapté. Recommandé pour ces matériaux.

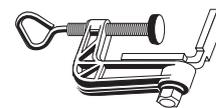
◆ Adapté. Recommandé pour utilisation occasionnelle avec ces matériaux. Très bonnes caractéristiques de perçage, mais durée de vie réduite.

× Non adapté. Non recommandé pour ces matériaux.

172-9873-72

Rail de guidage GR 1400

Description	Réf.	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
GR 1400 Longueur 1400. Incl. sac de transport. Adaptateur nécessaire pour fixation du rail.	4932352558	372164	97,00	VZ
Adaptateur pour MBS 30 (compris dans la livraison de la machine).	4931411818	832378	5,30	VX
Eclisses d'assemblage pour connecter ensemble plusieurs rails de guidage.	4932352559	372171	16,00	VZ
Etriers de fixation: comprend 2 étriers, pour la fixation du rail de guidage.	4932352560	372188	80,85	VZ



Accessoires pour scie circulaire

Description	HK 46 N	K 66/S 55	PCS 55	SCS 65 Q	CS 75 HK 75 A	HKS 85	PMS 18	Réf. 4932	Code EAN/UPC 4002395	Prix de vente TTC	GR
Système Clean Line avec support de sac ① et 3 sacs en papier.		●		●				346123	313266	38,70	VZ
Sac en toile nécessitant le support 346123.		●		●				346182	313273	69,50	VZ
Adaptateur d'aspiration			●		●			369282 259301	338412 304158	31,45 15,40	VZ VZ
Tuyau d'aspiration ③ Ø 35 mm / 4 m		●			●	●		330552	312719	138,00	VZ
Ø 26 mm / 4 m	●		●					278824	308286	121,00	VZ
Clé pour écrou WSA	●	●	●	●	●	●		371469	342181	8,25	VZ
Guide parallèle		●			●		●	276288 49221001 49224146	308217 4522180417 4522181896	12,80 24,30 36,45	VZ VX VZ
Coffret de transport - plastique				●				201672001	840519	65,55	VX
④ DEK26 Set d'aspiration pour MS 216 SB								430005	376667	72,75	SNP

①



②



③



④



Lames de rabot

Description	82 mm	102 mm	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
	H 500 / 750 PR 1.6-82 PR 3-82	HB 750 HBE 800 PR 2.5-102				
Lames au Tungstène réversibles: 2 lames réversibles convenant aux panneaux agglomérés et revêtus, et bois tendres et durs.	●		273484	300150	23,65	VZ
		●	316243	300167	30,30	VZ



Accessoires pour rabots

Description	Tout rabot 82 / 102 mm	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
Adaptateur pour tuyaux d'aspiration à utiliser avec adaptateur 330554, 330552.	●	1	316270	302017	11,65	VZ
Butée parallèle	●	1	274071	300358	37,75	VZ
Butée de profondeur H 500 / PR 1.6-82	●	1	274069	300129	10,55	VZ
① Etrier de fixation pour poste fixe de dégauchisseuse ou de rabot.	●	1	367730	338566	39,70	VZ

①



Le nouveau système magnétique de MILWAUKEE®. La révolution dans le domaine de la soudure et de la technique de montage.

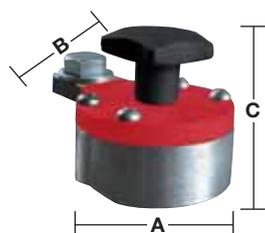
Avantages:

- Bouton rotatif marche/arrêt simple à utiliser
- Mise hors tension totale - pas de résidu magnétique
- Encombrement réduit pour une puissance maxi
- Facilite la soudure et le montage d'éléments plats et ronds
- Facilite le positionnement

Magswitch™ Prises de masse

Gagnez du temps et économisez de la force avec les prises de masse MILWAUKEE® Magswitch™. Jusqu'à présent, aucun aimant permanent n'aura été aussi facile à utiliser. Milwaukee® a développé Magswitch™: un aimant surpuissant qui se met en marche et s'arrête avec un simple bouton à tourner. Sans batterie, sans électricité!

- Economisez de l'argent et gagnez du temps.
- Mise en place sans effort.
- Remplace les serre-joints.
- Positionnement précis et rapide.
- Les angles soudés restent propres.
- Ultra puissant, positionnement ajustable sur les surfaces irrégulières et rondes également.

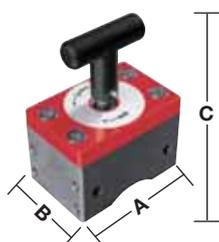


Description	A mm	B mm	C mm	Intensité amp.	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
Mag-GC 200	55	30	60	200	352563*	372218	72,90	VZ
Mag-GC 300	65	40	60	300	352564	372225	105,00	VZ
Mag-GC 600	100	70	65	600	352565	372232	241,00	VZ

Magswitch™ Quader

La solution idéale pour positionner facilement et rapiement les pièces métalliques.

- Marche/arrêt par simple rotation de la poignée.
- Positionnement précis de l'angle droit.
- La puissance agit sur toute les faces.
- Adapté pour les surfaces rondes également.
- Filetages sur toutes les faces pour combinaison avec les aimants d'angle Magswitch™ ou autres aides au montage.



Description	A mm	B mm	C mm	Résistance kg	Résistance N	Filetage	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
Mag-SQ 68	40	40	70	68	666	M5x6 mm	352566	372249	122,00	VZ
Mag-SQ 272	75	50	110	272	2665	M6x10 mm	352567	372256	339,00	VZ
Mag-SQ 450	110	70	150	450	4410	M10x12 mm	352568	372263	792,00	VZ

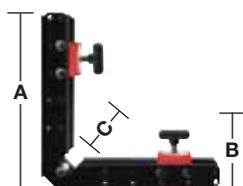
172-9873-72

Magswitch™ Angle magnétique

Les angles magnétiques MILWAUKEE® 90° assurent le maintien rapide et efficace de deux éléments.

Ils peuvent s'utiliser autant pour des angles intérieurs qu'extérieurs.

- Marche/arrêt par simple rotation de la poignée à 180°.
- Alignement précis des pièces à assembler, même pour les éléments de grandes tailles.
- Adapté pour les matériaux plats et ronds.
- Disponible en deux formats (chaque angle est équipé de 2 aimants Quader).



Description	A mm	B mm	C mm	Résistance kg	Résistance N	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
Mag-Angle 68	205	33	60	68	666	352569*	372270	322,00	VZ
Mag-Angle 272	285	51	105	272	2665	352570*	372287	792,00	VZ

Magswitch™ Angle magnétique Vario

Les angles MILWAUKEE® Magswitch™ Vario offrent la possibilité d'orienter les aimants à souhait.

- Marche/arrêt par simple rotation de la poignée à 180°.
- Alignement précis des pièces à assembler, même pour les éléments de grandes tailles.
- Adapté pour les matériaux plats et ronds.
- Disponible en deux formats (chaque angle est équipé de 2 aimants Quader).

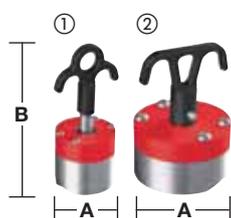


Description	A mm	B mm	C mm	Résistance kg	Résistance N	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
Mag-Boomerangle 68	195	69	137	68	666	352571	372294	339,00	VZ
Mag-Boomerangle 272	254	108	164	272	2665	352572	372300	808,00	VZ

Magswitch™ Crochets universels

Avec ces crochets, tout ce dont vous avez besoin pour travailler est à portée de main.

- Une simple rotation de la poignée permet d'activer toute la puissance du crochet.
- Idéal pour fixer temporairement les câbles, autres tuyaux et outils.
- Mises en place facile sur toutes les surfaces métalliques.



Description	A mm	B mm	Charge utile kg	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
① Mag-H 11	40	90	11	352576*	372348	105,00	VZ
② Mag-H 18	70	105	18	352577*	372355	258,00	VZ

* Jusqu'à épuisement des stocks



Outils titane

Depuis 1849 Stiletto® est reconnu mondialement pour la très haute qualité de ses outils pour professionnels. Stiletto est le premier à avoir commercialisé des marteaux en titane.

Les outils Stiletto® sont conçus au moyen des matériaux les plus nobles.

Un design novateur et un équilibrage parfait permettent d'offrir aux professionnels des outils plus puissants, plus confortables et réclamant moins d'effort pour un rendement supérieur.

Les avantages du Titane

- Puissance de frappe:** Le titane transmet 97% de votre énergie à l'impact.
- Durée de vie:** Plus flexible et plus résistant que l'acier, le titane est indéformable même sous les impacts les plus durs.
Forgé d'une pièce dans un bloc de titane pour une résistance à toute épreuve.
- Plus robuste:** Le titane est 100% anticorrosion: recommandé pour les travaux en extérieur.
- Moins de fatigue:** Un marteau en titane pèse 45% de moins qu'un marteau en acier de même volume et de même taille.
- Réduit les douleurs dans le bras:** Le titane transmet 10 fois moins de rebond de frappe: moins de stress musculaire.
- Productivité accrue:** Jusqu'à 30% de clous en plus pour le même effort.

Marteaux TiBone™ 100% Titane

- Manche ultra-résistant:** Forgé dans un bloc de titane: 200% plus solide que le bois.
- Inusable:** Talons interchangeables.
- Arrache clous intégré:** Breveté, il facilite le déclouage rapide.
- Tête magnétique:** Permet de positionner les clous sans les mains, idéal dans les endroits difficiles d'accès.

Type	Poids g	Interchangeable	Talon	Longueur mm	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
① TB15MC + TBM-SR	425	✓	lisse et bouchardé	457	352578	372362	446,00	SNP
② TBM14RMC + TBM-SR	397	✓	lisse et bouchardé	388	352579	372379	446,00	SNP



72987372

Marteaux Titanium avec manche en bois

Manche en Hickory:

Tête magnétique

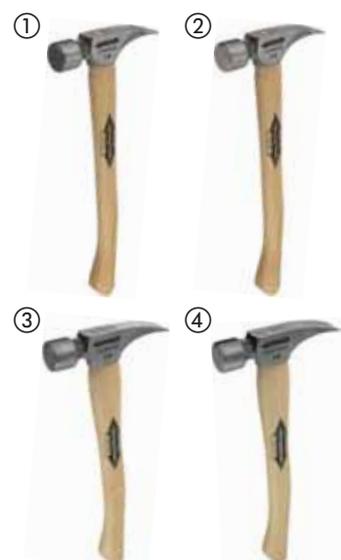
Léger:

Forme courbée pour plus de confort.

pour positionner les clous sans les mains, idéal dans les endroits difficiles d'accès.

Marteau très léger mais avec une frappe puissante.

Type	Poids g	Talon	Longueur mm	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
① Ti14MC-H18	397	Bouchardé	457	352583	372416	160,00	SNP
② Ti14SC-H18	397	Lisse	457	352584	372423	160,00	SNP
③ Ti14MC-H16	397	Bouchardé	406	352585	372430	160,00	SNP
④ Ti14SC-H16	397	Lisse	406	352586	372447	160,00	SNP



Arrache-clous titane

- Arrache-clous titane
- Construction 100% titane: 5 fois plus résistant que l'acier
- Grande longueur de levier 295 mm: plus de force et moins d'effort
- 225 gr seulement: 50% plus léger que l'acier
- Arrache-clous aux deux extrémités
- Dimpler: fossette de frappe pour dégager la tête du clou enfoncé sans abîmer le bois
- Manche "W": moins de poids pour plus de résistance.

Type	Poids g	Longueur mm	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
TICLW-12	225	295	352703*	373611	128,00	SNP

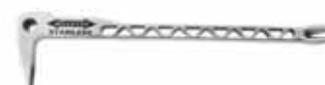


Dimpler

Arrache-clous inox SSCLW12

- Conception durable, il ne craint pas la rouille.
- Partie incurvée pour retirer les clous sans abîmer le bois.
- 2 mâchoires.

430088 377497 79,40 SNP



Pièces détachées

Type	Description	Réf. 4931	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
① TBM-MR	talon bouchardé pour TB15MC et TBM14RMC.	428165	835003	49,00	VX
② TBM-SR	talon lisse pour TB15MC et TBM14RMC.	428166	835010	50,00	VX
TBR-B	Kit pour TB15MC et TBM14RMC Contient: 1 x vis, 1 x rondelle, 1 x clé allen, 1 x tube colle, 1 x manuel	428167	835027	20,00	VX
Manche H18"	Manche Hickory longueur 457 mm	428170	835058	31,55	VX
Manche H16"	Manche Hickory longueur 406 mm	428171	835065	29,60	VX



* Jusqu'à épuisement des stocks

Outils a main

Cutter à cran d'arrêt

- Ouverture/fermeture type "cran d'arrêt".
- Changement facile de la lame sans outil
- Avec encoche de sécurité pour dénuder les câbles et couper les ficelles sans ouvrir la lame
- Design ergonomique pour une bonne prise en main
- Clip ceinture



Description	Quantité	Réf.	Code UPC 45242	Prix de vente TTC	GR
Cutter à cran d'arrêt inclus 5 lames	1	48221901	204649	19,30	SNP

Cutter à lame rétractable

- Lame trapèze rétractable pour plus de sécurité
- Encoche de sécurité pour dénuder les câbles et les fils
- Changement facile de la lame sans outil
- 5 lames de rechanges dans chargeur magnétique intégré
- Boîtier métallique avec revêtement Softgrip



Description	Quantité	Réf.	Code UPC 45242	Prix de vente TTC	GR
Cutter lame rétractable inclus 5 lames	1	48221910	204625	16,00	SNP

Jab Saw Couteau pour plâtre

- Lame de 150 mm avec pointe effilée pour les coupes plongeantes – idéal pour les découpes dans les cloisons en plâtre.
- Poignée bi-matières antidérapante
- Lame avec orifices de débouillage pour un travail plus rapide.



Description	Quantité	Réf.	Code UPC 45242	Prix de vente TTC	GR
Jab Saw Couteau pour plâtre	1	48220304	204595	16,00	SNP

Autres accessoires pour défonceuses

Description	OFE 710 OFE 630 OFS 450	OFSE 1000 OFSE 850 OFS 720 OFE 650	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
Pincés de haute précision							
Précision lors de grandes vitesses de rotation							
① Ø 3 mm	●		1	308974	309092	31,60	VZ
Ø 6,35 mm (1/4")	●		1	313194	302857	20,55	VZ
Ø 6 mm	●		1	313192	302833	19,45	VZ
Ø 6 mm		●	1	256210	306237	38,25	VZ
Ø 6,35 mm (1/4")		●	1	249981	307517	37,10	VZ
Ø 8 mm		●	1	256303	302703	38,25	VZ
Ø 8 mm	●		1	313190	302840	20,55	VZ
Etriers de fixation pour montage stationnaire de la défonceuse, lorsque celle-ci est utilisée avec un flexible de fixation.							
②	●	●	1	367730	338566	39,70	VZ

①



②



Accessoires pour lamelleuses

Description	PJ 710 LF 650	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
Lame 6 dents 100x22,2 mm	●	1	361072	326679	76,95	VZ
Sac à poussières en papier (nécessite access. 361290)	●	5	367596	337941	27,40	VZ
Adaptateur pour sac à poussières + 3 sacs à papier	●	1	361290	337095	37,60	VZ
Clé à ergot	●	1	345712	305551	8,90	VZ



Accessoires pour décapeurs thermiques

Description	PT 600 EC	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
Buse plate	●	1	312435	300518	12,15	VZ
Buse ronde Ø 12 mm	●	1	312436	300525	12,15	VZ

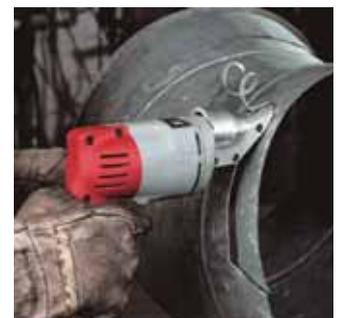
Accessoires pour meuleuses droites et meuleuses à matrice

Description	DG 4-50 Q	GS 500 E, GSL 600 E, DGL 34, DGL 30 E, DG 30 E, PSG 12, HD 28 SG, V28 SG, PSG 14.4 PP/0, HD18 SG	DG7 E	Quantité	Réf. 4932	Code EAN/ UPC 4002395	Prix de vente TTC	GR
Pince Ø	3 mm	●		1	308974	309092	31,60	VZ
	6 mm	●		1	313192	302833	19,45	VZ
	6 mm		●	1	4931391453	734818	42,55	VX
	8 mm	●		1	313190	302840	20,55	VZ
	8 mm		●	1	4931391452	734801	56,25	VX
6,35 mm (¼")	●	●		1	313194	302857	20,55	VZ
Pince 6 mm	●			1	48660978	4524255620	53,60	VZ
Pince 8 mm	●			1	48660976	4524256269	53,60	VZ



Accessoires pour cisailles à tôle

Description	SMC 1.2 Q	PPS 12 (sans fil)	KS 2.5 S 2.5	Quantité	Réf. 4932	Code EAN/ UPC 4002395	Prix de vente TTC	GR
Couteau fixe à 4 taillants		●		1	308837	311583	56,55	VZ
Couteau mobile à 4 taillants		●	●	1	430171	378326	56,55	VZ
Lame centrale	●			1	48440150	45242140701	60,75	VZ
Lame gauche	●			1	48440160	45242140756	60,75	VZ
Lame droite	●			1	48440170	45242140800	60,75	VZ
Clé à pipe 5/32"	●			1	49960070	45242221554	1,15	VZ
Tête de coupe (remplaçable)	●			1	48080500	4522089253	266,00	VZ



Accessoires pour grignoteuses

Description	KN 2 N 2	PN 14.4 PN 12 (sans fil)	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
Poinçon	●	●	1	430172	378333	123,00	VZ
Matrice	●	●	1	279565	308521	138,00	VZ
Matrice spéciale Spécialement conçue pour la découpe des tôles d'acier ondulées, capacité de coupe maxi 1,5 mm.	●	●	1	279498	308514	168,00	VZ



Accessoires pour scie à maçonnerie

Jeu de lames

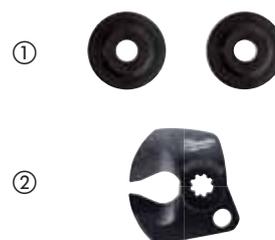
Convient pour: la brique, le béton cellulaire, les blocs de construction léger de dureté allant jusqu'à 40 N/mm². Ne convient pas pour: le béton, la brique dure ou les blocs de construction de dureté supérieure à 40 N/mm².

Description	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
Lame droite et gauche 42 dents au carbure de Tungstène (TCT) sur chaque lame	392290*	343379	695,00	SNP



Accessoires pour coupe-tubes et cisailles à câbles

Description	Quantité	Réf. 4932	Code EAN/ UPC 4002395	Prix de vente TTC	GR
Molette de coupe pour C12 PC , 2 pièces ① prévue pour des tuyaux de cuivre pas prévue pour des tuyaux plastique ou acier inox.	1	48380010	45242159710	20,90	VZ
Lame pour C12 PPC prévue pour des tuyaux PEX et PP.	1	4931440444	890682	21,70	VX
② Set mâchoires pour M12 CC.	1	430070	377312	80,85	VZ



Accessoires pour appareils de tests et de mesures

NOUVEAU

Description	Quantité	Réf.	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
Pointes de touche 1 paire ① (max. 1000 V CATIII/600 V CATIV, 10 A) Longueur 125 mm 2 mm	1	49771004	806294	28,75	VX
② Pinces crocodile (max. 1000 V/10 A)	1	49771005	806287	36,40	VX



* Jusqu'à épuisement des stocks

Accessoires pour caméra d'inspection

Tous les câbles sont étanches eau et poussière les rallonges s'adaptent sur l'outil et le câble d'origine.

Description	Longueur cm	Cable- Ø mm	C12 IC	C12 IC AV D	C12 IC AV A	Réf.	EAN/Code UPC	Prix de vente TTC	GR
Rallonge. Jusqu'à 3 rallonges peuvent être branchées successivement. (En plus du câble de la caméra.)	90	17	●			48530110	45242157747	80,85	SNP
Rallonge. Jusqu'à 5 rallonges peuvent être branchées successivement. (En plus du câble de la caméra.)	90	17		●	●	48530141	45242216529	80,85	SNP
Rallonge. Jusqu'à 2 rallonges peuvent être branchées successivement. (En plus du câble de la caméra.)	240	17	●	●	●	48530140	45242195787	113,00	SNP
Câble de remplacement digital	90	17	●			4931411079	4002395907007	178,00	VX
Câble de remplacement digital	90	17		●	●	4931419516	4002395828227	192,00	VX
Câble de remplacement analogue	90	9,5		●	●	4931419517	4002395828234	211,00	VX



Accessoire pour vestes chauffantes M12[™] HJ

NOUVEAU

■ M18[™] USB PS – Adaptateur 18 volts pour vestes chauffantes M12[™] HJ

- Rend possible l'utilisation d'accus 18 volts avec les vestes chauffantes 12 volts.
- Permet de charger les appareils MP3, téléphones portables et autres caméras au moyen de la prise USB.

Description	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
Adaptateur M18 [™] USB PS	1	430084	377459	75,00 TAR TVA incl. 0,20	VZ



Coffrets de transport

Coffret de transport (plastique)		Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
Les coffrets de transport sont livrés avec attaches					
① et insert en mousse.		378986	349401	59,80	VZ
Taille 1 (LxWxH) 475x358x132 mm					
② Taille 2 (LxWxH) 475x358x192 mm		383162	349463	68,85	VZ
③ Systeme d'accroche (la paire)		373252	347247	10,55	VZ

Produit/catégorie	S'adapte sur	Métal/ Plastique	Réf.	Code EAN/ UPC 4002395	Prix de vente TTC	GR
Perforateurs	K 900, K 950	M	4931375502	752881	96,70	VX
Scies sabres/ SAWZALLS [®]	Tous les modèles de scies sabres	P	48556510	45242148424	48,45	VZ
Rainureuses murales	WCE 30, MFE 1500 WCS 45, MF 1900	M	4932383357	357390	109,00	VZ



Accessoires pour pistolets extrudeurs

Description	PCG 14/300 PCG 14/600	C18 PCG	C12 PCG	Réf.	EAN/ Code UPC	Prix de vente TTC	GR
Récepteur de cartouche standard 310 ml Adapté pour toutes les cartouches standards 250 ml et 310 ml. S'utilise avec la crémaillère 49520600.	✓			48081075	45242087938	89,75	VZ
Récepteur de cartouche standard 310 ml Adapté pour toutes les cartouches standards 250 ml et 310 ml. Inclus crémaillère (4932352937), assiette et vis de montage (44700330).		✓		48081076	45242263127	52,65	VZ
Récepteur de cartouche standard 310 ml Adapté pour toutes les cartouches standards 250 ml et 310 ml. Inclus crémaillère (4932430099), assiette et vis de montage (44700330).			✓	48080900	45242286355	52,65	VZ
Récepteur de cartouche en aluminium fermé 310 ml Adapté pour toutes les cartouches standards 310 ml et les boudins de 400 ml. S'utilise avec la crémaillère 49520600.	✓			48081085	45242089246	88,95	VZ
Récepteur de cartouche en aluminium fermé 400 ml Adapté pour les boudins de 400 ml (inclus 2 bagues de fixation). S'utilise avec la crémaillère 48091090 et l'assiette 44700375.		✓	✓	4932352844	4002395375028	41,30	VZ
Récepteur de cartouche en aluminium fermé 600 ml Adapté pour les boudins de 600 ml. S'utilise avec la crémaillère 49520660.	✓			48081090	45242087952	108,00	VZ
Récepteur de cartouche en aluminium fermé 600 ml Adapté pour les boudins de 600 ml (inclus 2 bagues de fixation). S'utilise avec la crémaillère 48091091 et l'assiette 44700375.		✓	✓	4932352845	4002395375035	46,15	VZ
Récepteur de cartouche fermé transparent 400 ml Adapté pour les boudins de 400 ml (inclus 2 bagues de fixation). S'utilise avec la crémaillère 48091090 et l'assiette 44700375.		✓	✓	4932352842	4002395375004	80,20	VZ
Récepteur de cartouche fermé transparent 600 ml Adapté pour les boudins de 600 ml (inclus 2 bagues de fixation). S'utilise avec la crémaillère 48091091 et l'assiette 44700375.		✓	✓	4932352843	4002395375011	96,40	VZ
Crémaillère courte Adapté pour: 48081076 Récepteur de cartouche 310 ml.		✓		4932352937	4002395375950	31,60	VZ
Crémaillère courte Adapté pour: 48080900 Récepteur de cartouche 310 ml.			✓	4932430099	4002395377602	23,50	VZ
Crémaillère courte (340 mm) Adapté pour: 48081075 Récepteur de cartouche standard 310 ml. 48081085 Récepteur de cartouche en aluminium fermé 310 ml.	✓			49520600	45242190201	78,40	VZ
Crémaillère courte pour récepteur de cartouche fermé 400 ml Adapté pour: 4932352844 Récepteur de cartouche fermé 400 ml aluminium. 4932352842 Récepteur de cartouche fermé 400 ml transparent.		✓		48091090	45242263158	31,60	VZ
Crémaillère courte pour récepteur de cartouche fermé 400 ml Adapté pour: 4932352844 Récepteur de cartouche fermé 400 ml aluminium. 4932352842 Récepteur de cartouche fermé 400 ml transparent.			✓	4932430100	4002395377619	23,50	VZ
Crémaillère longue (480 mm) Adapté pour récepteur de cartouche 48081090.	✓			49520660	45242190164	183,00	VZ
Crémaillère longue pour récepteur de cartouche fermé 600 ml Adapté pour: 4932352845 Récepteur de cartouche en aluminium fermé 600 ml. 4932352843 Récepteur de cartouche fermé transparent 600 ml.		✓		48091091	45242263165	39,70	VZ
Crémaillère longue pour récepteur de cartouche fermé 600 ml Adapté pour: 4932352845 Récepteur de cartouche fermé 600 ml aluminium. 4932352843 Récepteur de cartouche fermé 600 ml transparent.			✓	4932430101	4002395377626	27,40	VZ
Assiette pour récepteur de cartouche standard (inclus vis) Adapté pour récepteur de cartouche standard 310 ml 48081076.		✓	✓	44700330	45242260928	4,10	VZ
Assiettes pour récepteurs de cartouche fermés (inclus vis) Adapté pour: 4932352844 Récepteur de cartouche en aluminium fermé 400 ml. 4932352845 Récepteur de cartouche en aluminium fermé 600 ml. 4932352842 Récepteur de cartouche fermé transparent 400 ml. 4932352843 Récepteur de cartouche fermé transparent 600 ml.		✓	✓	44700375	45242277438	5,65	VZ
Bec de remplacement (1 pièce).	✓	✓	✓	45760525	-	4,85	VX

Accessoires pour systèmes d'aspiration

Description	AP 250 ECP	AP 300 ELCP	AS 250 ECP	AS 300 ELCP	AS 500 ELCP	AS 300 EMAC	AS 300 ELAC	NT 900	NT 1500 A	NT 1200	WDC 1400 A	RSE	AS 1	AS 2 C	AS 3 W	RSE 1400	ASE 1400/ASM 1400	Quantité	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	GR
Système Ø 26 mm Tuyau 4 m									●	●	●	●	●	●	●			1	278824	308286	121,00	VZ
Set de chantier 2 tubes inox de 50 cm, 1 poignée courbée, 1 suceur multi-tâches, 3 utilisations: tapis/moquette, surfaces dures, eau) 30 cm (4932276046), 1 suceur plat, 1 suceur poussière compacte 2 adaptateur pour fixer les tubes à l'aspirateur.	● ²⁾	● ²⁾		●	●	●												1	352301*	369607	243,00	VZ
Set classique 2 suceur pour tapis moquette et surfaces dures, 1 suceur pour tapis moquette et surfaces dures (25 cm), 1 suceur étroit, 1 suceur poussière compacte, 2 adaptateur pour fixer les tubes à l'aspirateur.	● ²⁾	● ²⁾	●	●	●													1	352302*	369614	160,00	VZ
Tuyau , antistatique, 4 m, diamètre 36 mm avec adaptateur machine.		●		●	●	●												1	352311	369706	186,00	VZ
Tuyeau 3,5 m, 32 mm avec adaptateur machine.	●	●	●															1	352312	369713	113,00	VZ
Adaptateur de réduction Pour raccorder les Ø 50 au 35 mm.												●	●	●				1	326528	310937	16,00	VZ
Réducteur universel 35/33/27 mm											●	●	●	●	●	●	●	1	369282	338412	31,45	VZ
Tube , 50 cm, plastic								●	●		●	●	●	●	●	●	●	1	346620	319503	22,50	VZ
Suceur multi-tâche fourni avec brosse (disponibles en pièces détachées).								●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1	276046	303236	61,10	VZ
Suceur moquette Pour moquette et tapis.								●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1	272584	303243	52,95	VZ
Suceur étroit								●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1	276048	303250	13,45	VZ
Suceur aluminium								●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1	327207	303762	37,10	VZ
Tuyau , 4 m											●	●	●	●	●	●	●	1	330552	312719	138,00	VZ
Tuyau , 5 m																●	●	1	373626	351534	112,00	VZ
Système Ø 50 mm Suceur large								●	●		●	●	●	●	●	●	●	1	316070	310449	15,40	VZ
Tuyau rigide avec crochet											●	●	●	●	●	●	●	1	316069	310432	20,55	VZ
Adaptateur de réduction Pour raccorder les Ø 50 au 35 mm.								●	●		●	●	●	●	●	●	●	1	316074	310456	9,90	VZ
Sacs à poussière 5x (inc. 4 sacs tissus, 1 sac humide)	●		●															1	352306	369652	32,25	VZ
Sacs à poussière tissu 30 l (5x)		●		●		●												1	352307	369669	48,45	VZ
Sacs à poussière tissu 50 l (5x)					●													1	352308	369676	64,65	VZ
Sacs à poussière plastiques 30 l (5x)	●	●	●	●		●												1	352309	369683	46,15	VZ
Sacs à poussière plastiques 50 l (5x)					●													1	352310	369690	48,45	VZ
Sacs papier par 3, 18 l									●									1	340125	305445	31,45	VZ
Sacs papier par 5, 18 l									●									1	373669	351824	39,35	VZ
Sacs papier , 25 l ultra résistants																●		1	373852	352821	52,65	VZ
Sacs papier , 50 l ultra résistants																●	●	1	373621	351503	72,10	VZ
Sac papier , par 3								●										1	316045	302598	31,45	VZ
Sac filtre , tissu							●											1	276019	303267	14,90	VZ
Sac de filtre , plastique, par 3, 25 l. Pour les fines poussières de béton. Conforme à la classification poussières M&H (EN 60335-2-69). Uniquement pour ASM 1400.																●		1	399502	361595	139,00	VZ
Filtre	●		●															1	352303	369621	51,00	VZ
Filtre		●		●	●													1	352304	369638	60,75	VZ
Filtre						●												1	352305	369645	97,00	VZ
Filtre , 7000 cm ² , BIA usage Cat. C															●			1	346588	319473	97,00	VZ
Filtre								●	●									1	340124	305452	47,65	VZ
Filtre plat 2 pcs															●	●		1	373623	351510	144,00	VZ

¹⁾ Avec l'adaptateur 346812 et le filtre 346587.

²⁾ Pour les AP 250 ECP et AP 300 ELCP utiliser la poignée originale livrée avec l'aspirateur.

* Jusqu'à épuisement des stocks

172-9873-72

Chargeurs



Description	Système	Plage de charge	Temps de charge maxi. pour accus 1.5/2.0 & 3.0/4.0 Ah	Pour batt. type NiCd NiMH Li-Ion	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	TAR TVA incl.	GR
Chargeurs série M (M12™-M28™)									
① C12 C	M12	12 V	30/40 & 60/80 min.	- - ●	352000	366606	90,00	0,60	V4
② M12-18C	M12-M18	12/14/18 V	30/40 & 60/80 min.	- - ●	352959	376179	120,00	0,60	V4
③ M28 C	M28	28 V	-/- & 60/- min.	- - ●	352524	371822	130,00	0,60	V4
④ M1418 C6	M14-M18	14/18 V	30/40 & 60/80 min.	- - ●	430086	377473	250,00	0,60	V4
Chargeur série V									
⑤ V4 C	4V LITHIUM-ION	4 V	60 min.	- - ●	399983	366422	95,00	0,60	V4
Chargeurs système PBS 3000									
⑥ RCA 7224 MB	PBS 3000	7,2-24 V	47 min. (1.4 Ah)	● ● -	386670	352388	115,00	0,60	V4

Lampes



Description	Système	Rendement lumineux	Compatibilité des batteries	Réf.	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	TAR TVA incl.	GR
Lampes série M (M12™-M28™)								
① C12 T (fournie sans pile)	M12		12 V	4932352159	368129	60,00	0,20	VZ
Ampoule de rechange (2 pces)				49810020		22,65		VX
② C12 T LED (fournie sans pile)	M12	160 lm	12 V	4932352478	371372	65,00	0,20	VZ
③ C18 WL (fournie sans pile)	M18		18 V	4932352158	368112	75,00	0,60	VZ
Ampoule de rechange (2 pces)				49810030		18,00		VX
④ C18 WL LED (fournie sans pile)	M18	160 lm	18 V	4932352479	371389	80,00	0,60	VZ
⑤ M28 WL (fournie sans pile)	M28		28 V	4932352526	371846	85,00	0,60	VZ
Ampoule de rechange (2 pces)				49810040		17,45		VX
⑥ M28 WL LED (fournie sans pile)	M28		28 V	4932352527	371853	115,00	0,60	VZ
Lampes système PBS 3000								
⑦ PL Option (fournie sans pile)	PBS 3000	400 lm	7,2-14,4 V	4932399024	356089	50,00	0,60	VZ
Ampoule de rechange (1 Stück)				4931366379		6,40		VX
⑧ WL 1214 (fournie sans pile)	PBS 3000		12-14,4 V	4932399741	363933	80,00	0,60	VZ
Ampoule de rechange (2 pces)				49810020		22,65		VX

Accus


Description	Système	Type de batterie	Voltage V	Capacité Ah	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	TAR TVA incl.	GR
Accus série M (M12™-M28™)									
① M12 B	M12	Red Li-Ion	12	1.5	352663	373215	90,00	0,20	V4
② M12 BX	M12	Red Li-Ion	12	3.0	352664	373222	130,00	0,60	V4
③ M14 B	M14	Red Li-Ion	14,4	1.5	352665	373239	120,00	0,60	V4
④ M14 BX	M14	Red Li-Ion	14,4	3.0	352666	373246	170,00	0,60	V4
⑤ M18 B2	M18	Red Li-Ion	18	2.0	430062	377237	170,00	0,60	V4
⑥ M18 B4	M18	Red Li-Ion	18	4.0	430063	377244	240,00	0,60	V4
⑦ M28 BX pour M28 / HD28 & V28	M28	Red Li-Ion	28	3.0	352732	373901	340,00	0,60	V4



Description	Système	Type de batterie	Voltage V	Capacité Ah	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	TAR TVA incl.	GR
Accu série V									
V4 B	V4	Li-Ion	4	3.0	399982	366415	60,00	0,20	V4



Description	Système	Type de batterie	Voltage V	Capacité Ah	Réf. 4932	Code EAN 4002395	Prix de vente TTC	TAR TVA incl.	GR
① B 9.6	PBS 3000	NiCd	9,6	1.4	367903	340231	80,00	0,60	V4
② BXS 9.6	PBS 3000	NiCd	9,6	2.0	373520	350223	110,00	0,60	V4
③ B 12	PBS 3000	NiCd	12	1.4	373527	350292	105,00	0,60	V4
③ BXS 12	PBS 3000	NiCd	12	2.0	373529	350315	155,00	0,60	V4
③ BXL 12	PBS 3000	NiCd	12	2.4	373530	350322	170,00	0,60	V4
④ MXL 12	PBS 3000	NiMH	12	3.0	399311	360307	185,00	0,60	V4
⑤ BXS 14.4	PBS 3000	NiCd	14,4	2.0	373540	350445	190,00	0,60	V4
⑤ BXL 14.4	PBS 3000	NiCd	14,4	2.4	373541	350452	210,00	0,60	V4
⑥ MXL 14.4	PBS 3000	NiMH	14,4	3.0	399413	360321	215,00	0,60	V4
⑦ BXS 18	PBS 3000	NiCd	18	2.0	386875	352487	210,00	0,60	V4
⑦ BXL 18	PBS 3000	NiCd	18	2.4	386874	352494	230,00	0,60	V4
⑧ MXL 18	PBS 3000	NiMH	18	3.0	399415	360345	260,00	0,60	V4
⑨ BXL 24	PBS 3000	NiCd	24	2.4	373560	350636	300,00	0,60	V4

Parois de vente



Milwaukee® vous propose une présentation attractive et de qualité. Nos modules de un mètre ainsi que les nouveaux Red Racks s'adaptent individuellement, en fonction de vos souhaits.



Milwaukee® propose également une large gamme de présentoirs pour la vente au comptoir. Un moyen de promotion simple et efficace.



Nothing but **HEAVY DUTY.**[™]

A & M Electric Tools
(Switzerland) AG

Webergutstrasse 5
CH-3052 Zollikofen
Tel. 031/911 61 61 · Fax 031/911 61 47

Votre distributeur: